



ООО "БалтПрофиль"  
192289, Россия, Санкт-Петербург, пр. Девятого Января, д.3, корп.1, лит. А  
тел/факс: 8 (812) 407-24-48, 8 (800) 500-57-41  
Свидетельство о допуске к работам СРО ПСЗ 07-03-13-154-П-016  
E-mail : sell@baltprofile.ru, www.baltprofile.ru

*Рабочая документация  
Основной комплект рабочих чертежей*

*Индивидуальный жилой дом  
Ленинградская область*

*Чертежи раздела КМД  
Сборочные элементы конструкции*

*01-04-2022-КМД*

*ГИП:*

*Кропачев В.А.*


*Разработал:*

*Резниченко В.А.*

Ведомость рабочих чертежей КМД

Лист	Наименование	Примечание
14.1-14.2	Поэлементная спецификация. Ведомость сборочных марок	
15.1-15.18	Марка НСП (Наружная стеновая панель)	
16.1-16.18	Марка ВСП (Внутренняя стеновая панель), Б (Балка)	
17.1-17.3	Марка СТ (Стропила)	
18.1-18.7	Марка Ф (Фронтоны), М (Мауэрлаты)	
19.1-19.5	Детали для резки	

Согласовано			
	Взам. инв. №		
	Подп. и дата		
	Инв. № подл.		

						01-04-2022-КМД			
						Ленинградская область			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Индивидуальный жилой дом	Стадия	Лист	Листов
							Р	13.1	53
ГИП		Кропачев		<i>[Подпись]</i>	04.22	Ведомость рабочих чертежей КМД	 ООО "БалтПрофиль"		
Проверил		Саволайнен		<i>[Подпись]</i>	04.22				
Разработал		Резниченко		<i>[Подпись]</i>	04.22				



Марка элем.	Наименование	Кол.	Масса, кг.		Марка элем.	Наименование	Кол.	Масса, кг.	
			Марки	Общая				Марки	Общая
Б-1	Балка	1	226	226	НСП-11	Наружная стеновая панель	1	138.3	138.3
ВСП-1	Внутренняя стеновая панель	2	38.8	77.6	НСП-12	Наружная стеновая панель	1	23.5	23.5
ВСП-2	Внутренняя стеновая панель	1	27.9	27.9	НСП-13	Наружная стеновая панель	1	70.9	70.9
ВСП-3	Внутренняя стеновая панель	1	43.9	43.9	НСП-14	Наружная стеновая панель	1	77.6	77.6
ВСП-4	Внутренняя стеновая панель	1	33.4	33.4	НСП-15	Наружная стеновая панель	1	103.1	103.1
ВСП-5	Внутренняя стеновая панель	1	57.0	57.0	НСП-16	Наружная стеновая панель	1	140.6	140.6
ВСП-6	Внутренняя стеновая панель	1	60.0	60.0	НСП-17	Наружная стеновая панель	1	8.5	8.5
ВСП-7	Внутренняя стеновая панель	1	19.5	19.5	НСП-18	Наружная стеновая панель	1	47.3	47.3
ВСП-8	Внутренняя стеновая панель	1	19.2	19.2	СТ-1	Стропила	4	116.5	465.9
ВСП-9	Внутренняя стеновая панель	1	44.4	44.4	СТ-2	Стропила	5	118.8	594.1
ВСП-10	Внутренняя стеновая панель	1	32.9	32.9	СТ-3	Стропила	3	105.5	316.4
ВСП-11	Внутренняя стеновая панель	2	30.2	60.4	ФР-1	Фронтон	1	18.6	18.6
ВСП-12	Внутренняя стеновая панель	1	40.2	40.2	ФР-2	Фронтон	3	47.8	143.3
ВСП-13	Внутренняя стеновая панель	1	40.2	40.2	ФР-3	Фронтон	1	30.4	30.4
ВСП-14	Внутренняя стеновая панель	1	49.1	49.1	ФР-4	Фронтон	1	38.1	38.1
ВСП-15	Внутренняя стеновая панель	1	41.1	41.1	ФР-5	Фронтон	1	49.8	49.8
ВСП-16	Внутренняя стеновая панель	1	57.6	57.6	ФР-6	Фронтон	1	14.9	14.9
ВСП-17	Внутренняя стеновая панель	1	12.0	12.0					
М-1	Мауэрлат	2	2.4	4.8					
НСП-1	Наружная стеновая панель	1	18.0	18.0					
НСП-2	Наружная стеновая панель	1	100.8	100.8					
НСП-3	Наружная стеновая панель	1	57.7	57.7					
НСП-4	Наружная стеновая панель	2	53.5	107.1					
НСП-5	Наружная стеновая панель	1	85.5	85.5					
НСП-6	Наружная стеновая панель	1	104.3	104.3					
НСП-7	Наружная стеновая панель	1	58.1	58.1					
НСП-8	Наружная стеновая панель	2	115.4	230.9					
НСП-9	Наружная стеновая панель	1	73.2	73.2					
НСП-10	Наружная стеновая панель	1	76.4	76.4					

**Итого:** 62 3937.0

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

01-04-2022-КМД

Ленинградская область

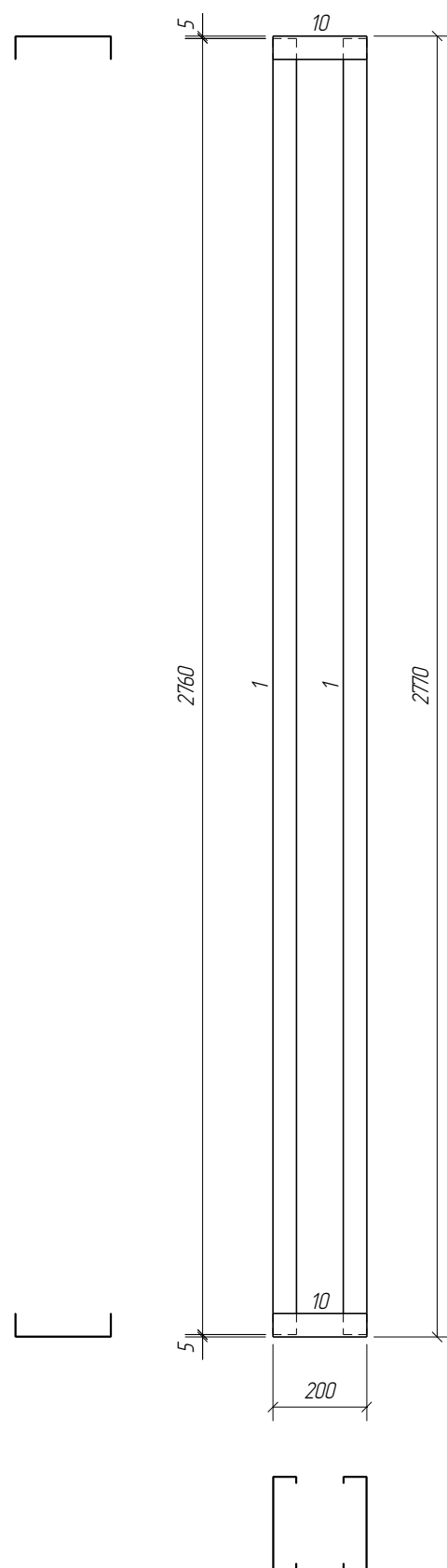
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
						Индивидуальный жилой дом	Стадия	Лист	Листов
							Р	14.2	53
ГИП		Кропачев			04.22	Ведомость сборочных марок	ООО "БалтПрофиль"		
Проверил		Саволайнен			04.22				
Разработал		Резниченко			04.22				

Примечания:

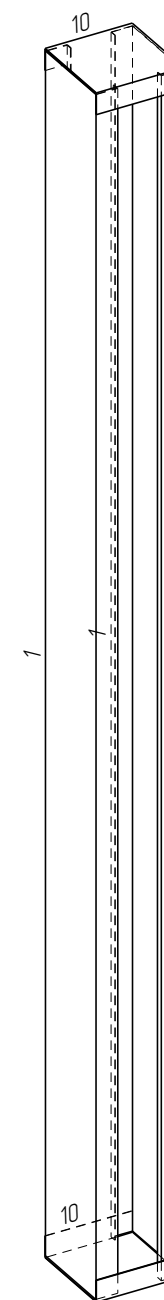
1. Сборку панелей осуществлять саморезами марки HGR-R 4,8x19 (кроме указанных отдельно).
2. В случаях устройства замкнутых сборных сечений утеплитель укладывать в процессе сборки.
3. Стыковку стоек по стенкам осуществлять через уплотнительную ленту 10 мм.

Сборочный элемент: НСП-1		Количество: 1		
Поз.	Наименование	Кол.	Масса, кг.	
			шт.	общ.
1	ПС-200-1,2 L= 2760 мм	2	8,5	16,9
10	ПН-204-1,2 L= 200 мм	2	0,6	1,1
			Итого: 18,0	

Вид спереди



Изометрия



Согласовано					
Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №			

Марка: НСП-1

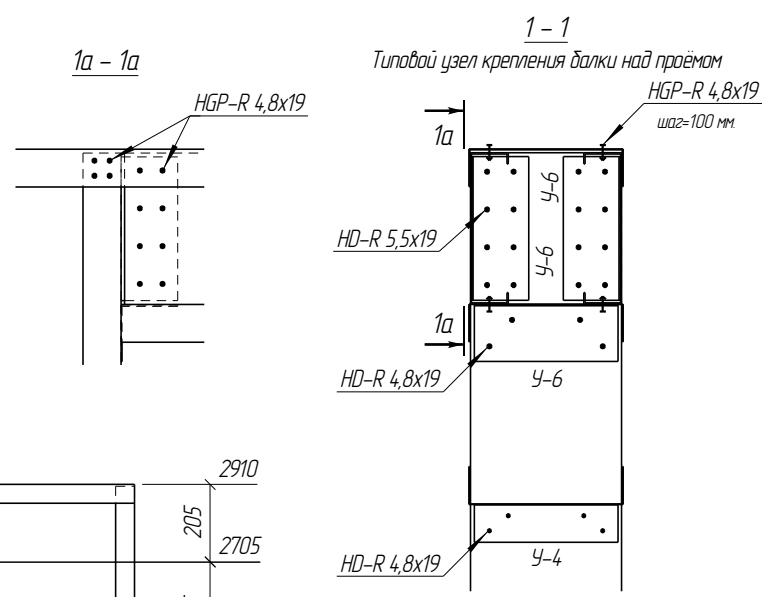
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подписал	Дата

01-04-2022-КМД

Лист  
15.1

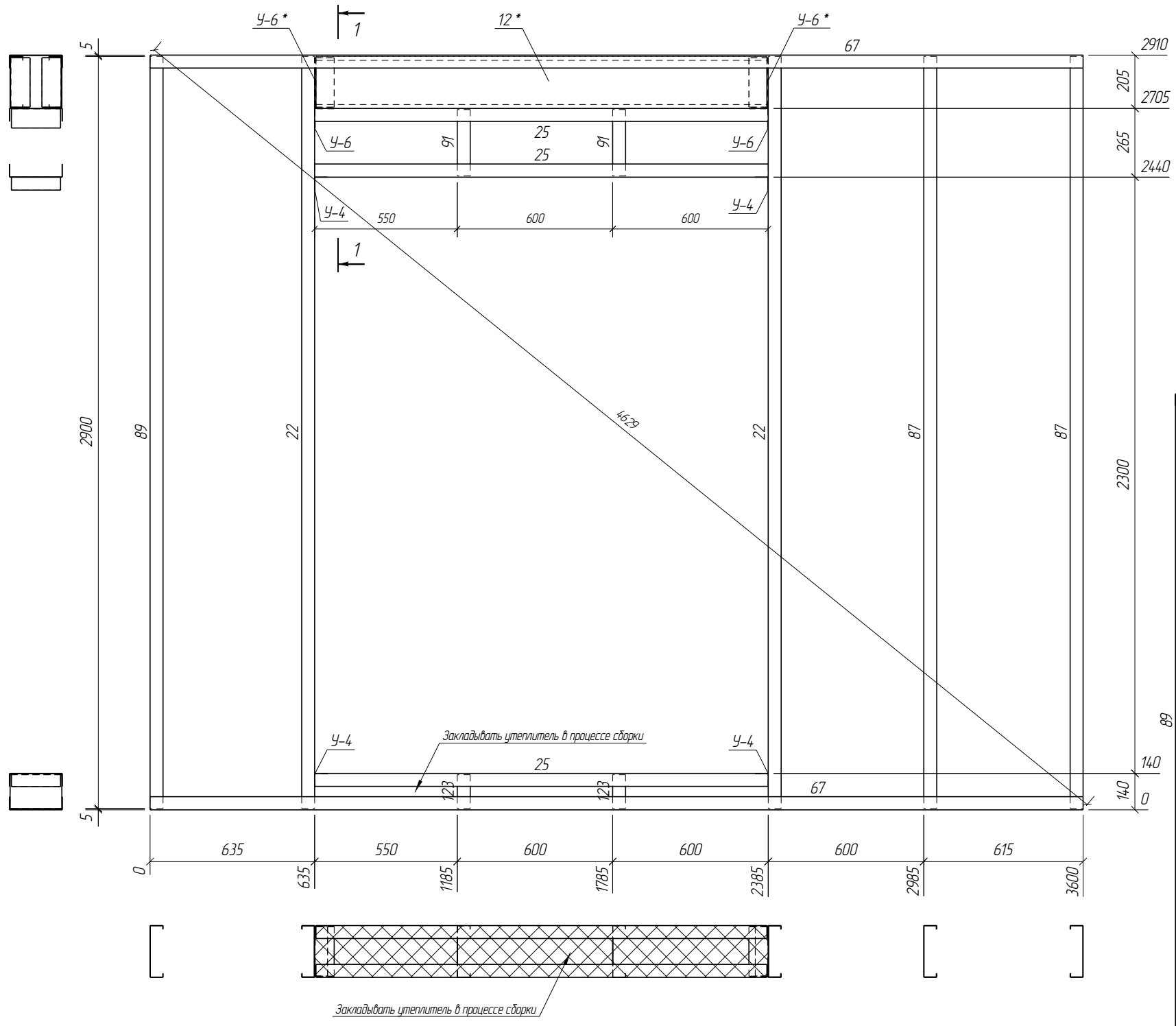
**Примечания:**

- Сборку панелей осуществлять саморезами марки HGP-R 4,8x19 (крае указанные отдельно).
- В случаях устройства замкнутых сборных сечений утеплитель укладывать в процессе сборки.
- Стыковку стоек по стенкам осуществлять через уплотнительную ленту 10 мм.

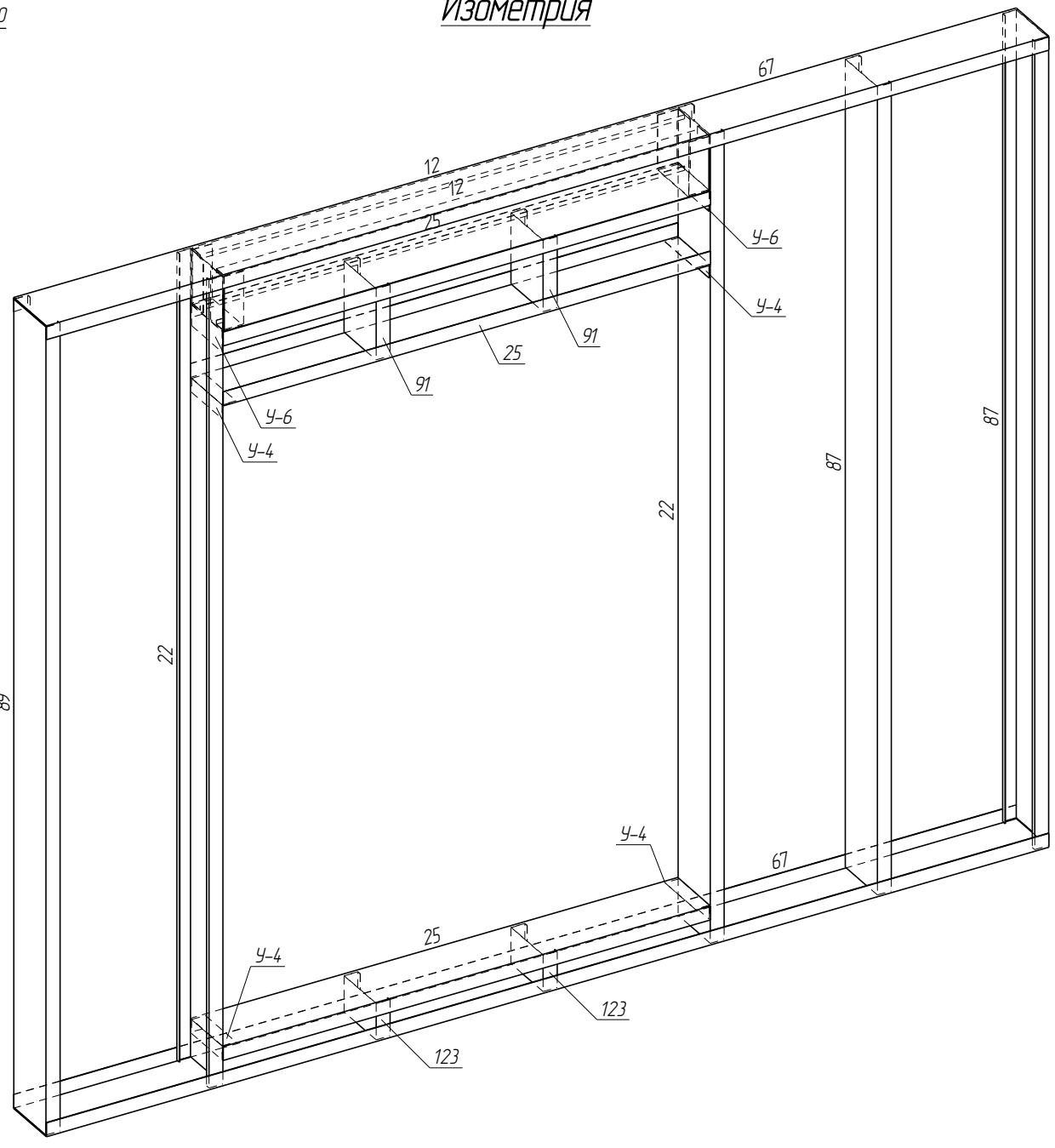


Поз	Наименование	L=	Кол.	Масса, кг	
				шт.	общ.
У-4	У50x50x0,8	L= 190 мм	4	0,1	0,5
У-6	У75x75x1,5	L= 190 мм	6	0,3	2,0
12	ПС-200-1,5	L= 1740 мм	2	6,6	13,3
22	ТС-200-2,0	L= 2900 мм	2	14,7	29,3
25	ТН-204-0,8	L= 1750 мм	3	3,3	10,0
67	ТН-204-1,2	L= 3600 мм	2	10,2	20,5
87	ТС-200-1,2	L= 2900 мм	2	8,9	17,8
89	ТС-200-0,8	L= 2900 мм	1	6,0	6,0
91	ТС-200-0,8	L= 255 мм	2	0,5	1,0
123	ПС-200-0,8	L= 130 мм	2	0,3	0,5

**Вид спереди**



**Изометрия**



Итого: 100,8

Марка: НСП-2

01-04-2022-КМД

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подписал	Дата

Лист  
15.2

Формат: А3

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

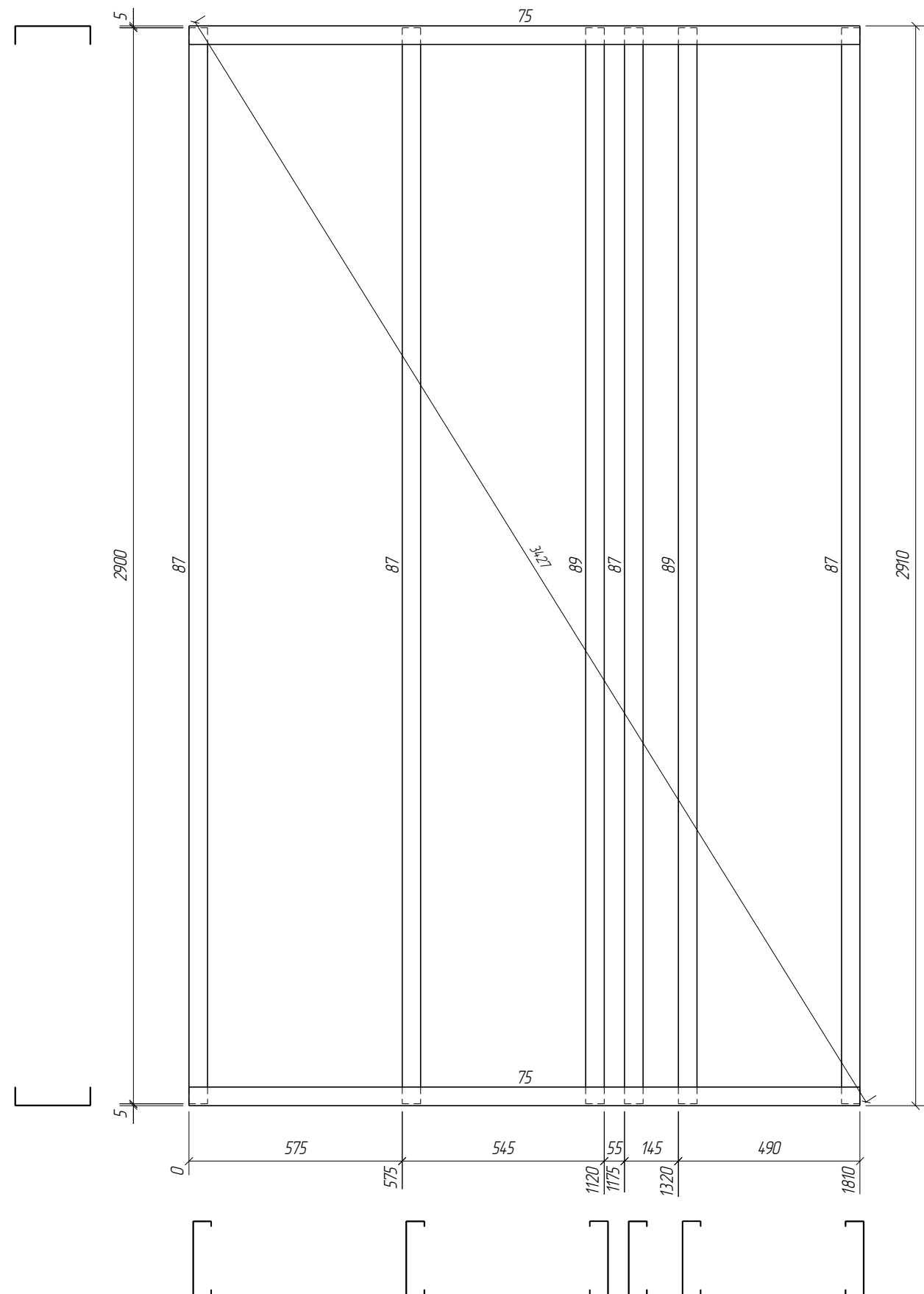
Примечания:

- Сборку панелей осуществлять саморезами марки HGR-R 4,8x19 (кроме указанных отдельно).
- В случаях устройства замкнутых сборных сечений утеплитель укладывать в процессе сборки.
- Стыковку стоек по стенкам осуществлять через уплотнительную ленту 10 мм.

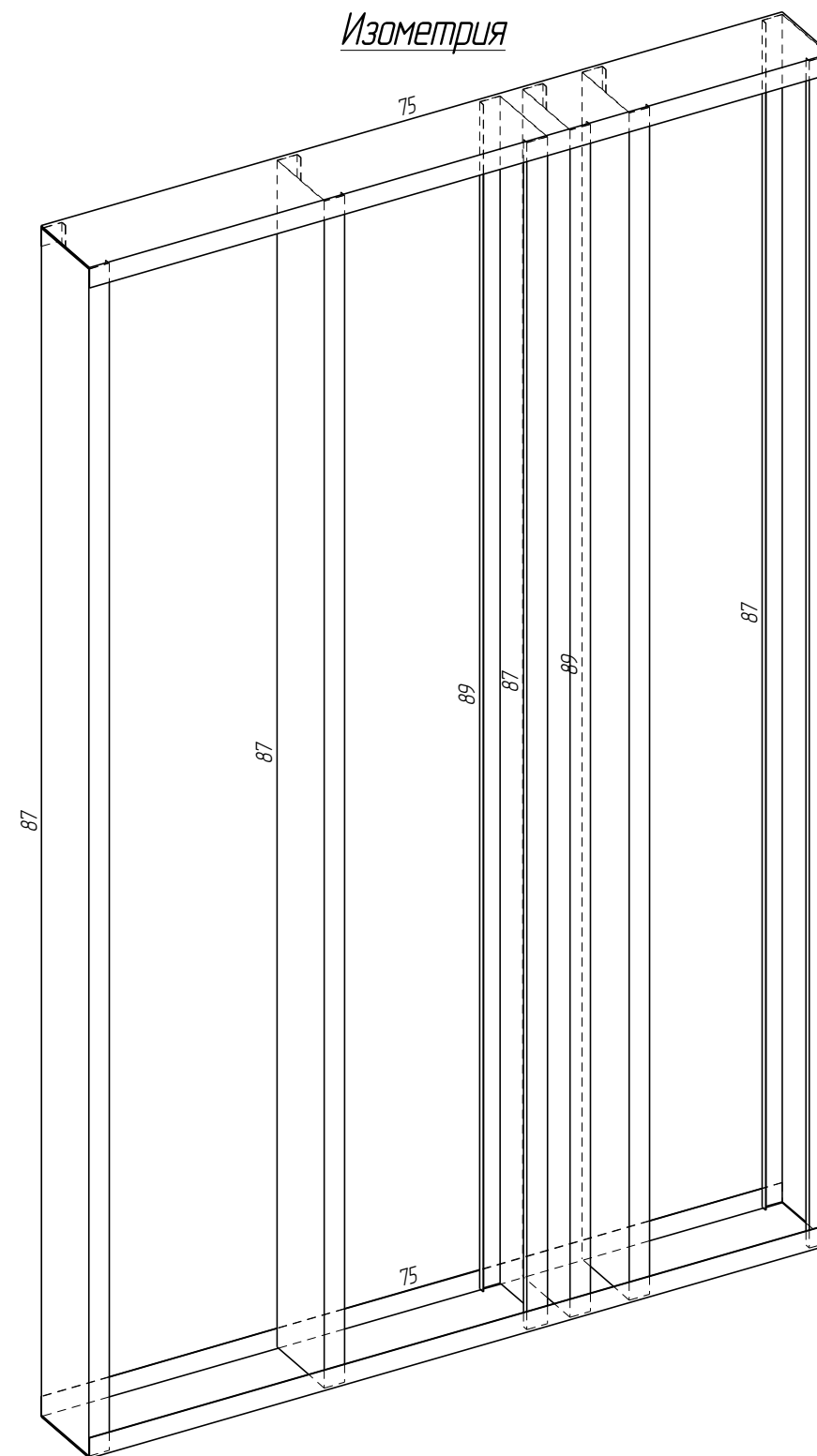
Сборочный элемент: НСП-3		Количество: 1		
Поз.	Наименование	Кол.	Масса, кг.	
			шт.	общ.
75	ТН-204-1,2 L= 1810 мм	2	5,1	10,3
87	ТС-200-1,2 L= 2900 мм	4	8,9	35,5
89	ТС-200-0,8 L= 2900 мм	2	6,0	11,9

Итого: 577

Вид спереди



Изометрия



Согласовано				
Взам. инв. №				
Подл. и дата				
Инв. № подл.				

Марка: НСП-3

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подписал	Дата

01-04-2022-КМД

Лист  
15.3

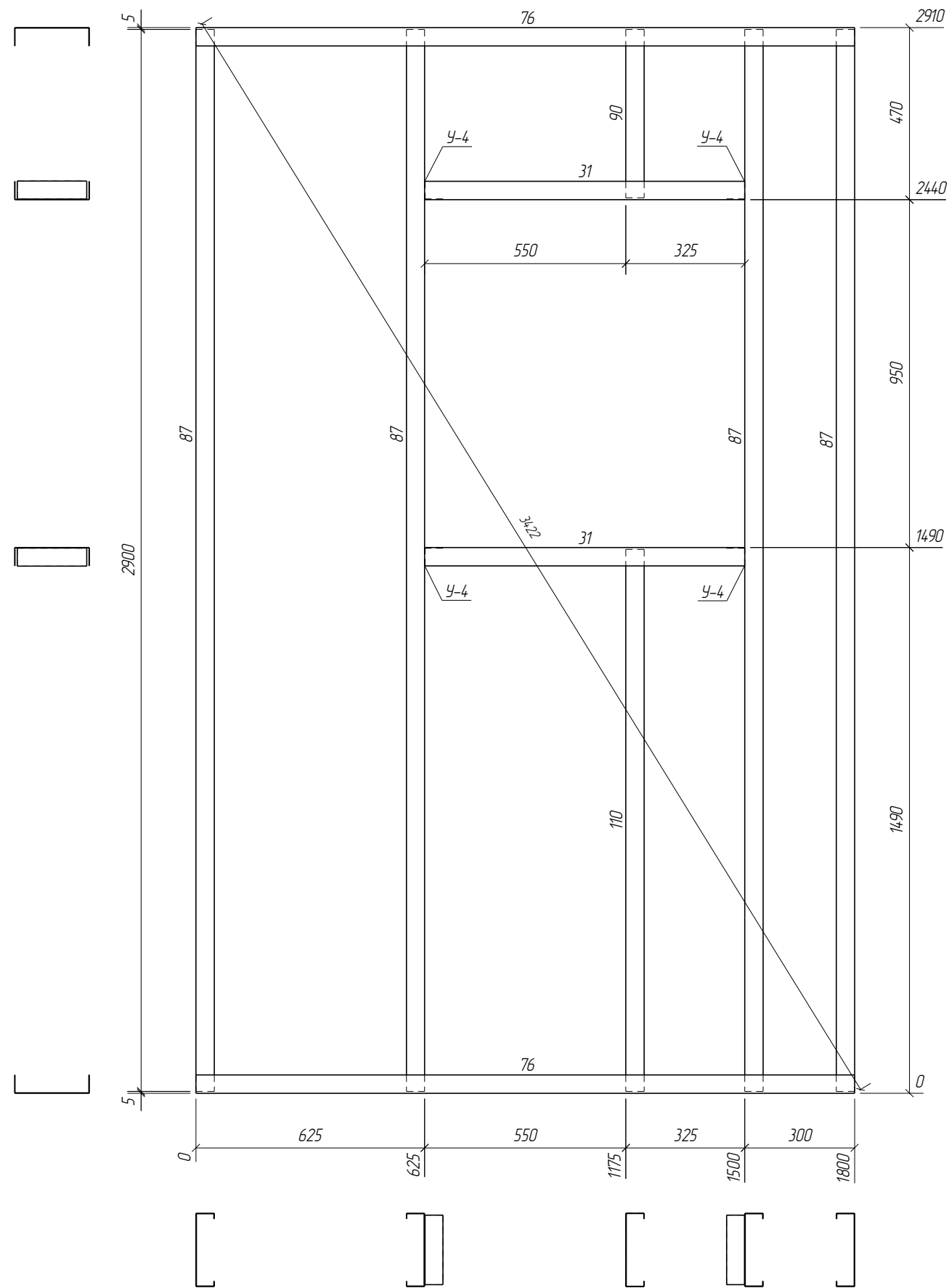
Примечания:

1. Сборку панелей осуществлять саморезами марки HGR-R 4,8x19 (кроме указанных отдельно).
2. В случаях устройства замкнутых сборных сечений утеплитель укладывать в процессе сборки.
3. Стыковку стоек по стенкам осуществлять через уплотнительную ленту 10 мм.

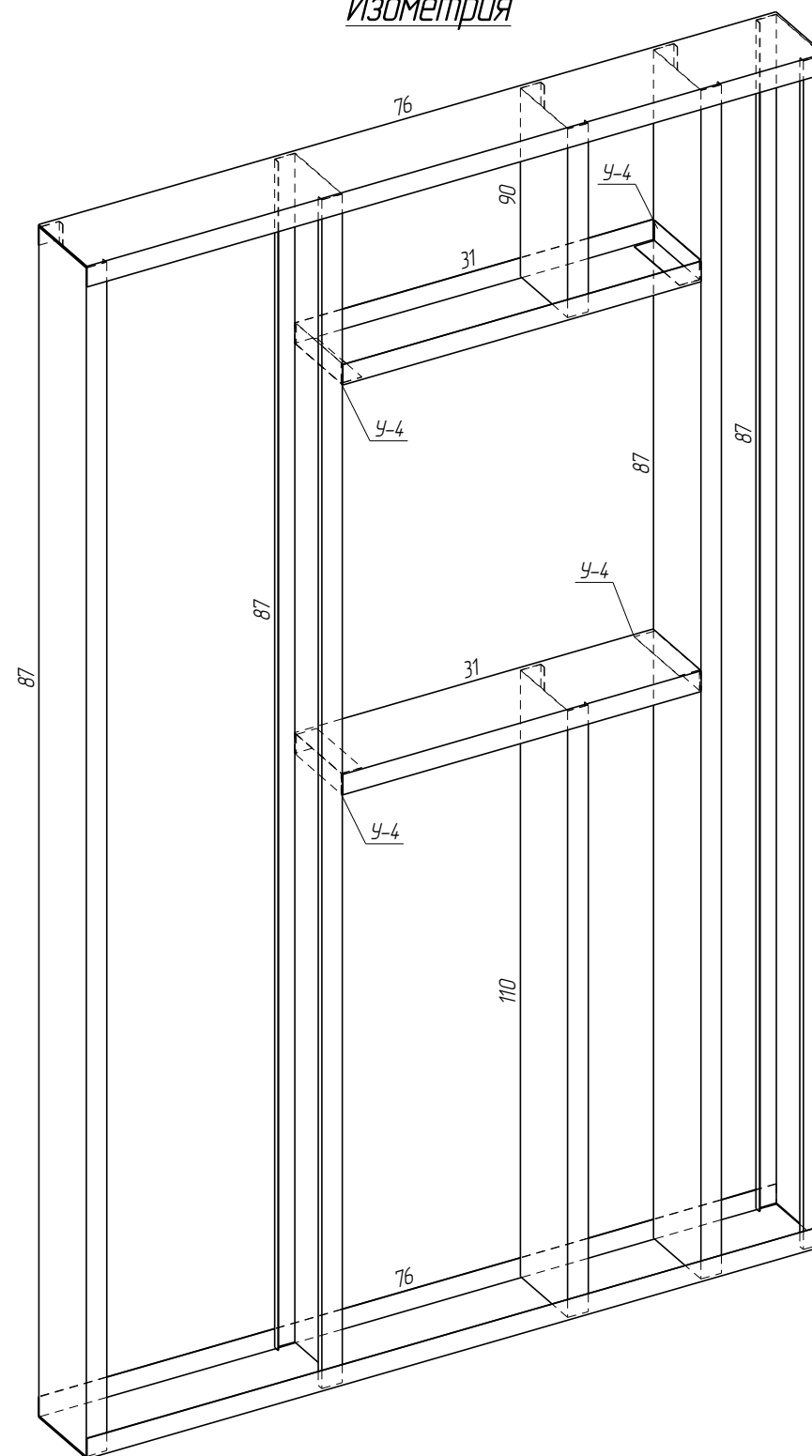
Сборочный элемент:		НСП-4		Количество: 2	
Поз.	Наименование	L=	Кол.	Масса, кг.	
				шт.	общ.
У-4	У50x50x0,8	L= 190 мм	4	0,1	0,5
31	ТН-204-0,8	L= 875 мм	2	1,7	3,3
76	ТН-204-1,2	L= 1800 мм	2	5,1	10,2
87	ТС-200-1,2	L= 2900 мм	4	8,9	35,5
90	ТС-200-0,8	L= 460 мм	1	0,9	0,9
110	ТС-200-0,8	L= 1480 мм	1	3,0	3,0

Итого: 53,5

Вид спереди



Изометрия



Марка: НСП-4

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подписал	Дата

01-04-2022-КМД

Лист  
15,4

Формат: А3

Согласовано

Взам. инв. №

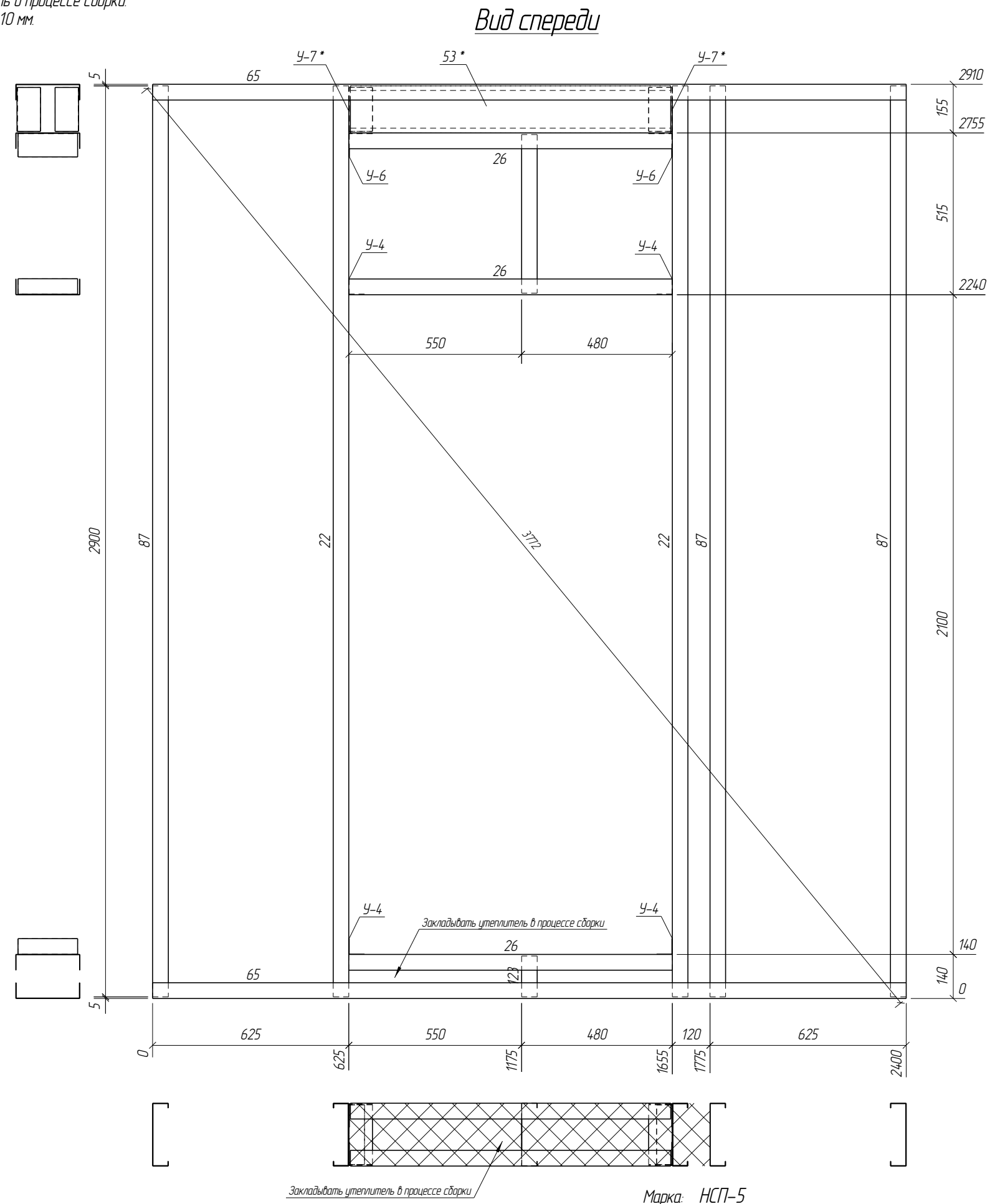
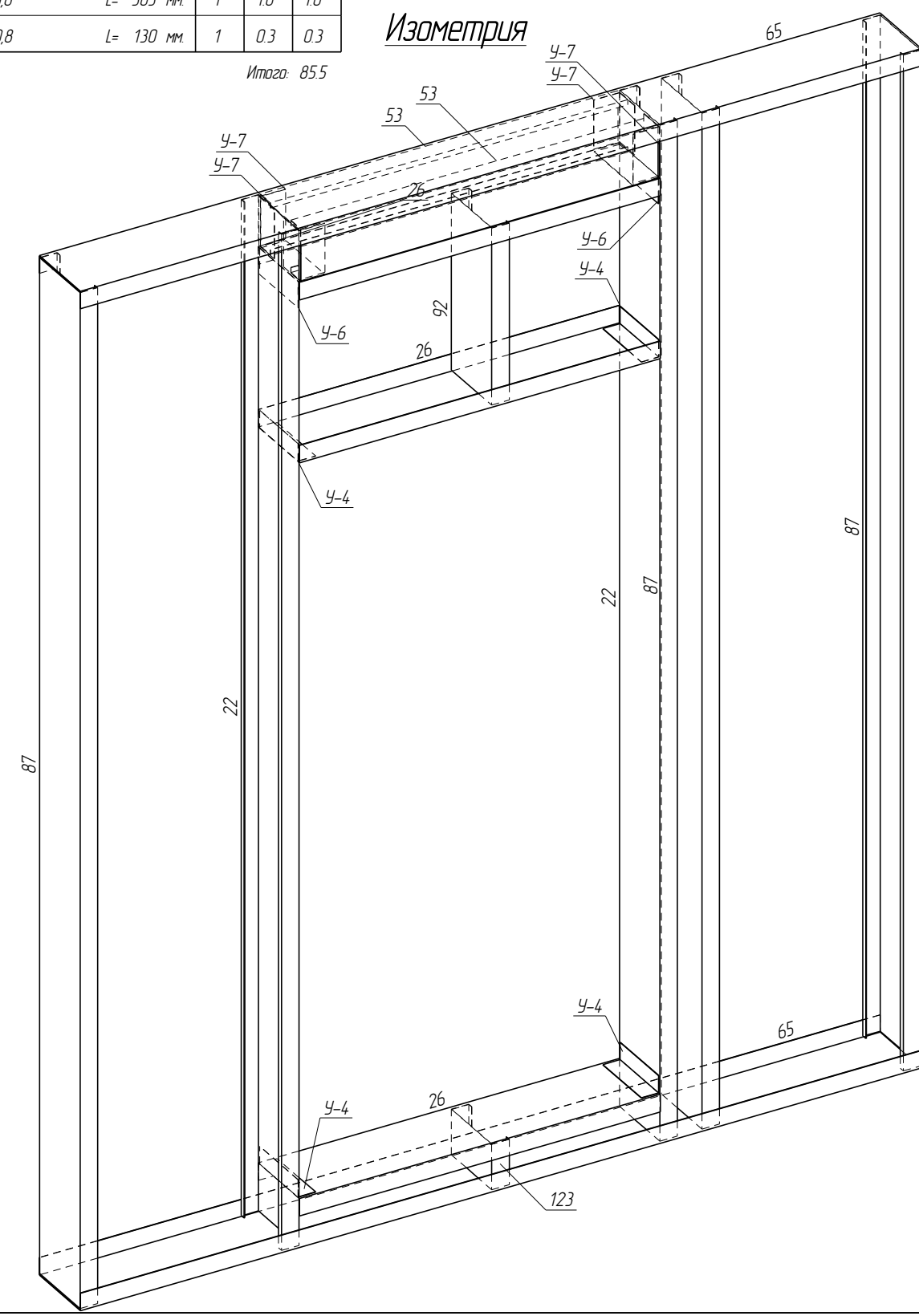
Подл. и дата

Инв. № подл.



Сборочный элемент: НСП-5		Количество: 1		Масса, кг.	
Поз.	Наименование	Кол.	шт.	общ.	
				4-4	450x50x0,8
4-6	475x75x1,5	L= 190 мм.	2	0,3	0,7
4-7	475x75x1,5	L= 140 мм.	4	0,2	1,0
22	ТС-200-20	L= 2900 мм.	2	14,7	29,3
26	ТН-204-0,8	L= 1030 мм.	3	2,0	5,9
53	ПС-150-1,5	L= 1020 мм.	2	3,3	6,6
65	ТН-204-1,2	L= 2400 мм.	2	6,8	13,6
87	ТС-200-1,2	L= 2900 мм.	3	8,9	26,7
92	ТС-200-0,8	L= 505 мм.	1	1,0	1,0
123	ПС-200-0,8	L= 130 мм.	1	0,3	0,3
Итого:				85,5	

Примечания:  
 1. Сборку панелей осуществлять саморезами марки НГР-R 4,8x19 (кроме указанных отдельно).  
 2. В случаях устройства замкнутых сборных сечений утеплитель укладывать в процессе сборки.  
 3. Стыковку стоек по стенкам осуществлять через уплотнительную ленту 10 мм.



Согласовано	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подписал	Дата

Марка: НСП-5  
 01-04-2022-КМД

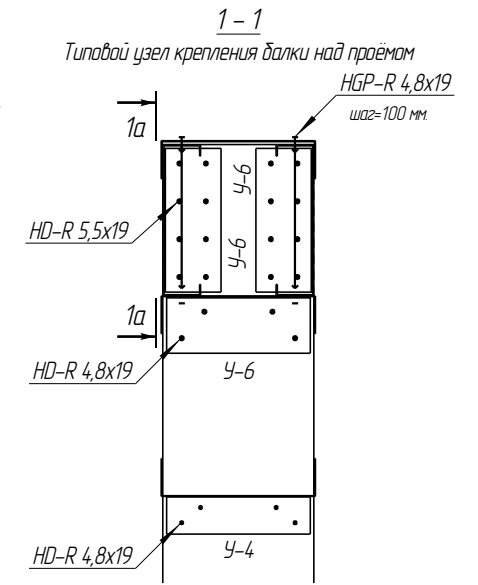
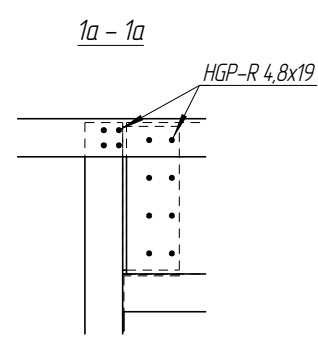
Примечания:

1. Сборку панелей осуществлять саморезами марки HGP-R 4,8x19 (кроме указанных отдельно).
2. В случаях устройства замкнутых сборных сечений утеплитель укладывать в процессе сборки.
3. Стыковку стоек по стенкам осуществлять через уплотнительную ленту 10 мм.

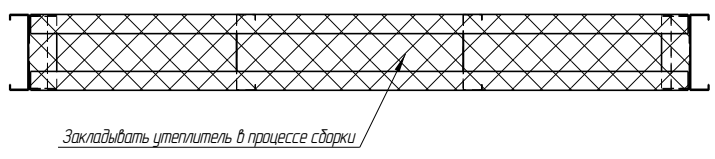
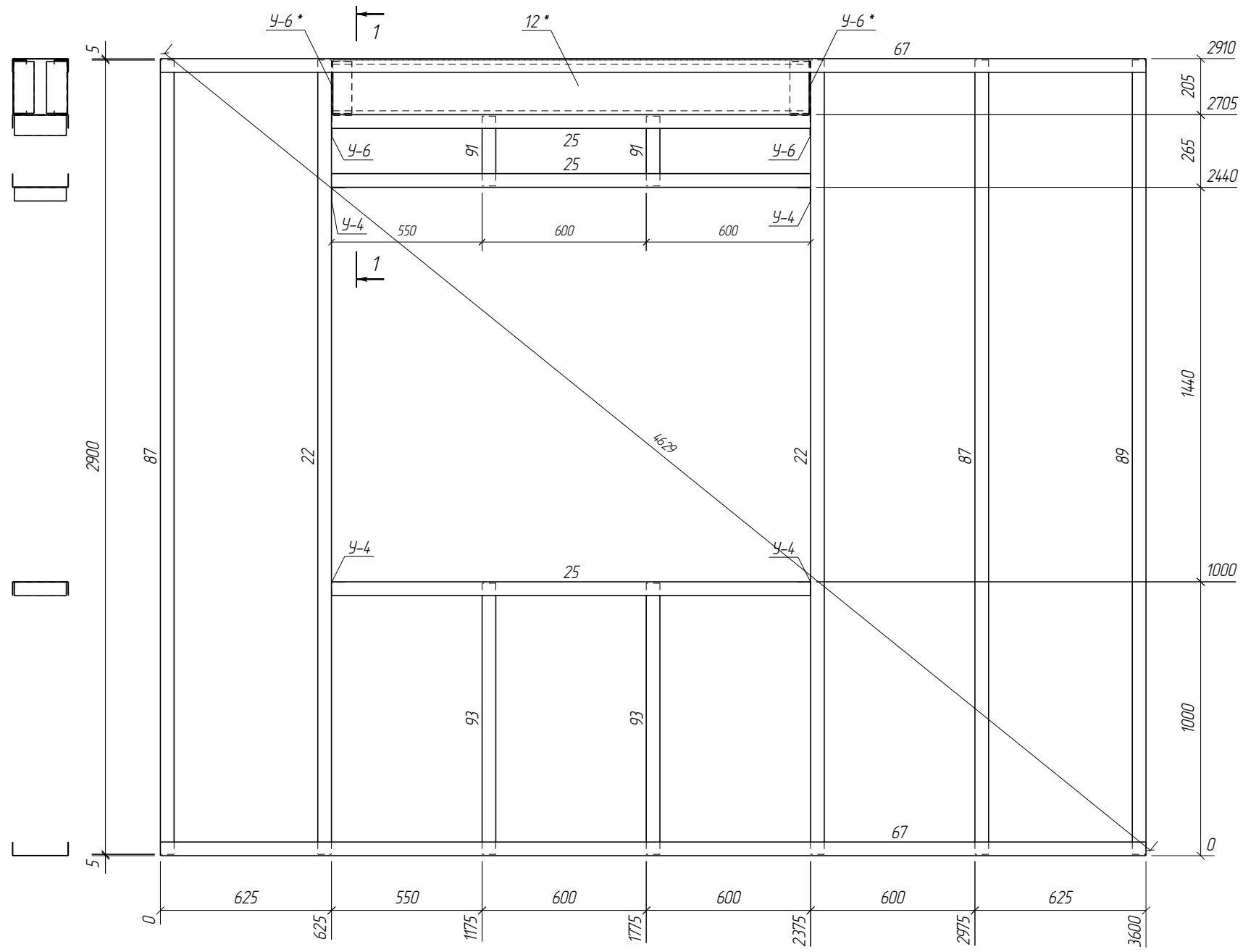
Сборочный элемент: НСП-6      Количество: 1

Поз	Наименование	Кол	Масса, кг		
			шт	общ	
У-4	У-4 450x50x0,8	L= 190 мм	4	0,1	0,5
У-6	У-6 475x75x1,5	L= 190 мм	6	0,3	2,0
12	ПС-200-1,5	L= 1740 мм	2	6,6	13,3
22	ТС-200-2,0	L= 2900 мм	2	14,7	29,3
25	ТН-204-0,8	L= 1750 мм	3	3,3	10,0
67	ТН-204-1,2	L= 3600 мм	2	10,2	20,5
87	ТС-200-1,2	L= 2900 мм	2	8,9	17,8
89	ТС-200-0,8	L= 2900 мм	1	6,0	6,0
91	ТС-200-0,8	L= 255 мм	2	0,5	1,0
93	ТС-200-0,8	L= 990 мм	2	2,0	4,1

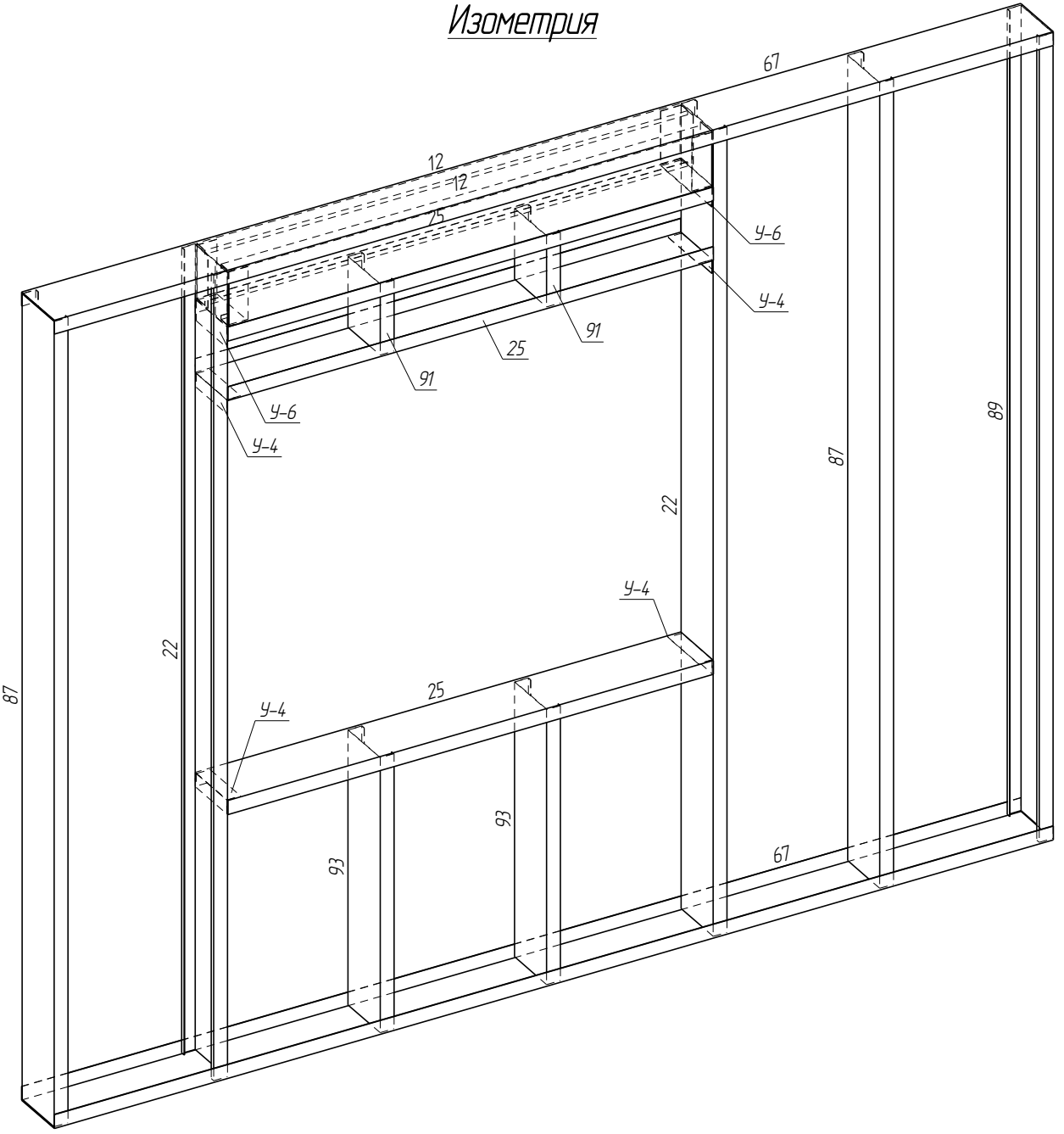
Итого: 104,3



Вид спереди



Изометрия



Марка: НСП-6

01-04-2022-КМД

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подписал	Дата

Лист  
156

Формат: А3

Согласовано

Взам. инв. №

Подл. и дата

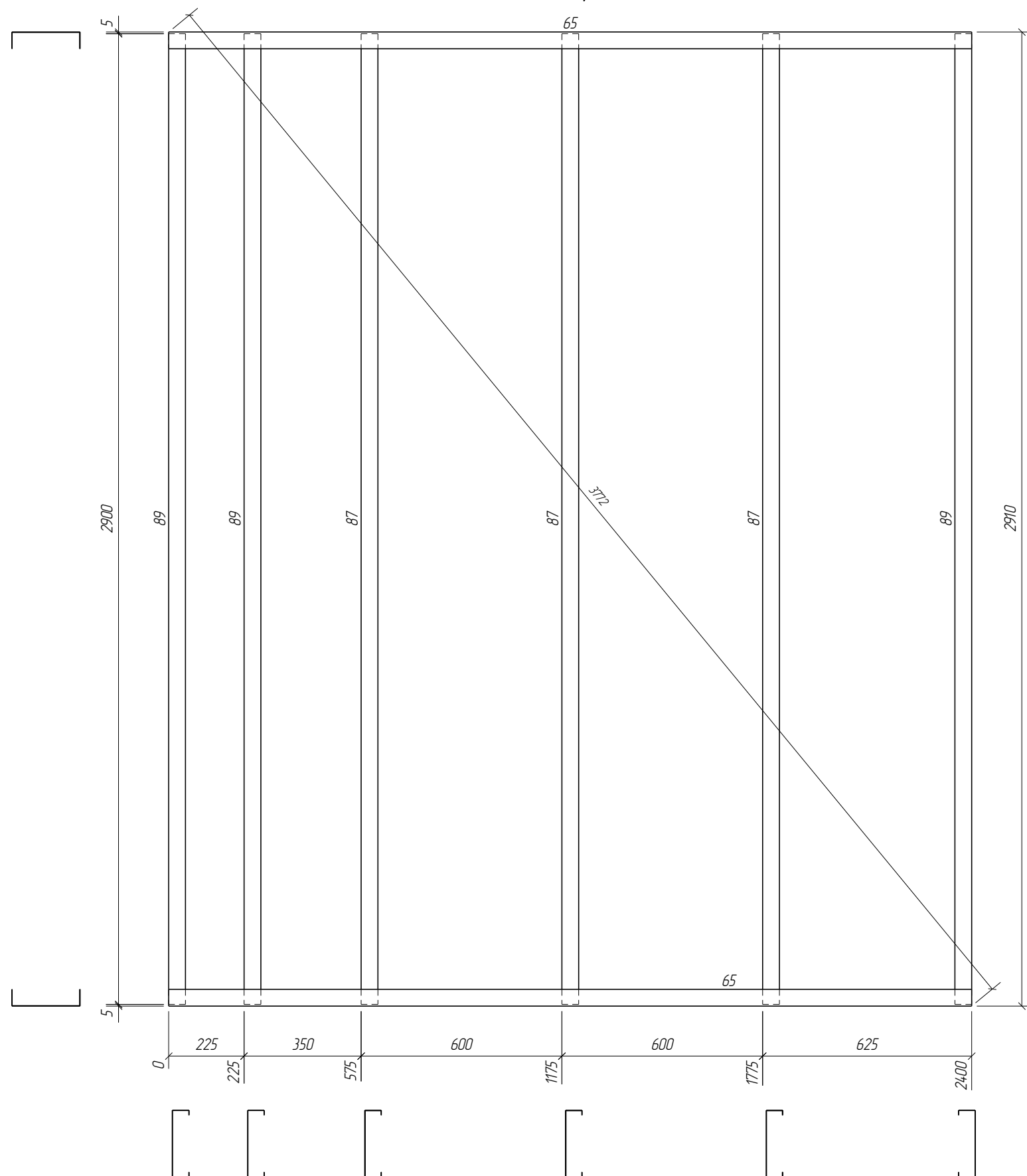
Инв. № подл.

Примечания:

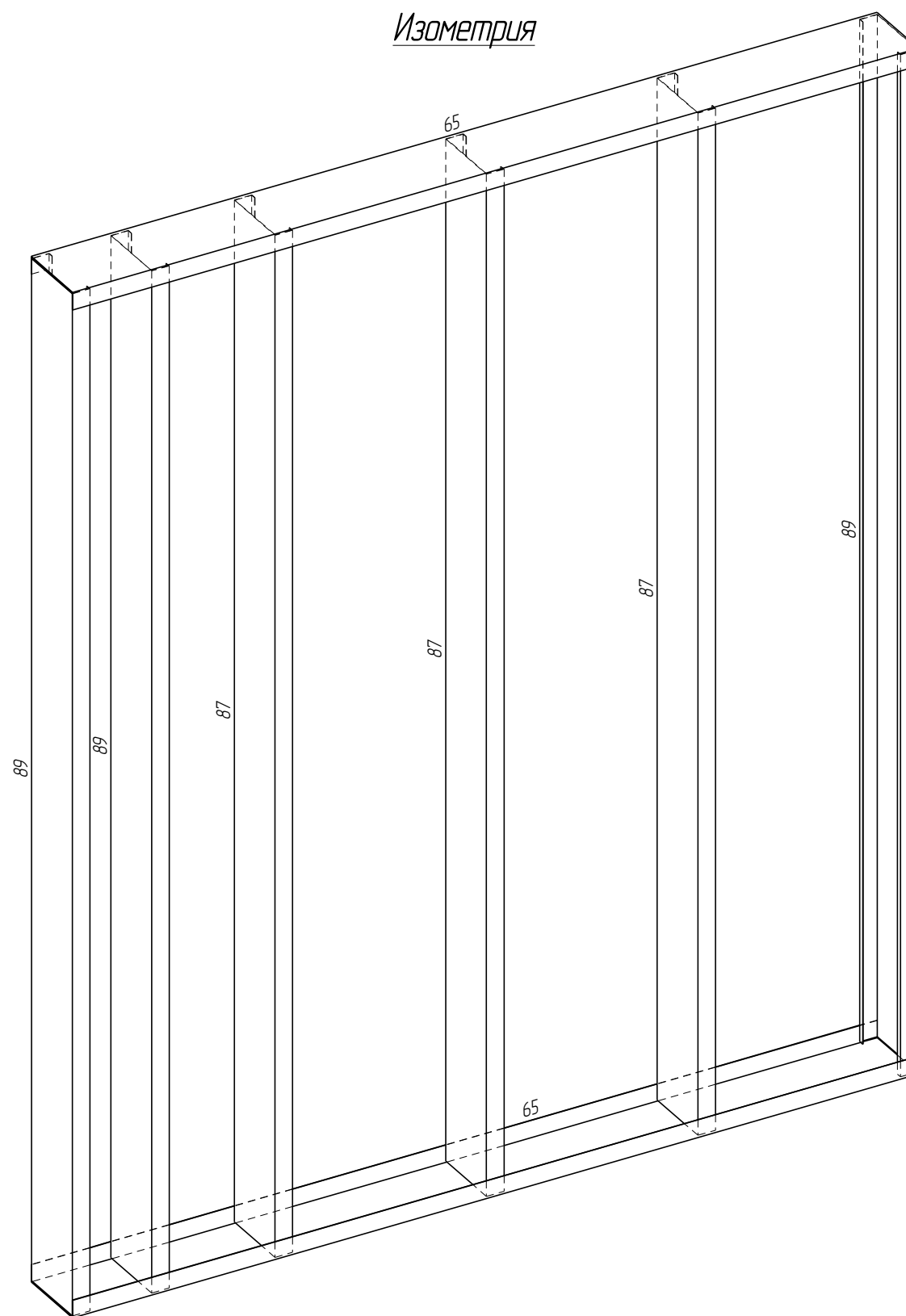
1. Сборку панелей осуществлять саморезами марки HGR-R 4,8x19 (кроме указанных отдельно).
2. В случаях устройства замкнутых сборных сечений утеплитель укладывать в процессе сборки.
3. Стыковку стоек по стенкам осуществлять через уплотнительную ленту 10 мм.

Сборочный элемент: НСП-7		Количество: 1			
Поз.	Наименование	Л=	Кол.	Масса, кг.	
				шт.	общ.
65	ТН-204-1,2	L= 2400 мм	2	6,8	13,6
87	ТС-200-1,2	L= 2900 мм	3	8,9	26,7
89	ТС-200-0,8	L= 2900 мм	3	6,0	17,9
				Итого: 58,1	

Вид спереди



Изометрия



Согласовано				
Взам. инв. №				
Подл. и дата				
Инв. № подл.				

Марка: НСП-7

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подписал	Дата

01-04-2022-КМД

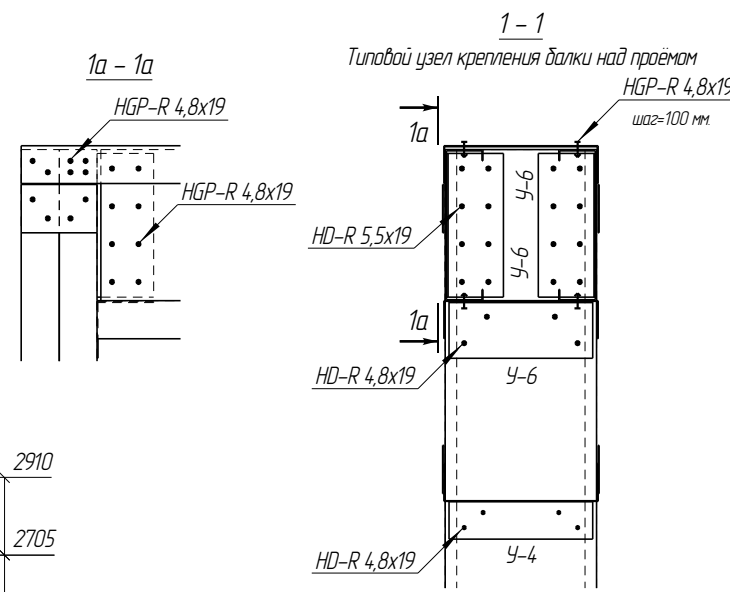
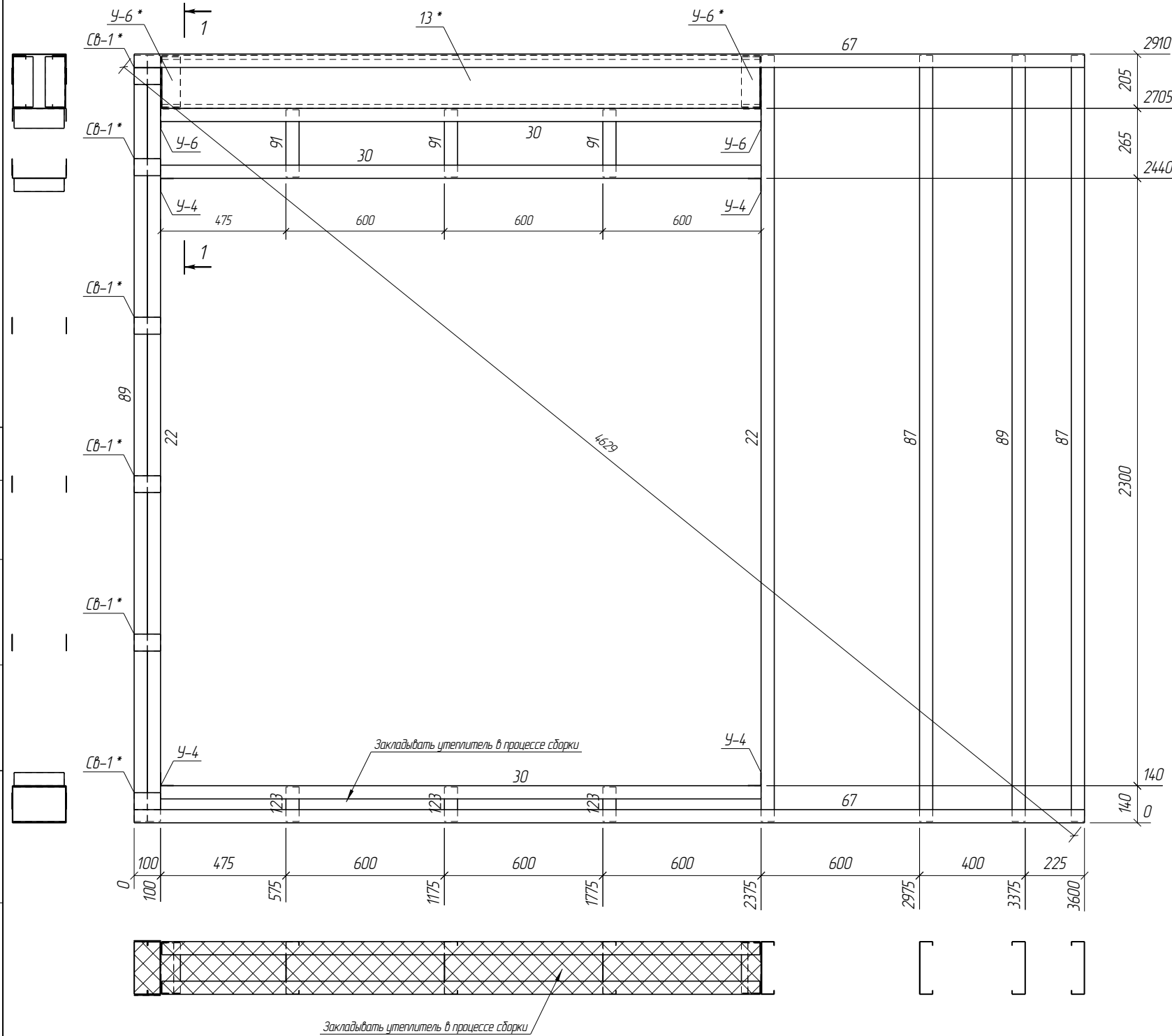
Лист  
15,7

Примечания:

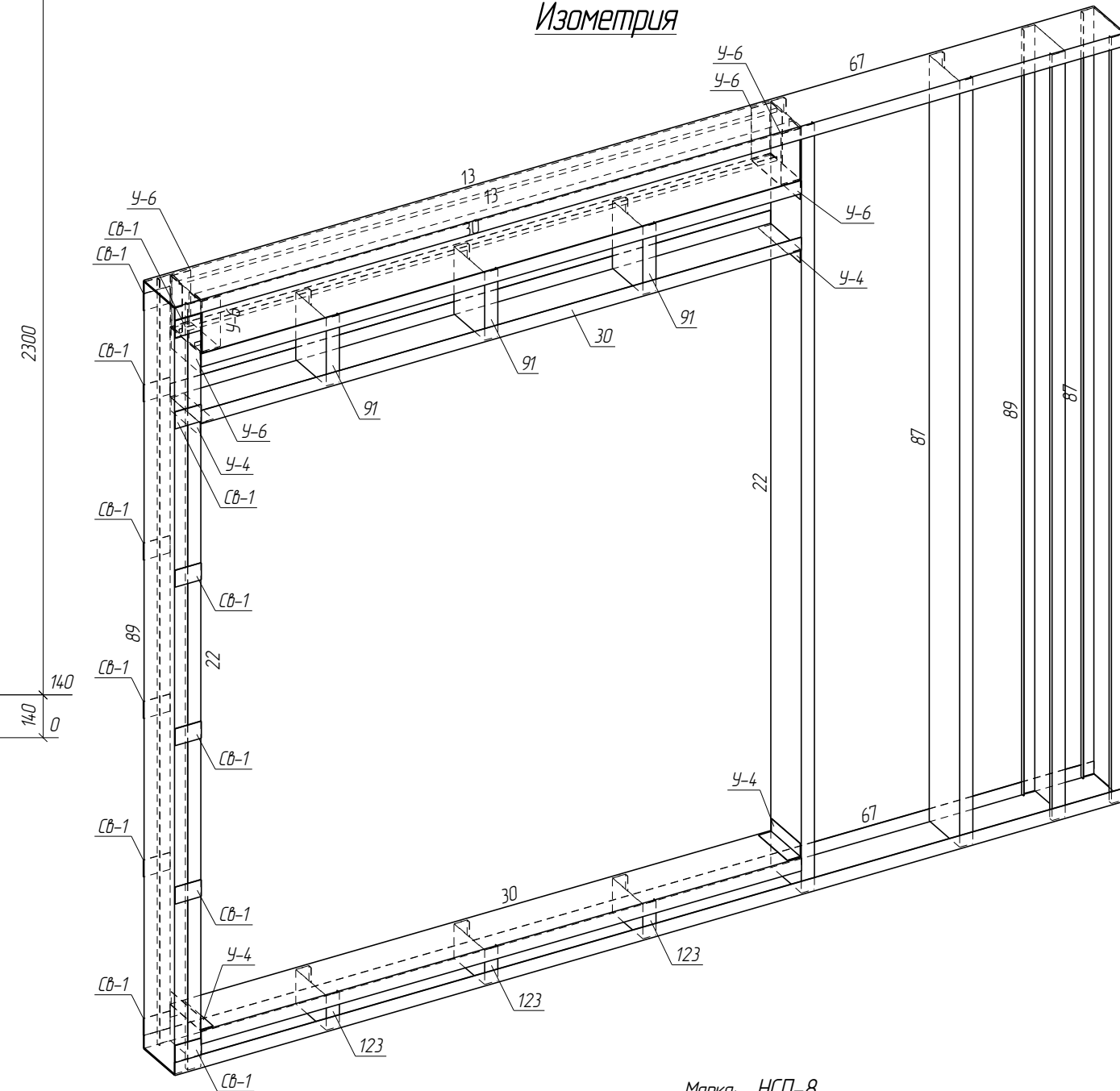
- Сборку панелей осуществлять саморезами марки HGP-R 4,8x19 (крае указанные отдельно).
- В случаях устройства замкнутых сборных сечений утеплитель укладывать в процессе сборки.
- Стыковку стоек по стенкам осуществлять через уплотнительную ленту 10 мм.

Сборочный элемент:		НСП-8		Количество: 2	
Поз.	Наименование	L	Кол.	Масса, кг.	
				шт.	общ.
СВ-1	ЛТС-64x1,5	L= 100 мм	12	0.1	0.9
У-4	У50x50x0,8	L= 190 мм	4	0.1	0.5
У-6	У75x75x1,5	L= 190 мм	6	0.3	2.0
13	ПС-200-1,5	L= 2265 мм	2	8.6	17.3
22	ТС-200-2,0	L= 2900 мм	2	14.7	29.3
30	ТН-204-0,8	L= 2275 мм	3	4.3	13.0
67	ТН-204-1,2	L= 3600 мм	2	10.2	20.5
87	ТС-200-1,2	L= 2900 мм	2	8.9	17.8
89	ТС-200-0,8	L= 2900 мм	2	6.0	11.9
91	ТС-200-0,8	L= 255 мм	3	0.5	1.6
123	ПС-200-0,8	L= 130 мм	3	0.3	0.8
				Итого: 115.4	

Вид спереди



Изометрия



Марка: НСП-8

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подписал	Дата

01-04-2022-КМД

Лист  
15.8

Формат: А3

Соединено

Взам. инв. №

Подл. и дата

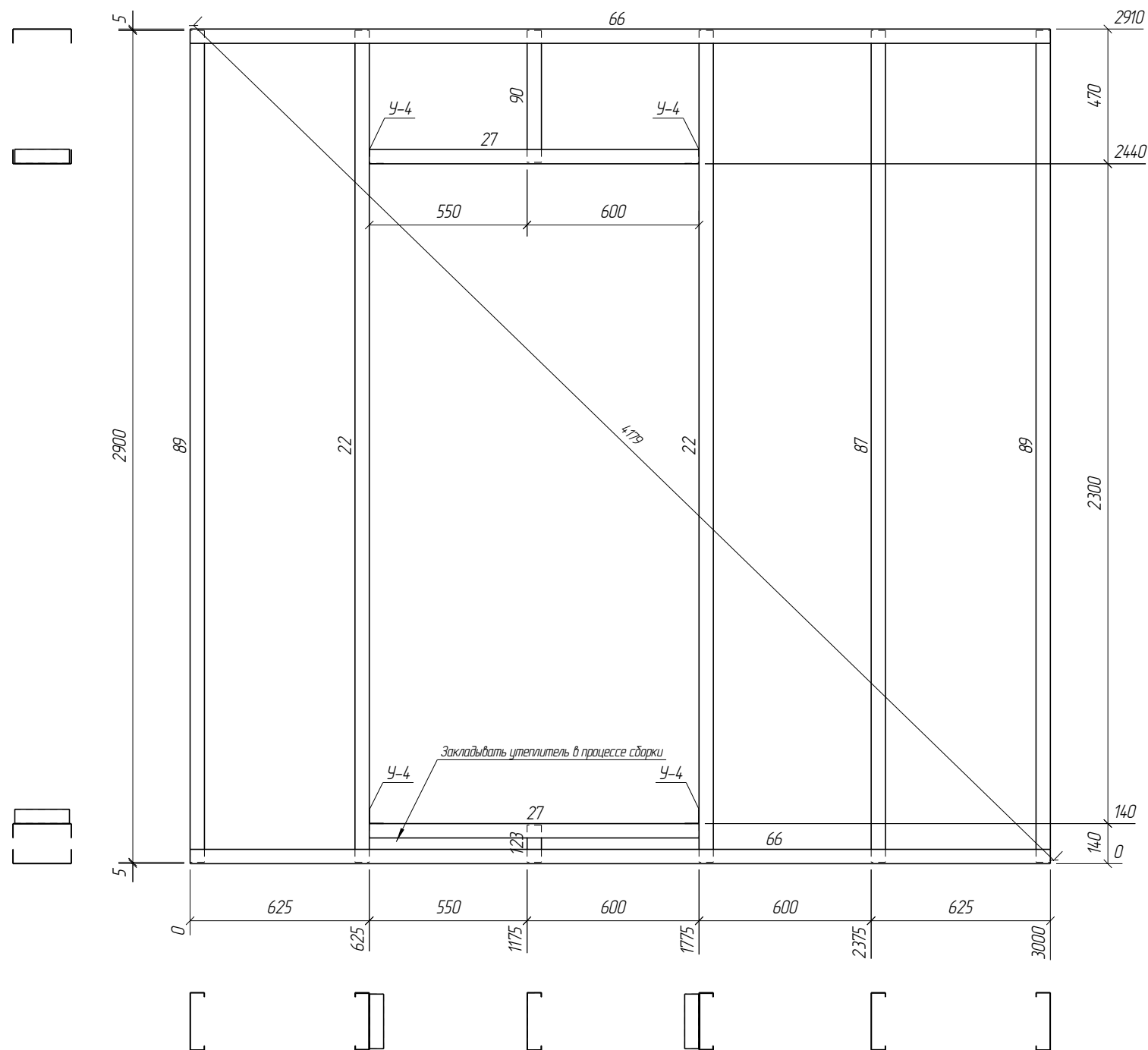
Инв. № подл.

Примечания:

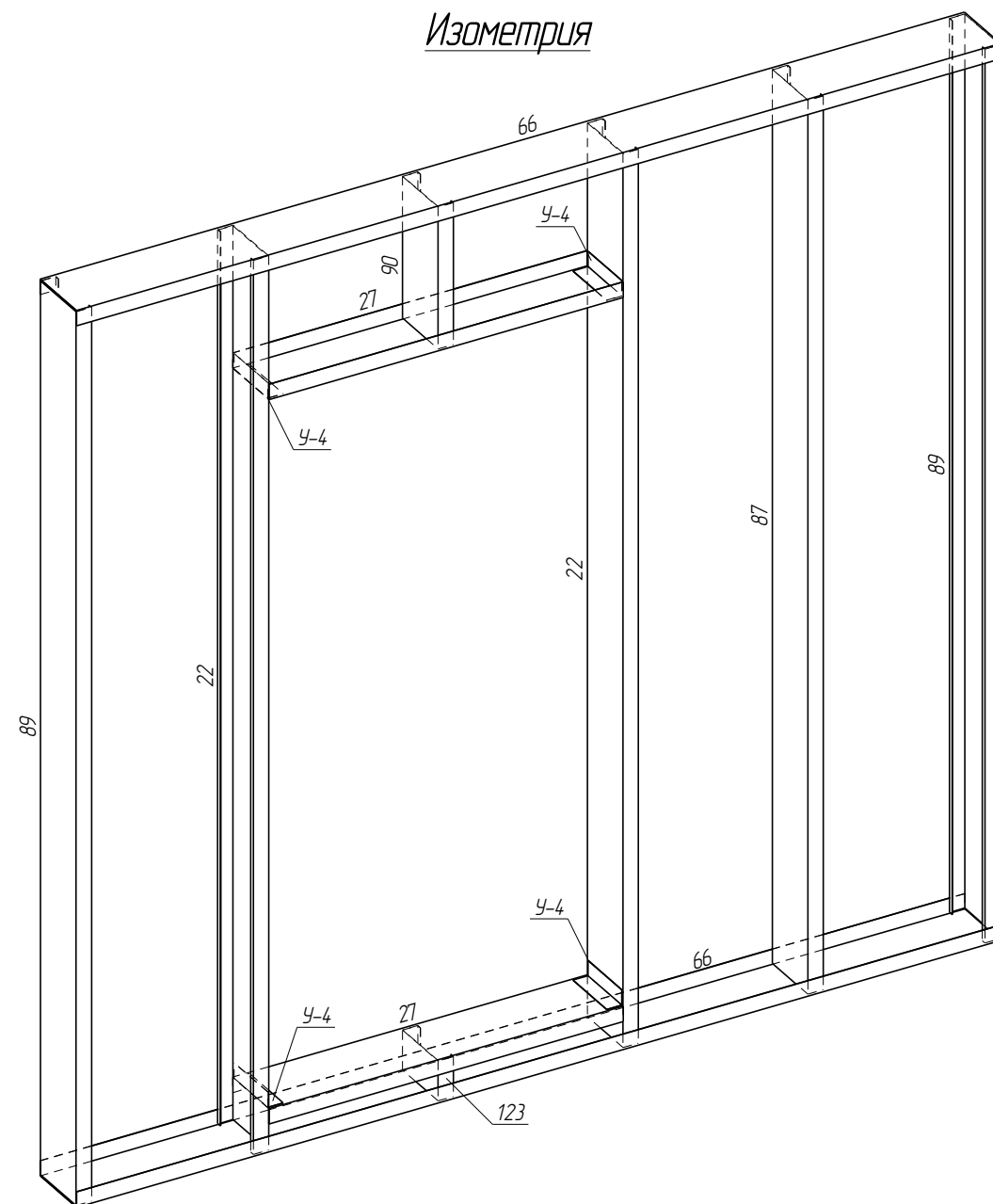
- Сборку панелей осуществлять саморезами марки HGR-R 4,8x19 (крае указанных отдельно).
- В случаях устройства замкнутых сборных сечений утеплитель укладывать в процессе сборки.
- Стыковку стоек по стенкам осуществлять через уплотнительную ленту 10 мм.

Сборочный элемент:		НСП-9		Количество: 1	
Поз	Наименование	Кол.	Масса, кг.		
			шт.	общ.	
У-4	У50х50х0,8	L= 190 мм	4	0,1	0,5
22	ТС-200-2,0	L= 2900 мм	2	14,7	29,3
27	ТН-204-0,8	L= 1150 мм	2	2,2	4,4
66	ТН-204-1,2	L= 3000 мм	2	8,5	17,0
87	ТС-200-1,2	L= 2900 мм	1	8,9	8,9
89	ТС-200-0,8	L= 2900 мм	2	6,0	11,9
90	ТС-200-0,8	L= 460 мм	1	0,9	0,9
123	ПС-200-0,8	L= 130 мм	1	0,3	0,3

Вид спереди



Изометрия



Итого: 73,2

Согласовано	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Марка: НСП-9

01-04-2022-КМД

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подписал	Дата

Лист  
15,9

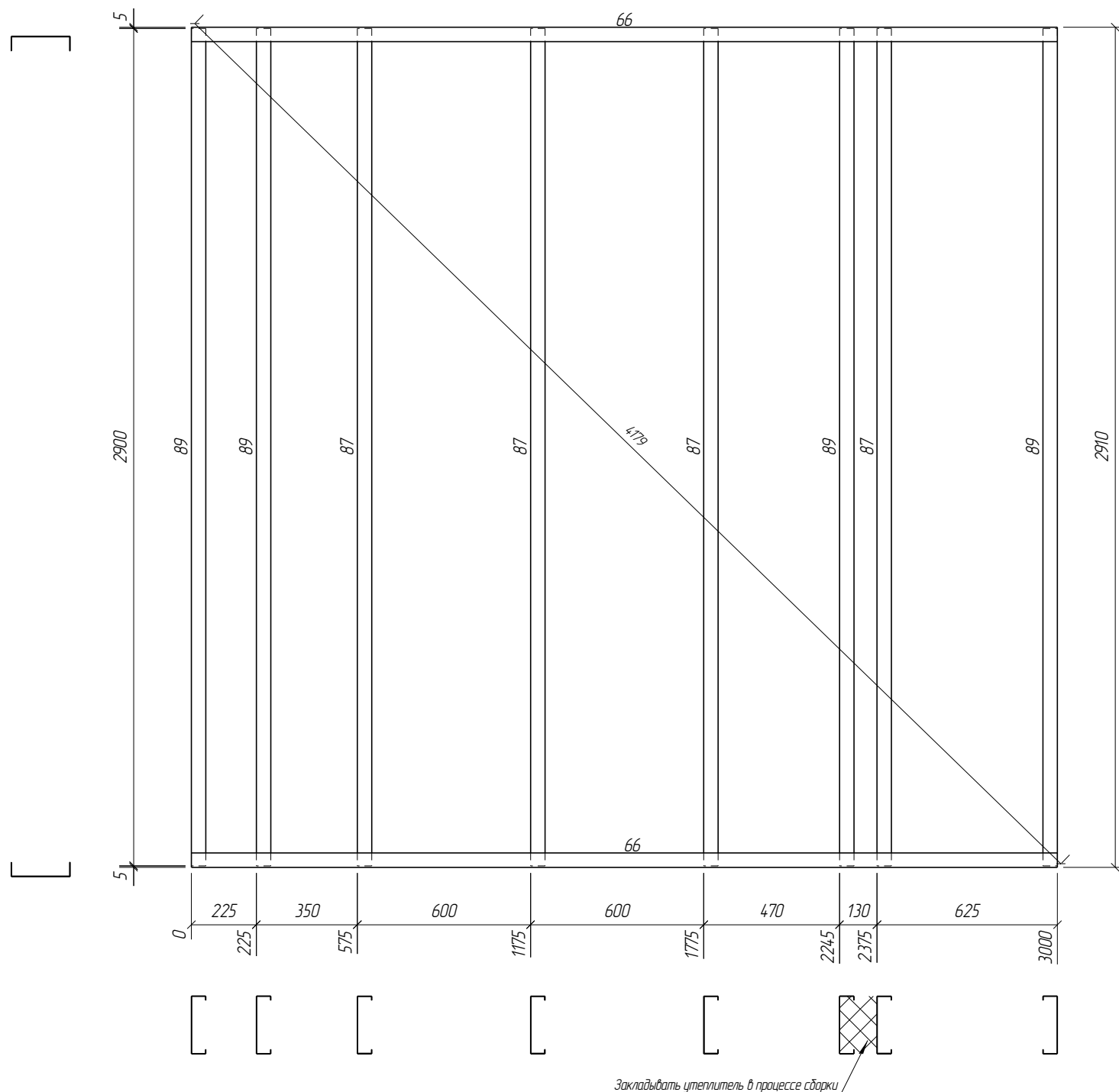
Формат: А3

Примечания:

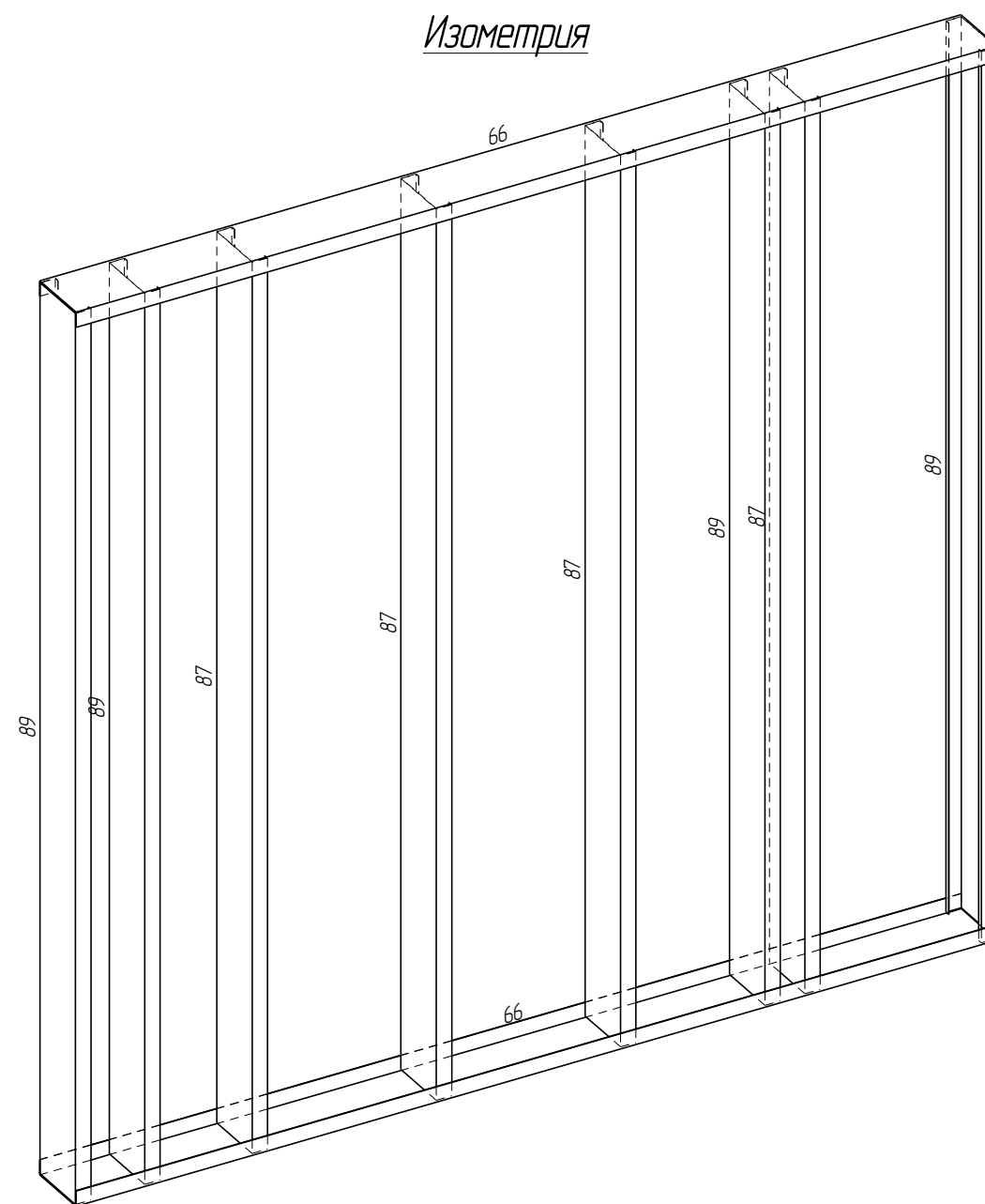
- Сборку панелей осуществлять саморезами марки HGR-R 4,8x19 (кроме указанных отдельно).
- В случаях устройства замкнутых сборных сечений утеплитель укладывать в процессе сборки.
- Стыковку стоек по стенкам осуществлять через уплотнительную ленту 10 мм.

Сборочный элемент:		НСП-10		Количество: 1	
Поз.	Наименование	L=	Кол.	Масса, кг.	
				шт.	общ.
66	ТН-204-1,2	L= 3000 мм	2	8,5	17,0
87	ТС-200-1,2	L= 2900 мм	4	8,9	35,5
89	ТС-200-0,8	L= 2900 мм	4	6,0	23,8
				Итого: 76,4	

Вид спереди



Изометрия



Согласовано

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Марка: НСП-10

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подписал	Дата

01-04-2022-КМД

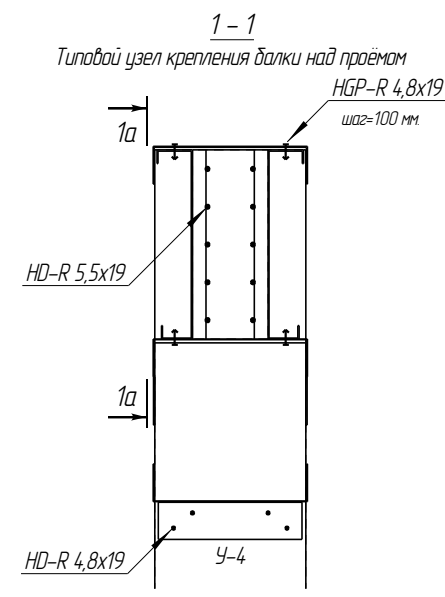
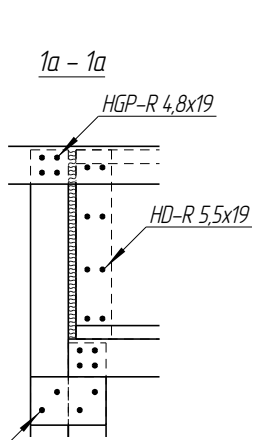
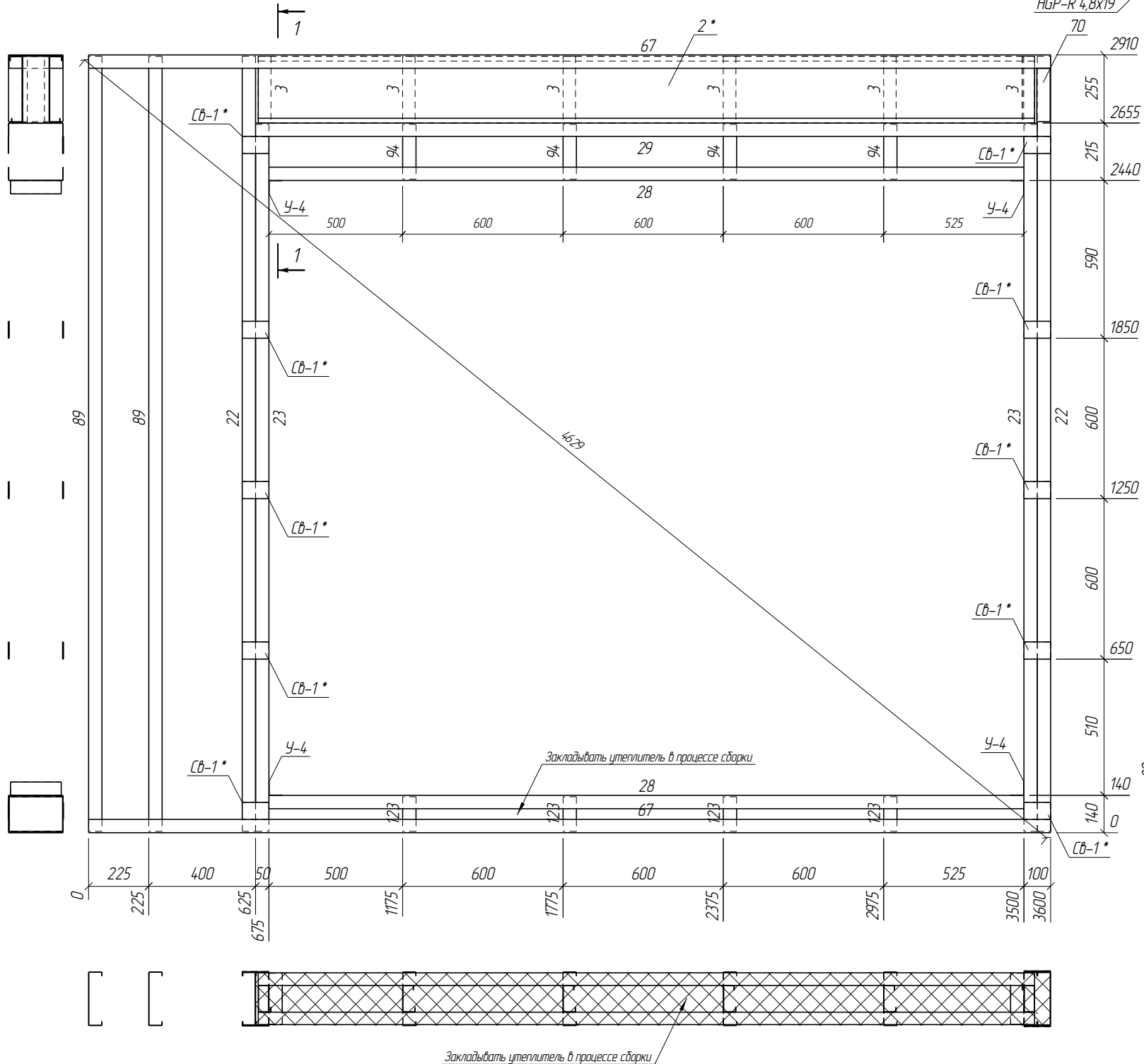
Лист  
15.10

Формат: А3

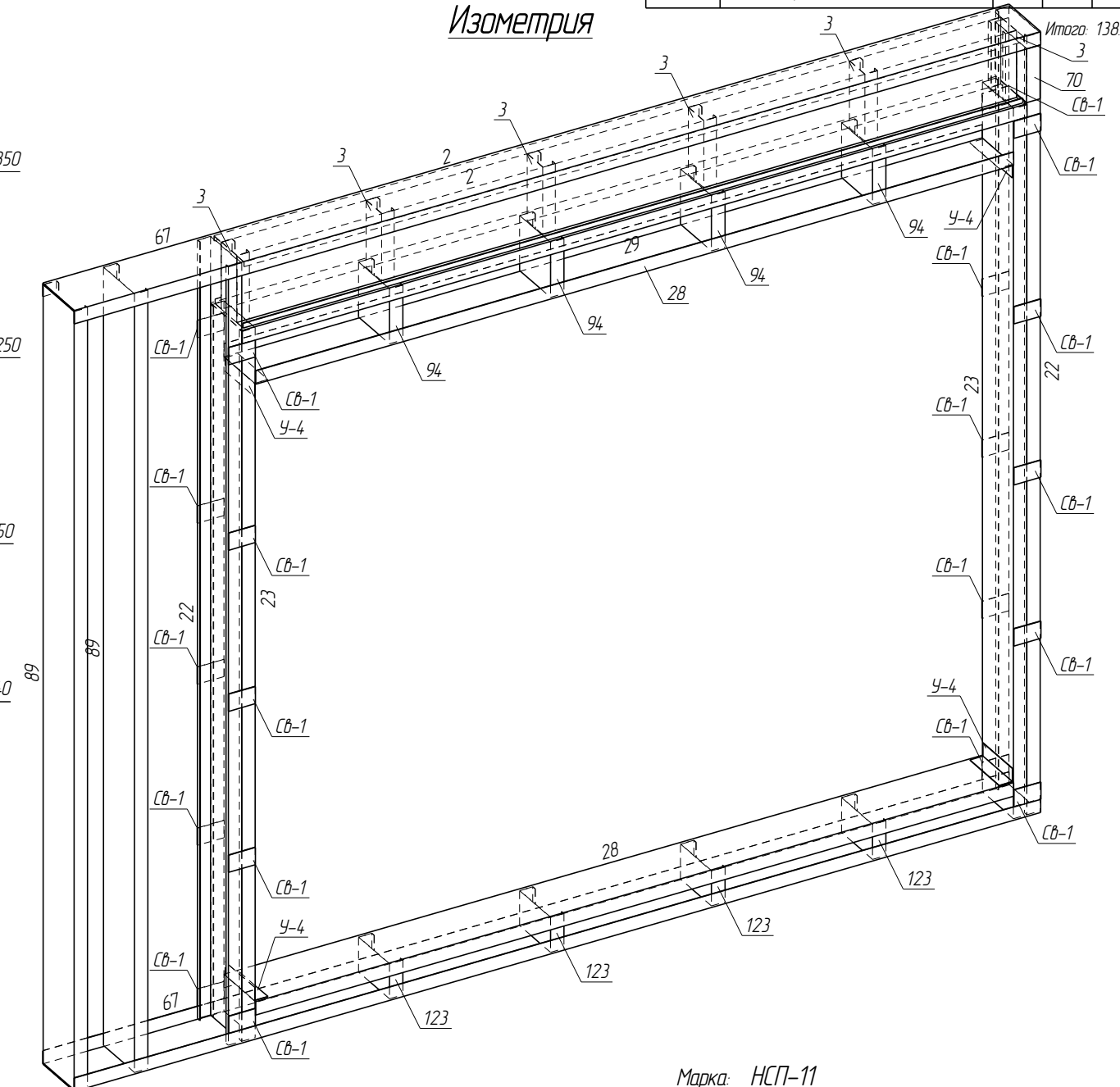
Примечания:

- Сборку панелей осуществлять саморезами марки HGP-R 4,8x19 (кроме указанных отдельно).
- В случаях устройства замкнутых сборных сечений утеплитель укладывать в процессе сборки.
- Стыковку стоек по стенкам осуществлять через уплотнительную ленту 10 мм.

Вид спереди



Изометрия



Сборочный элемент:		НСП-11		Количество: 1	
Поз	Наименование	Кол	Л	Масса, кг	
				шт	общ
CB-1	ЛТС-64x1,5	L= 100 мм	20	0,1	1,5
Y-4	У50x50x0,8	L= 190 мм	4	0,1	0,5
2	С-250-1,5	L= 2905 мм	2	12,6	25,2
3	СТ-100-1,2	L= 250 мм	6	0,5	3,1
22	ТС-200-2,0	L= 2900 мм	2	14,7	29,3
23	ТС-200-2,0	L= 2645 мм	2	13,4	26,7
28	ТН-204-0,8	L= 2825 мм	2	5,4	10,7
29	ТН-204-0,8	L= 2925 мм	1	5,6	5,6
67	ТН-204-1,2	L= 3600 мм	2	10,2	20,5
70	ТН-204-1,2	L= 200 мм	1	0,6	0,6
89	ТС-200-0,8	L= 2900 мм	2	6,0	11,9
94	ТС-200-0,8	L= 205 мм	4	0,4	1,7
123	ПС-200-0,8	L= 130 мм	4	0,3	1,1

Итого: 138,3

Марка: НСП-11

01-04-2022-КМД

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подписал	Дата

Лист  
15.11

Формат: А3

Согласовано

Взам. инв. №

Подл. и дата

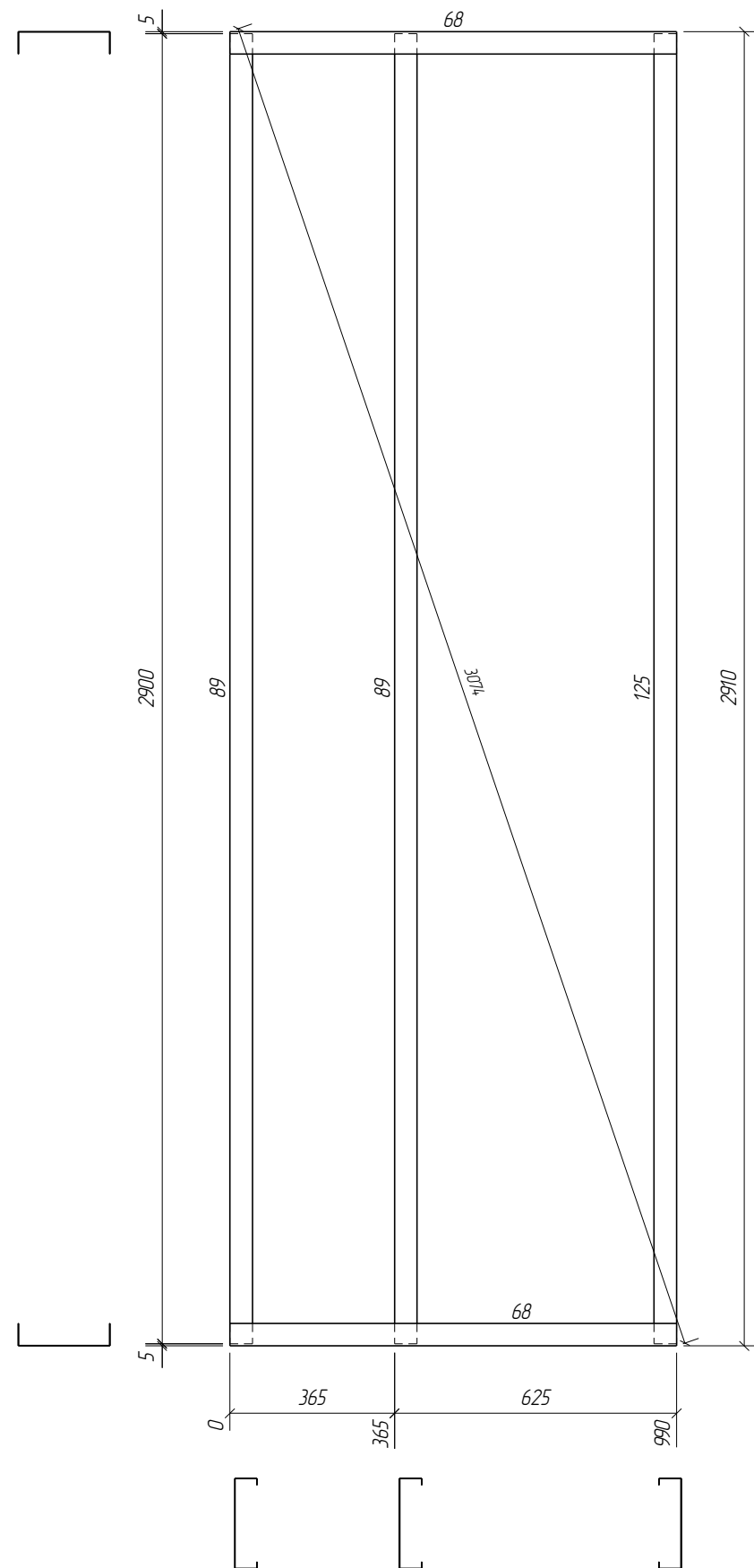
Инв. № подл.

Примечания:

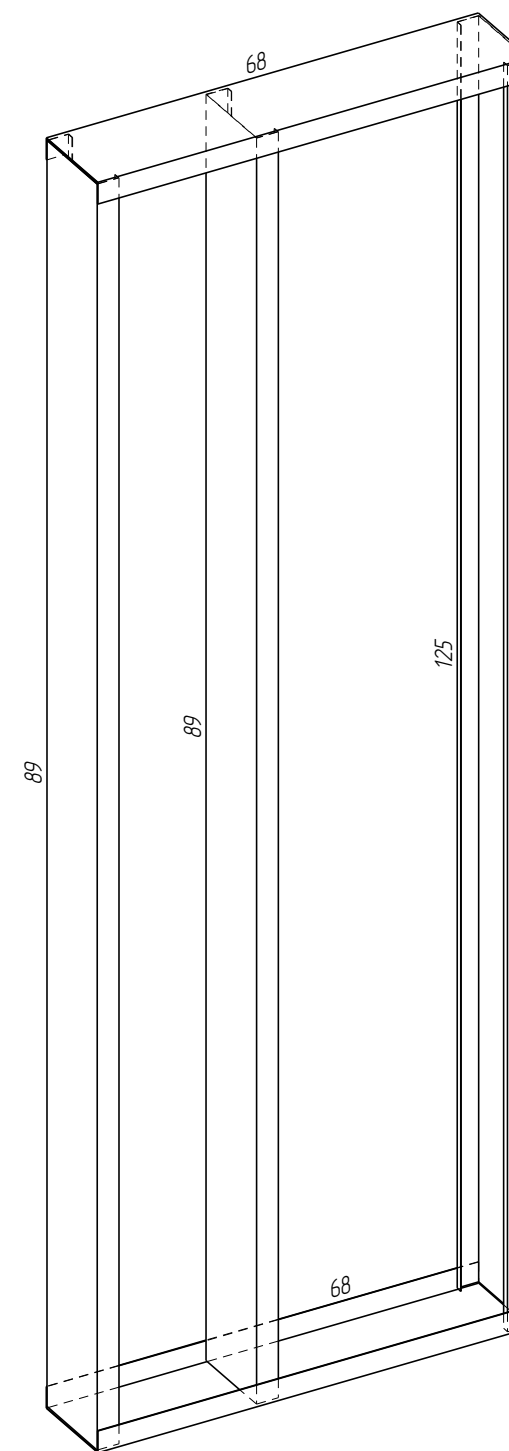
- Сборку панелей осуществлять саморезами марки HGR-R 4,8x19 (кроме указанных отдельно).
- В случаях устройства замкнутых сборных сечений утеплитель укладывать в процессе сборки.
- Стыковку стоек по стенкам осуществлять через уплотнительную ленту 10 мм.

Сборочный элемент: НСП-12		Количество: 1			
Поз.	Наименование	L=	Кол.	Масса, кг.	
				шт.	общ.
68	ТН-204-1,2	990 мм	2	2,8	5,6
89	ТС-200-0,8	2900 мм	2	6,0	11,9
125	ПС-200-0,8	2900 мм	1	6,0	6,0
				Итого: 23,5	

Вид спереди



Изометрия



Согласовано	
Инд. № подл.	Взам. инв. №
Подп. и дата	

Марка: НСП-12

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подписал	Дата

01-04-2022-КМД

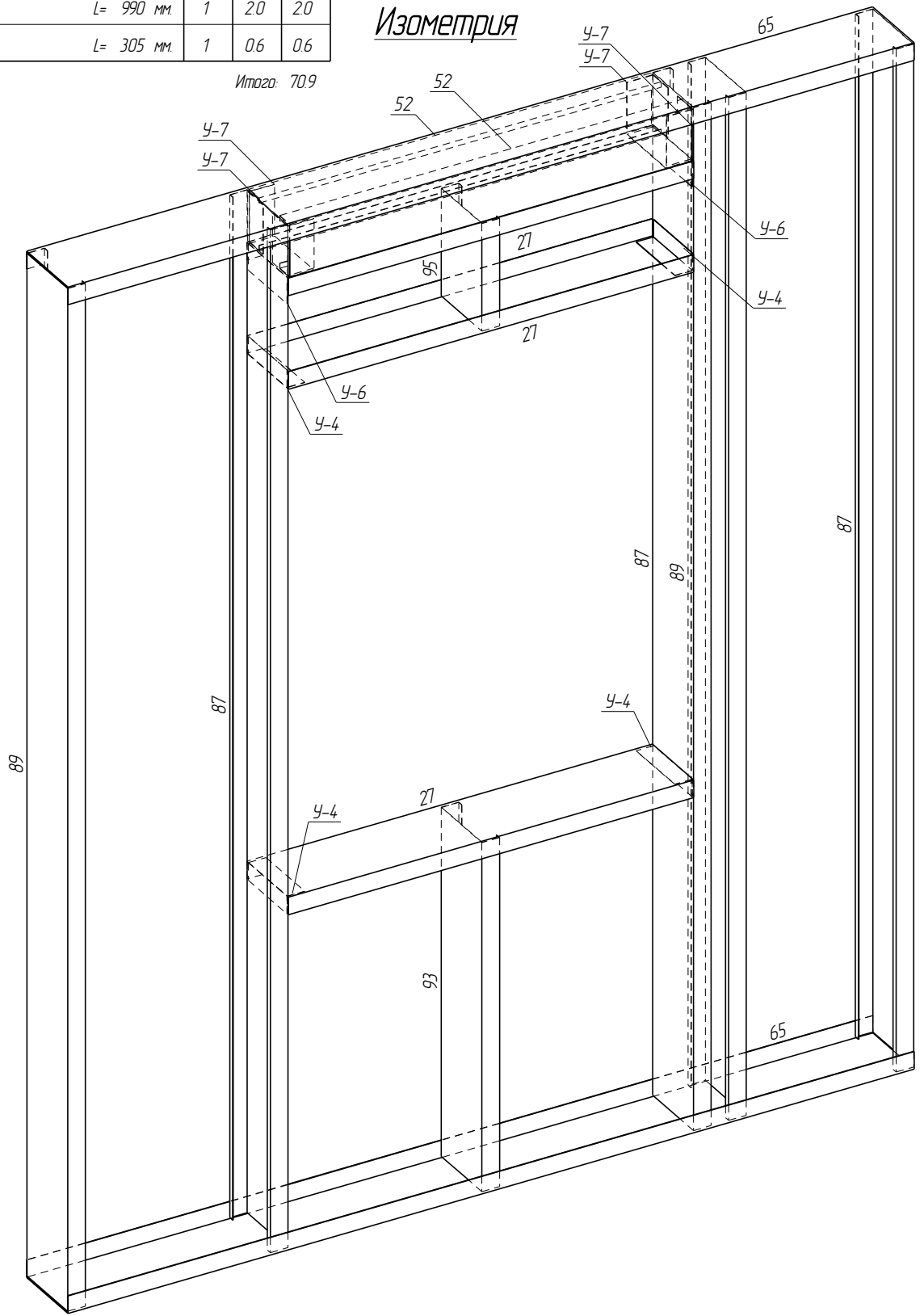
Лист  
15.12



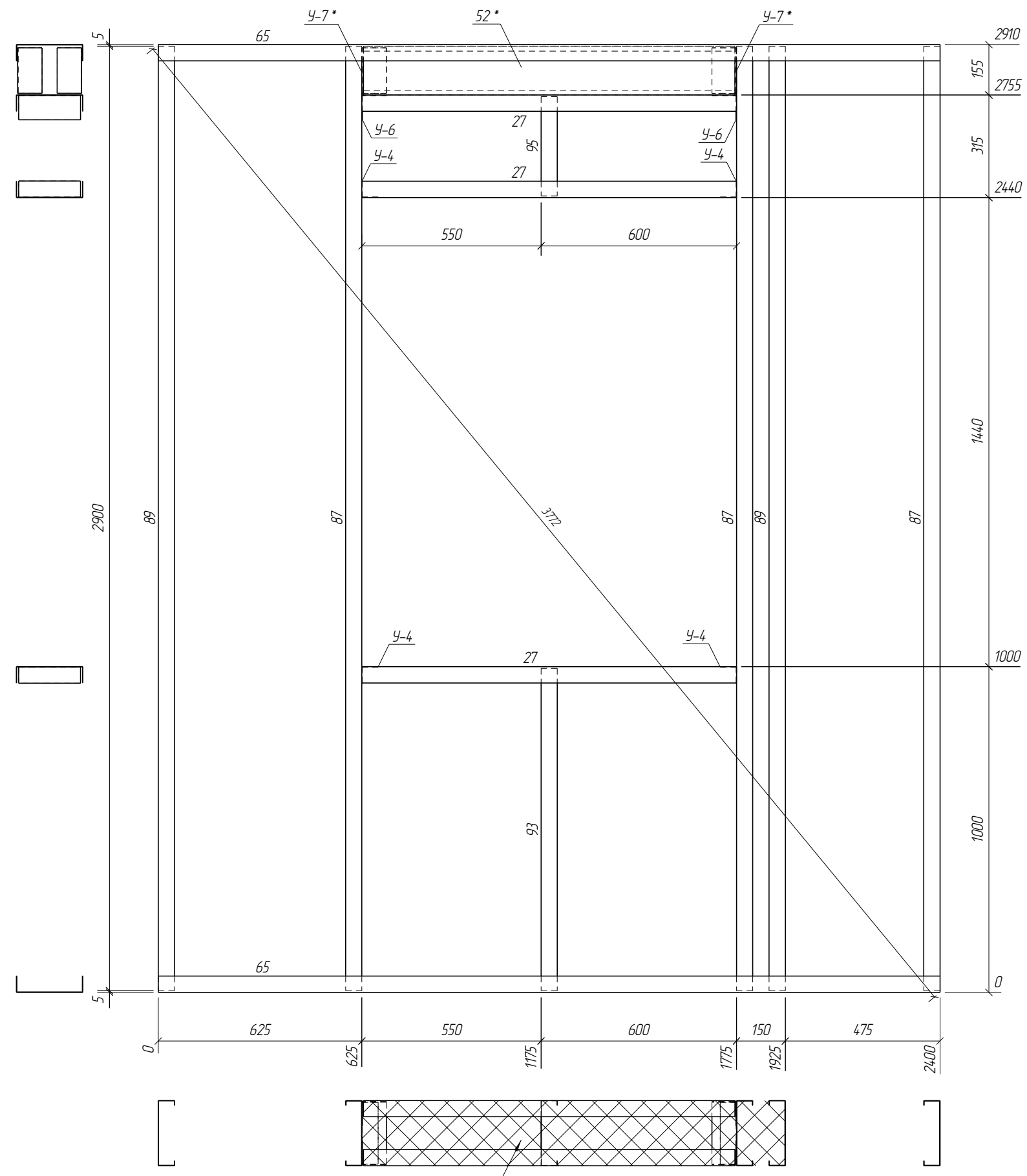
Сборочный элемент: НСП-13		Количество: 1		Масса, кг.	
Поз.	Наименование	Кол.	шт.	общ.	
				4-4	450x50x0,8
4-6	475x75x1,5	L= 190 мм.	2	0,3	0,7
4-7	475x75x1,5	L= 140 мм.	4	0,2	1,0
27	ТН-204-0,8	L= 1150 мм.	3	2,2	6,6
52	ПС-150-1,5	L= 1140 мм.	2	3,7	7,4
65	ТН-204-1,2	L= 2400 мм.	2	6,8	13,6
87	ТС-200-1,2	L= 2900 мм.	3	8,9	26,7
89	ТС-200-0,8	L= 2900 мм.	2	6,0	11,9
93	ТС-200-0,8	L= 990 мм.	1	2,0	2,0
95	ТС-200-0,8	L= 305 мм.	1	0,6	0,6
Итого: 70,9					

Примечания:  
 1. Сборку панелей осуществлять саморезами марки НGR-R 4,8x19 (кроме указанных отдельно).  
 2. В случаях устройства замкнутых сборных сечений утеплитель укладывать в процессе сборки.  
 3. Стыковку стоек по стенкам осуществлять через уплотнительную ленту 10 мм.

Изометрия



Вид спереди



Закладывать утеплитель в процессе сборки  
 Марка: НСП-13

Согласовано	
Взам. инв. №	
Подл. и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подписал	Дата

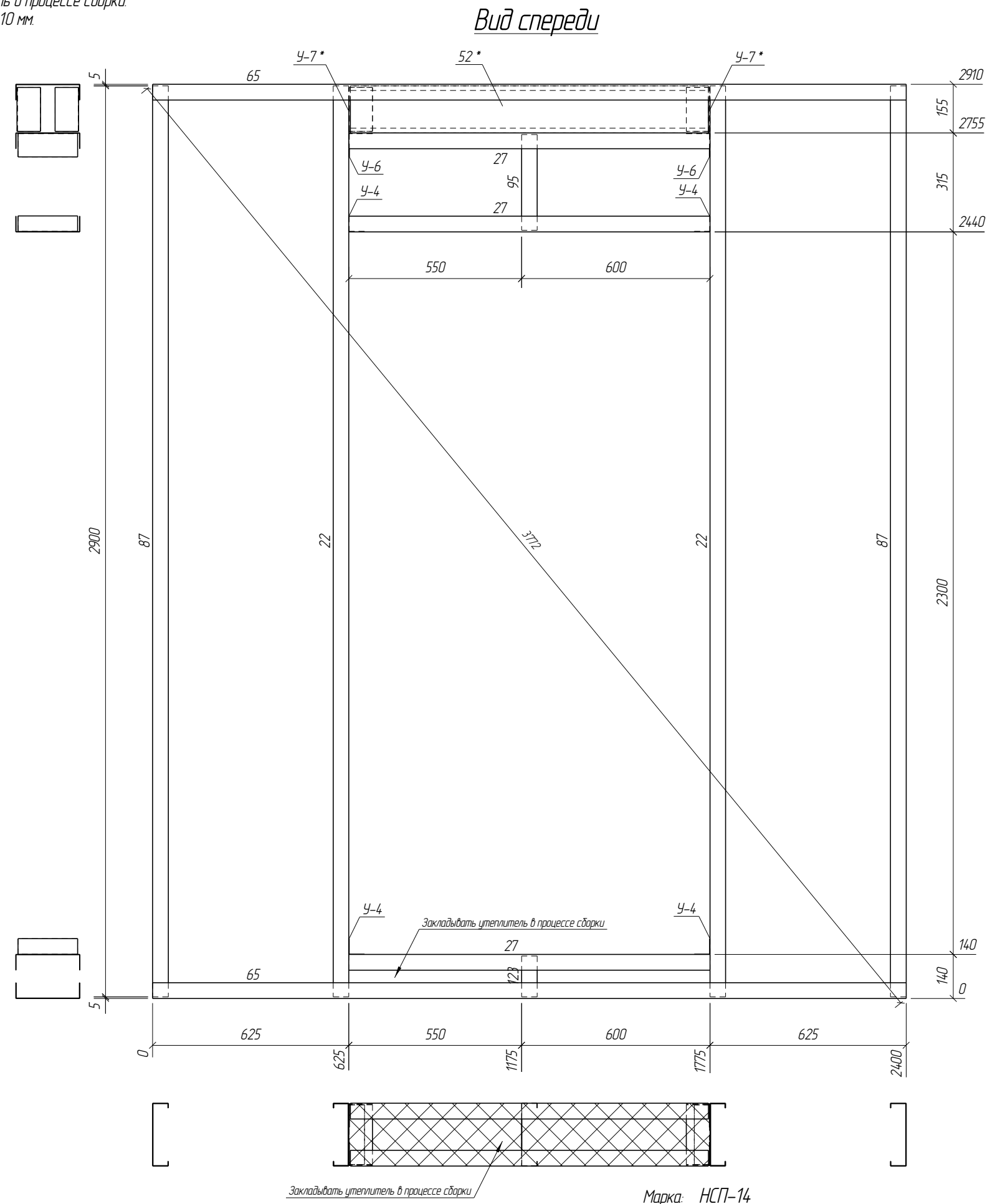
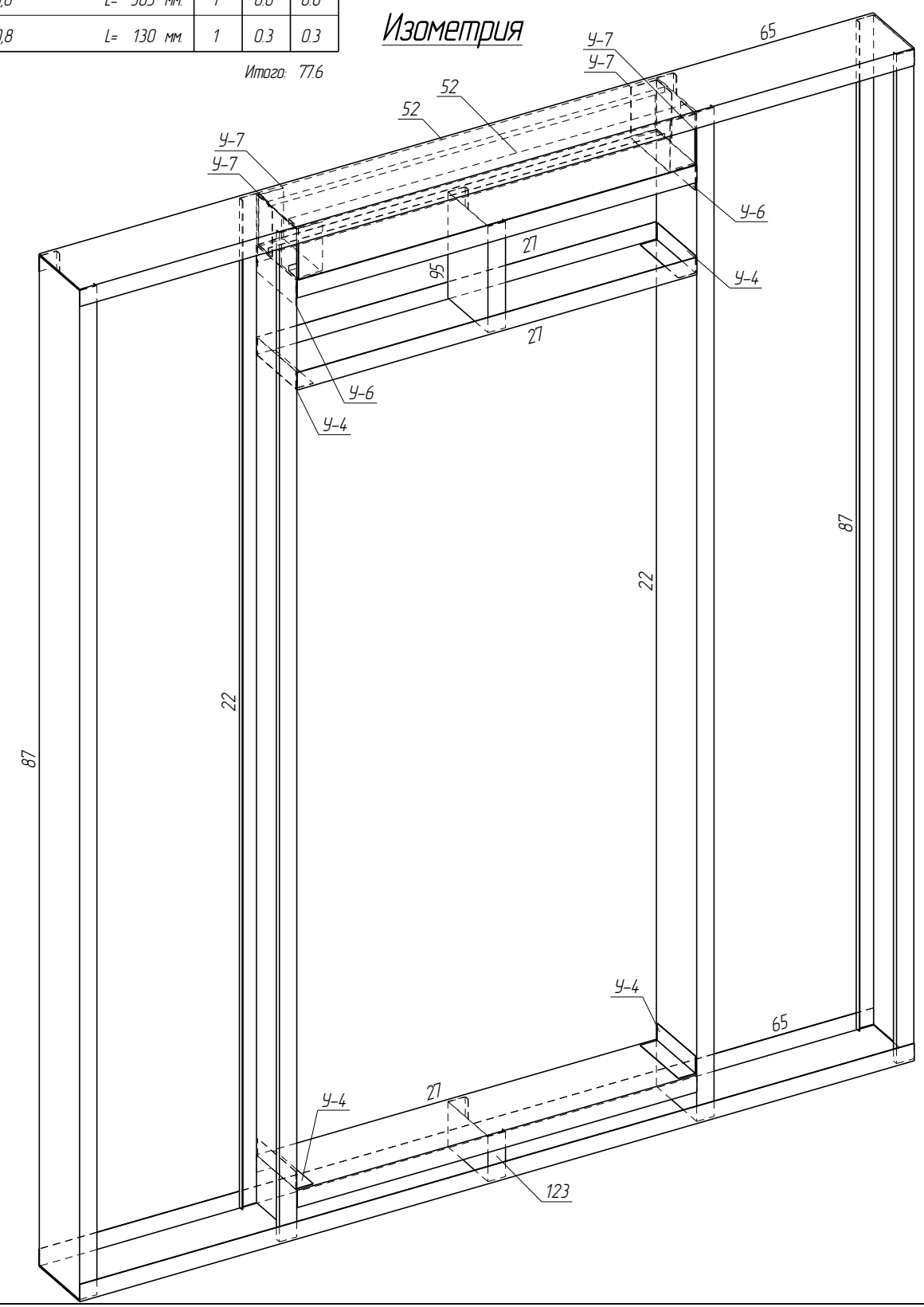
01-04-2022-КМД

Лист  
15.13

Формат: А3

Сборочный элемент: НСП-14		Количество: 1		Масса, кг.	
Поз.	Наименование	Кол.	Л=	шт.	общ.
				4-4	450x50x0,8
4-6	475x75x1,5	L= 190 мм.	2	0,3	0,7
4-7	475x75x1,5	L= 140 мм.	4	0,2	1,0
22	ТС-200-20	L= 2900 мм.	2	14,7	29,3
27	ТН-204-0,8	L= 1150 мм.	3	2,2	6,6
52	ПС-150-1,5	L= 1140 мм.	2	3,7	7,4
65	ТН-204-1,2	L= 2400 мм.	2	6,8	13,6
87	ТС-200-1,2	L= 2900 мм.	2	8,9	17,8
95	ТС-200-0,8	L= 305 мм.	1	0,6	0,6
123	ПС-200-0,8	L= 130 мм.	1	0,3	0,3
Итого:				77,6	

Примечания:  
 1. Сборку панелей осуществлять саморезами марки НGR-R 4,8x19 (кроме указанных отдельно).  
 2. В случаях устройства замкнутых сборных сечений утеплитель укладывать в процессе сборки.  
 3. Стыковку стоек по стенкам осуществлять через уплотнительную ленту 10 мм.



Согласовано			
Взам. инв. №			
Подл. и дата			
Инв. № подл.			

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подписал	Дата

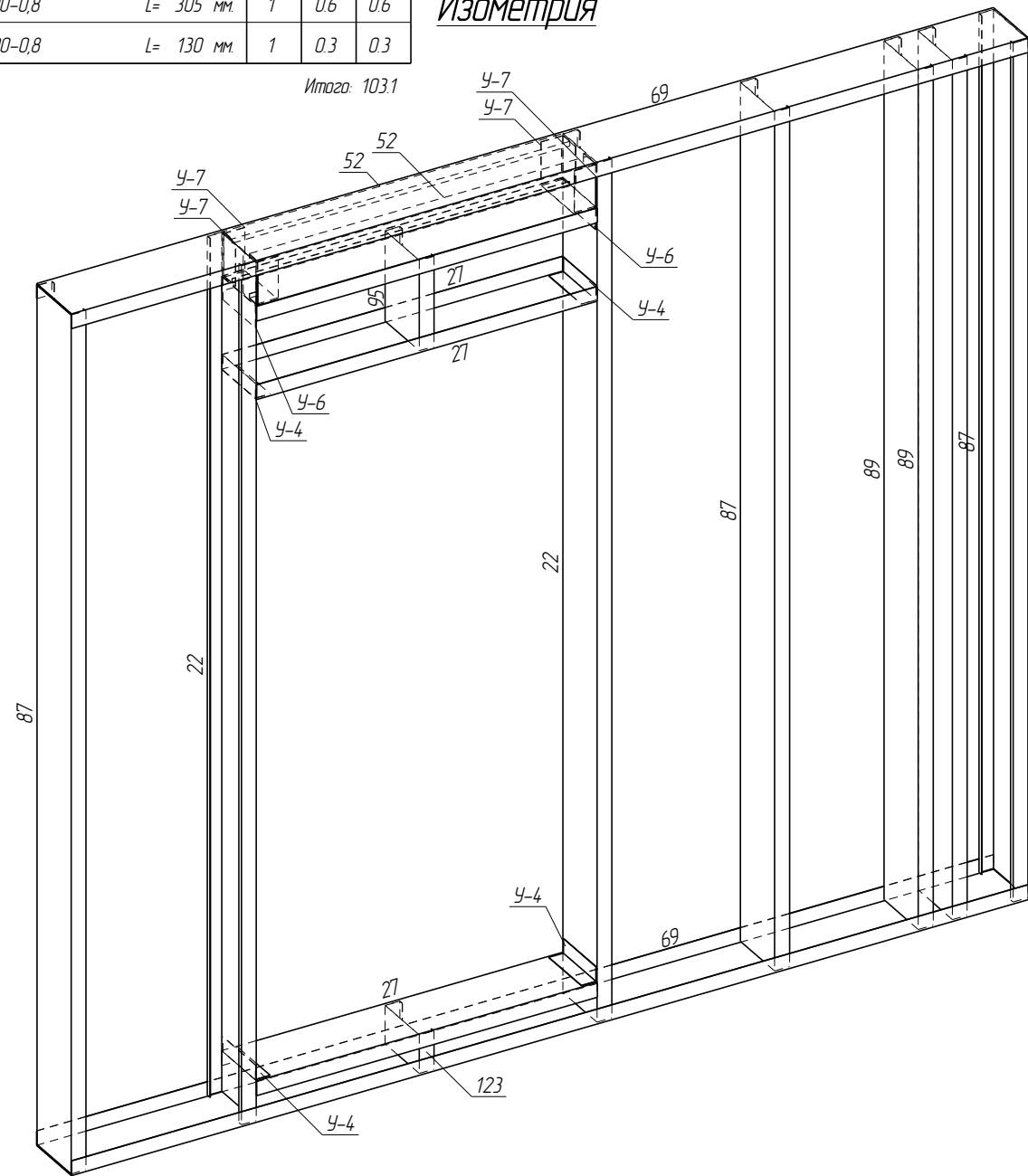
Марка: НСП-14  
 01-04-2022-КМД

Сборочный элемент: НСП-15		Количество: 1		Масса, кг.	
Поз.	Наименование	Кол.	шт.	общ.	
				4-4	450x50x0,8
4-6	475x75x1,5	L= 190 мм.	2	0.3	0.7
4-7	475x75x1,5	L= 140 мм.	4	0.2	1.0
22	ТС-200-2.0	L= 2900 мм.	2	14.7	29.3
27	ТН-204-0,8	L= 1150 мм.	3	2.2	6.6
52	ПС-150-1,5	L= 1140 мм.	2	3.7	7.4
69	ТН-204-1,2	L= 3230 мм.	2	9.2	18.4
87	ТС-200-1,2	L= 2900 мм.	3	8.9	26.7
89	ТС-200-0,8	L= 2900 мм.	2	6.0	11.9
95	ТС-200-0,8	L= 305 мм.	1	0.6	0.6
123	ПС-200-0,8	L= 130 мм.	1	0.3	0.3

Примечания:

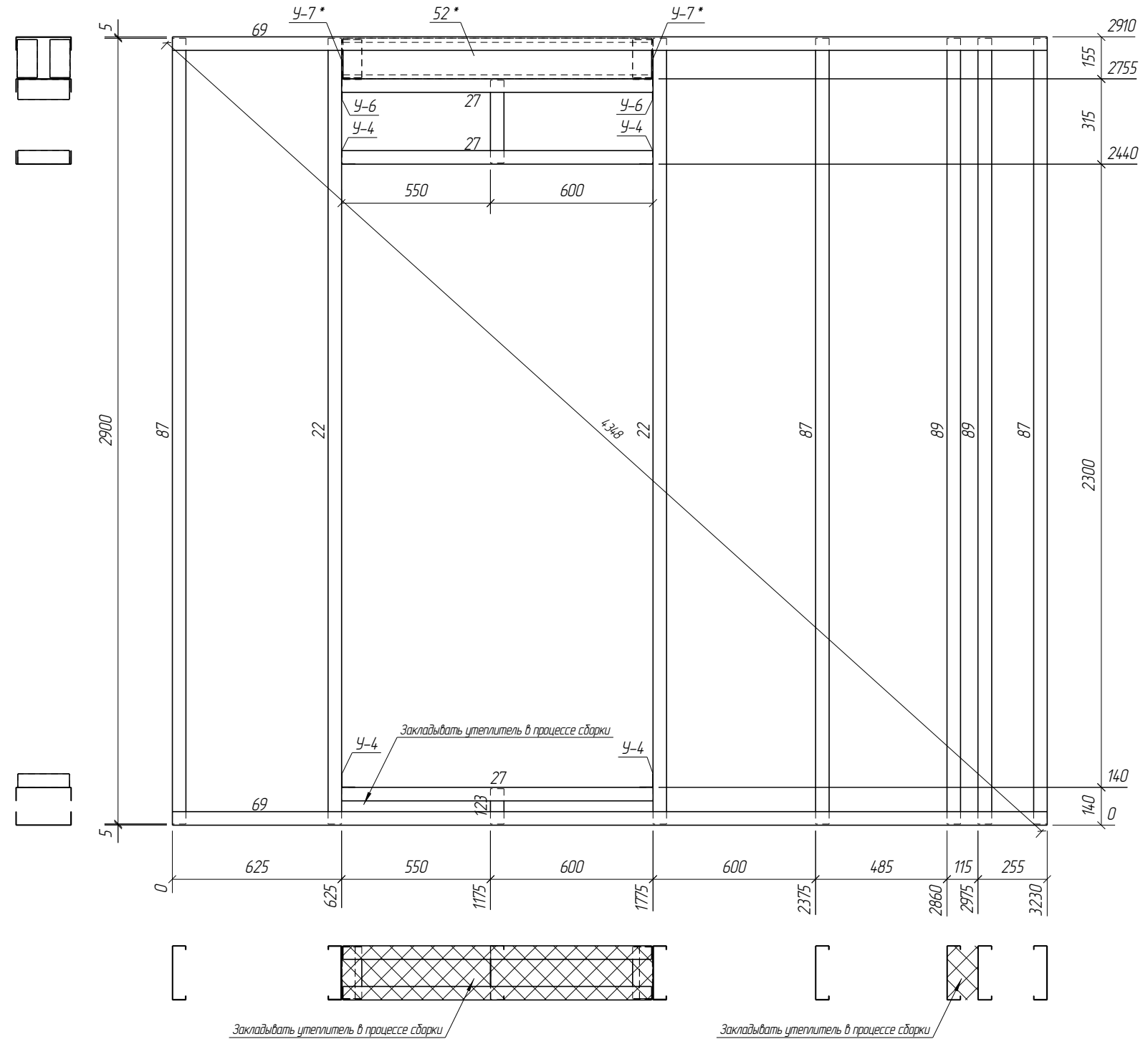
- Сборку панелей осуществлять саморезами марки НGR-R 4,8x19 (кроме указанных отдельно).
- В случаях устройства замкнутых сборных сечений утеплитель укладывать в процессе сборки.
- Стыковку стоек по стенкам осуществлять через уплотнительную ленту 10 мм.

Изометрия



Итого: 103.1

Вид спереди



Соединено

Взам. инв. №	
Подл. и дата	
Инв. № подл.	

Марка: НСП-15

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подписал	Дата

01-04-2022-КМД

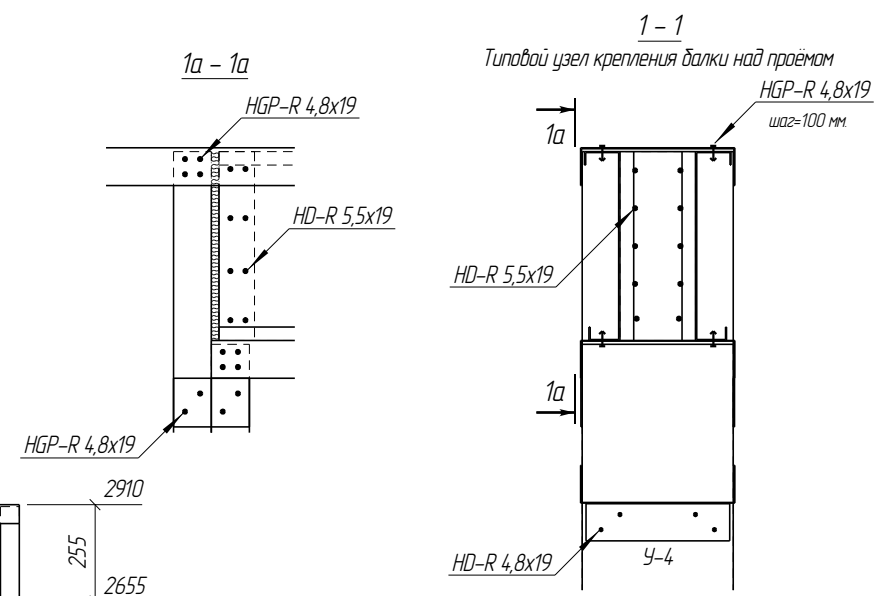
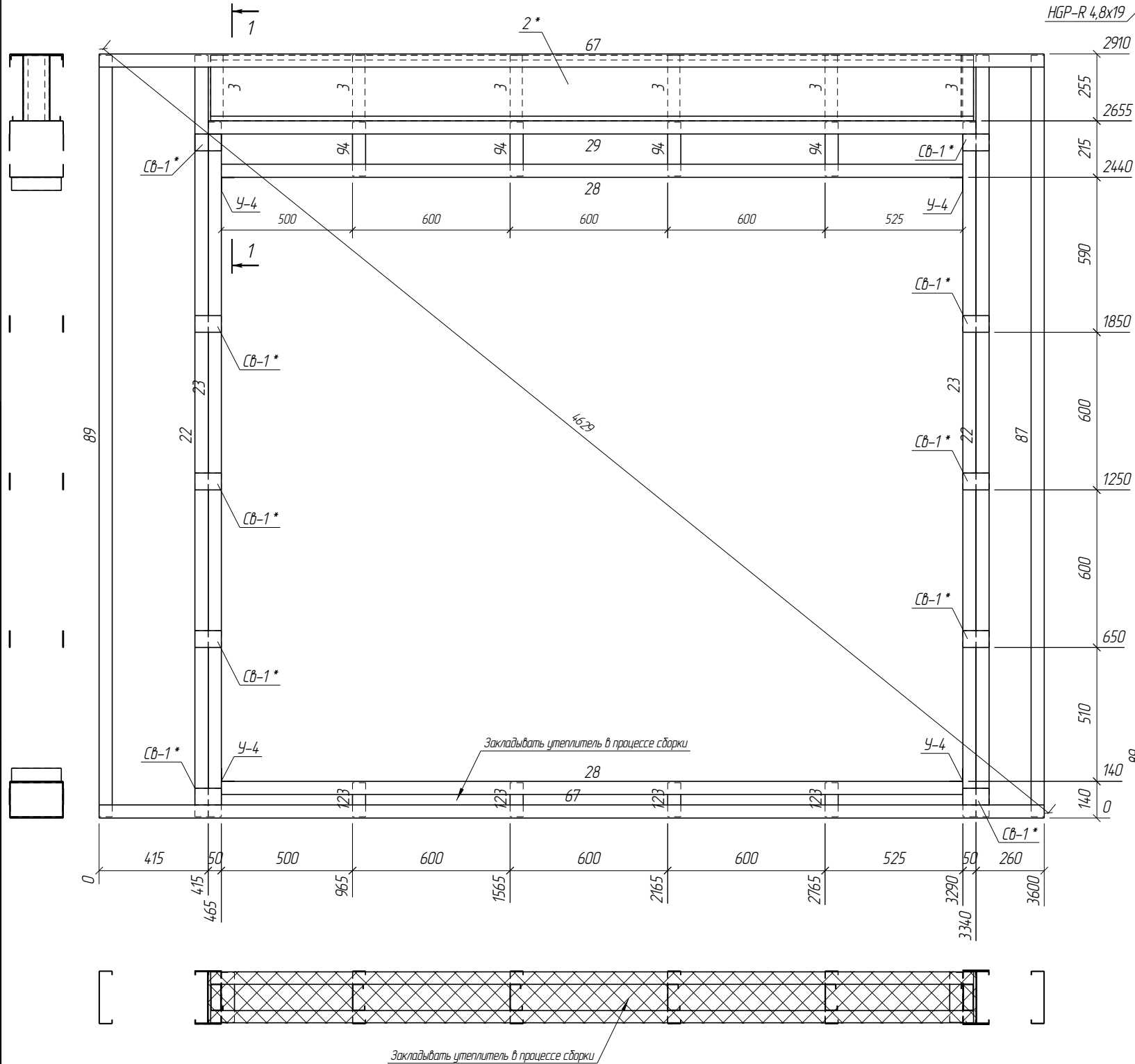
Лист  
15.15

Формат: А3

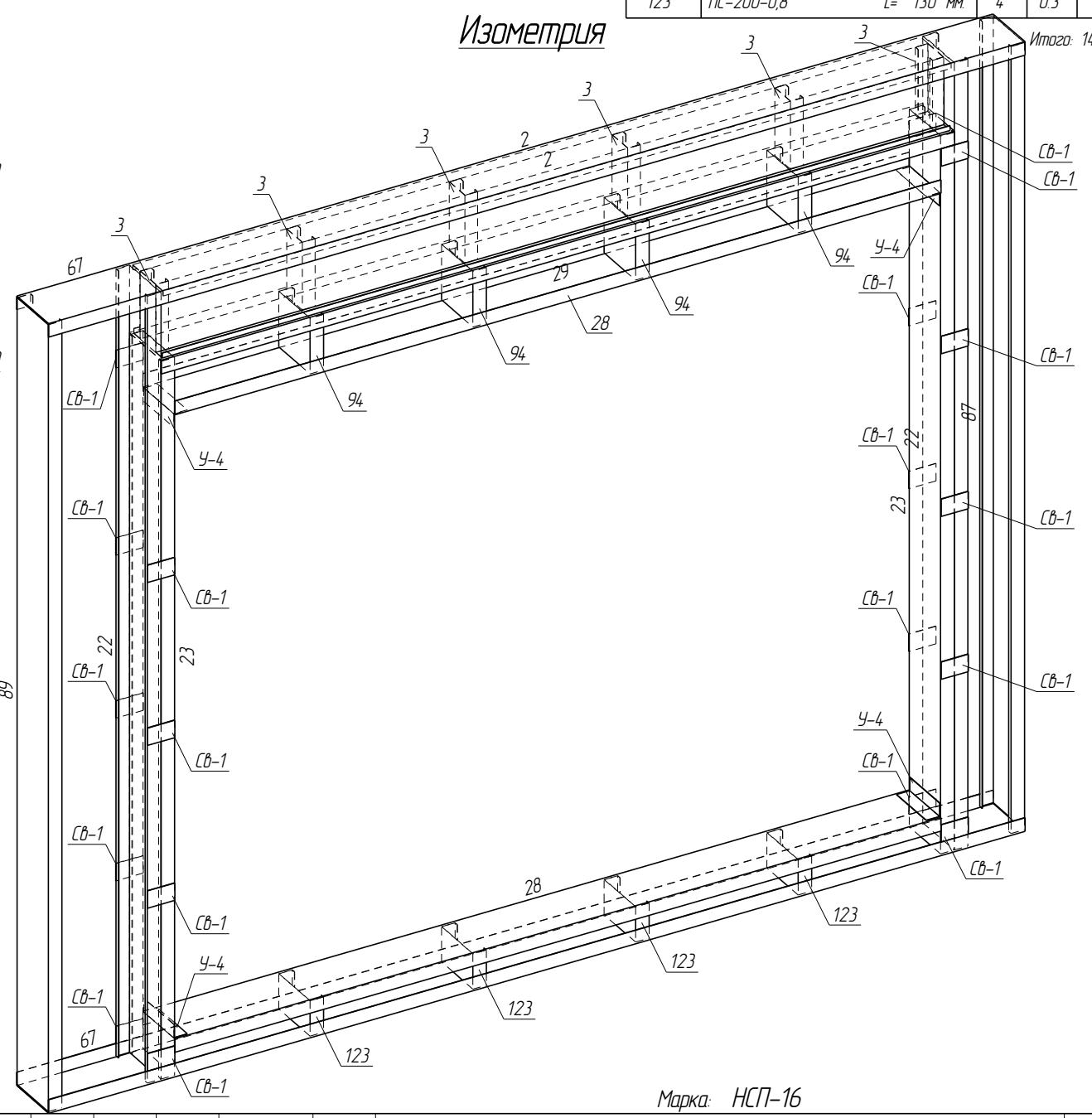
Примечания:

- Сборку панелей осуществлять саморезами марки HGP-R 4,8x19 (кроме указанных отдельно).
- В случаях устройства замкнутых сборных сечений утеплитель укладывать в процессе сборки.
- Стыковку стоек по стенкам осуществлять через уплотнительную ленту 10 мм.

Вид спереди



Изометрия



Сборочный элемент:		НСП-16		Количество: 1	
Поз	Наименование	L=	Кол.	Масса, кг.	
				шт.	общ.
CB-1	ЛТС-64x1,5	L= 100 мм	19	0,1	1,4
Y-4	У50x50x0,8	L= 190 мм	4	0,1	0,5
2	С-250-1,5	L= 2905 мм	2	12,6	25,2
3	СТ-100-1,2	L= 250 мм	6	0,5	3,1
22	ТС-200-2,0	L= 2900 мм	2	14,7	29,3
23	ТС-200-2,0	L= 2645 мм	2	13,4	26,7
28	ТН-204-0,8	L= 2825 мм	2	5,4	10,7
29	ТН-204-0,8	L= 2925 мм	1	5,6	5,6
67	ТН-204-1,2	L= 3600 мм	2	10,2	20,5
87	ТС-200-1,2	L= 2900 мм	1	8,9	8,9
89	ТС-200-0,8	L= 2900 мм	1	6,0	6,0
94	ТС-200-0,8	L= 205 мм	4	0,4	1,7
123	ПС-200-0,8	L= 130 мм	4	0,3	1,1
				Итого: 140,6	

Марка: НСП-16

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подписал	Дата

01-04-2022-КМД

Лист  
15/16

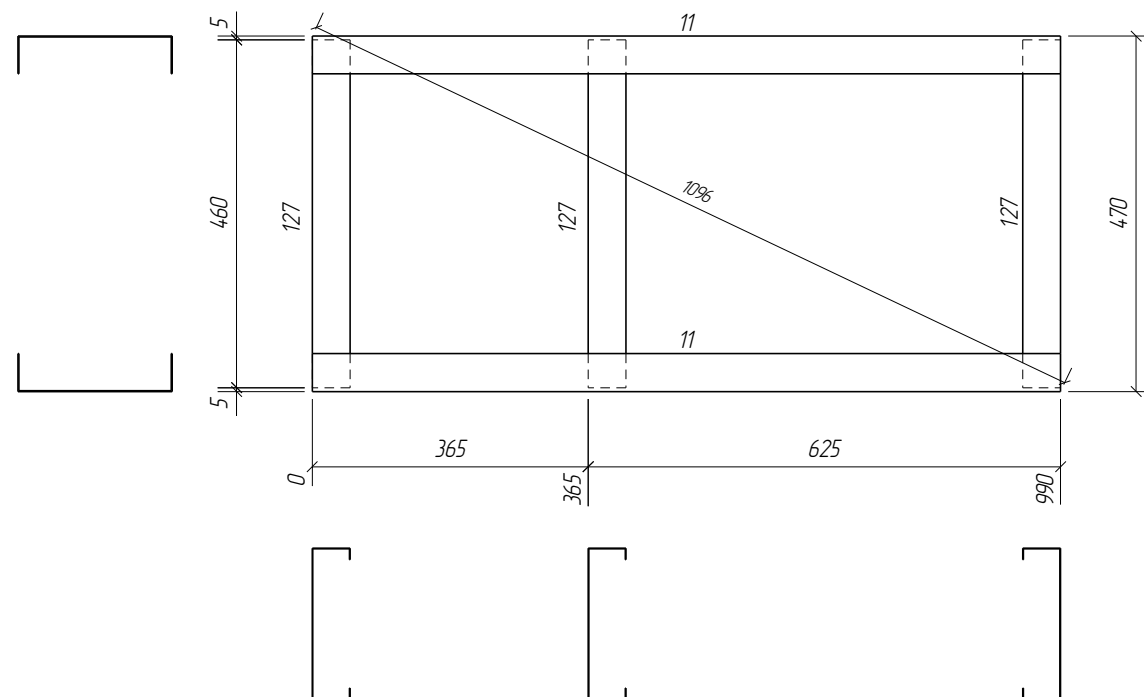
Формат: А3

Примечания:

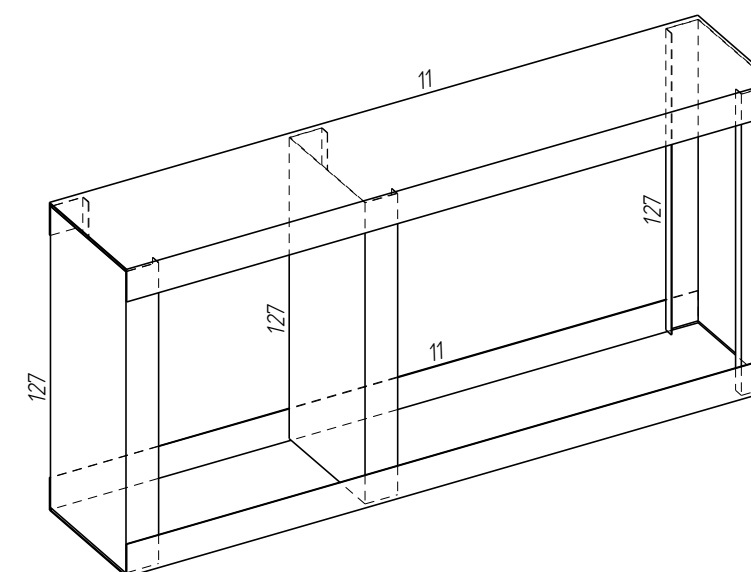
- Сборку панелей осуществлять саморезами марки HGR-R 4,8x19 (кроме указанных отдельно).
- В случаях устройства замкнутых сборных сечений утеплитель укладывать в процессе сборки.
- Стыковку стоек по стенкам осуществлять через уплотнительную ленту 10 мм.

Сборочный элемент: НСП-17		Количество: 1			
Поз.	Наименование	Кол.	Масса, кг.		
			шт.	общ.	
11	ПН-204-1,2 L= 990 мм	2	2,8	5,6	
127	ПС-200-0,8 L= 460 мм	3	0,9	2,8	
				Итого: 8,5	

Вид спереди



Изометрия



Согласовано

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Марка: НСП-17

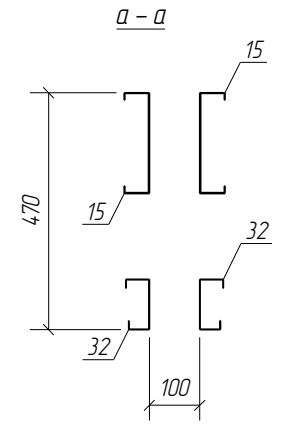
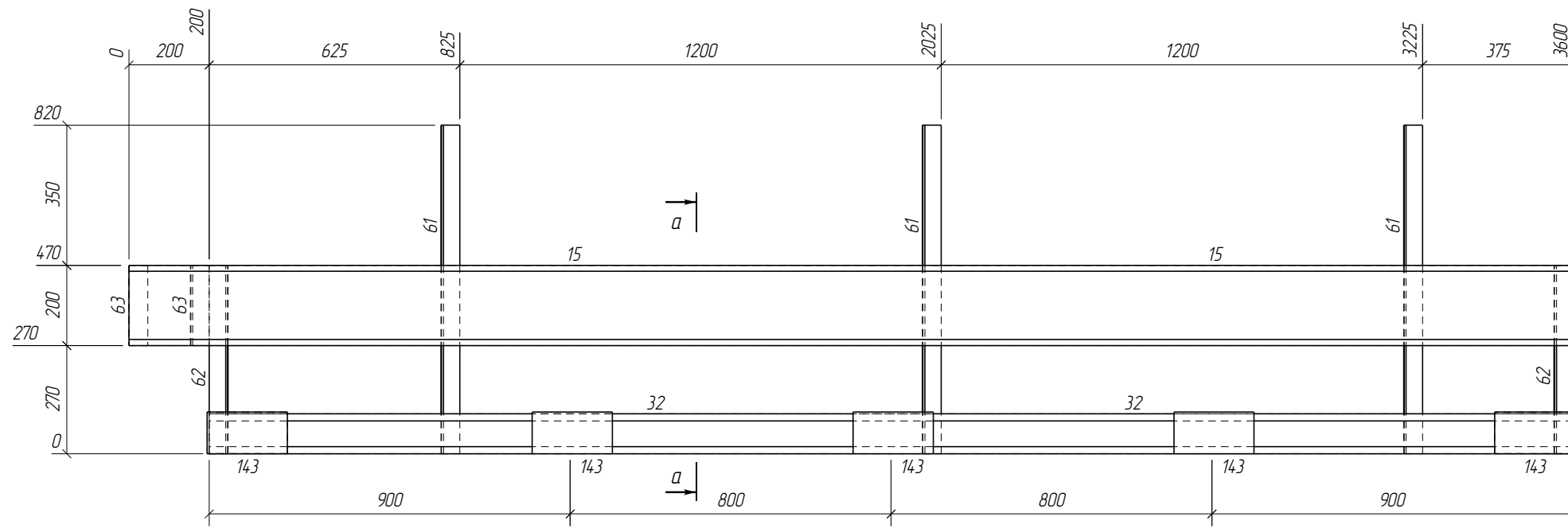
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подписал	Дата

01-04-2022-КМД

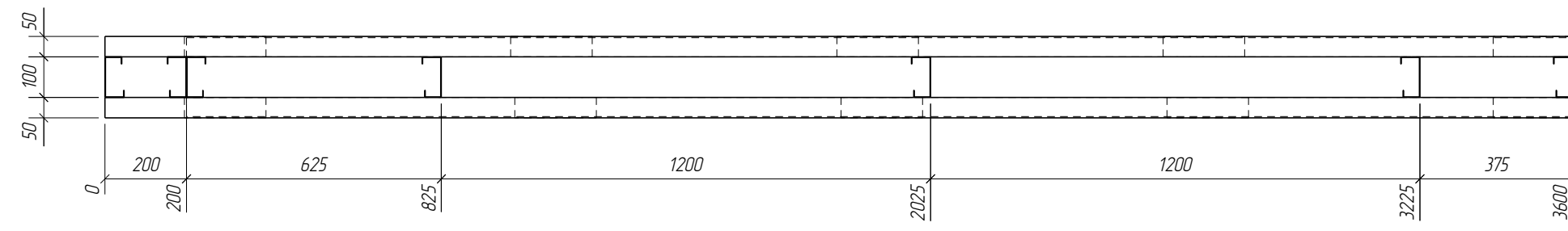
Лист  
15.17

Формат: А3

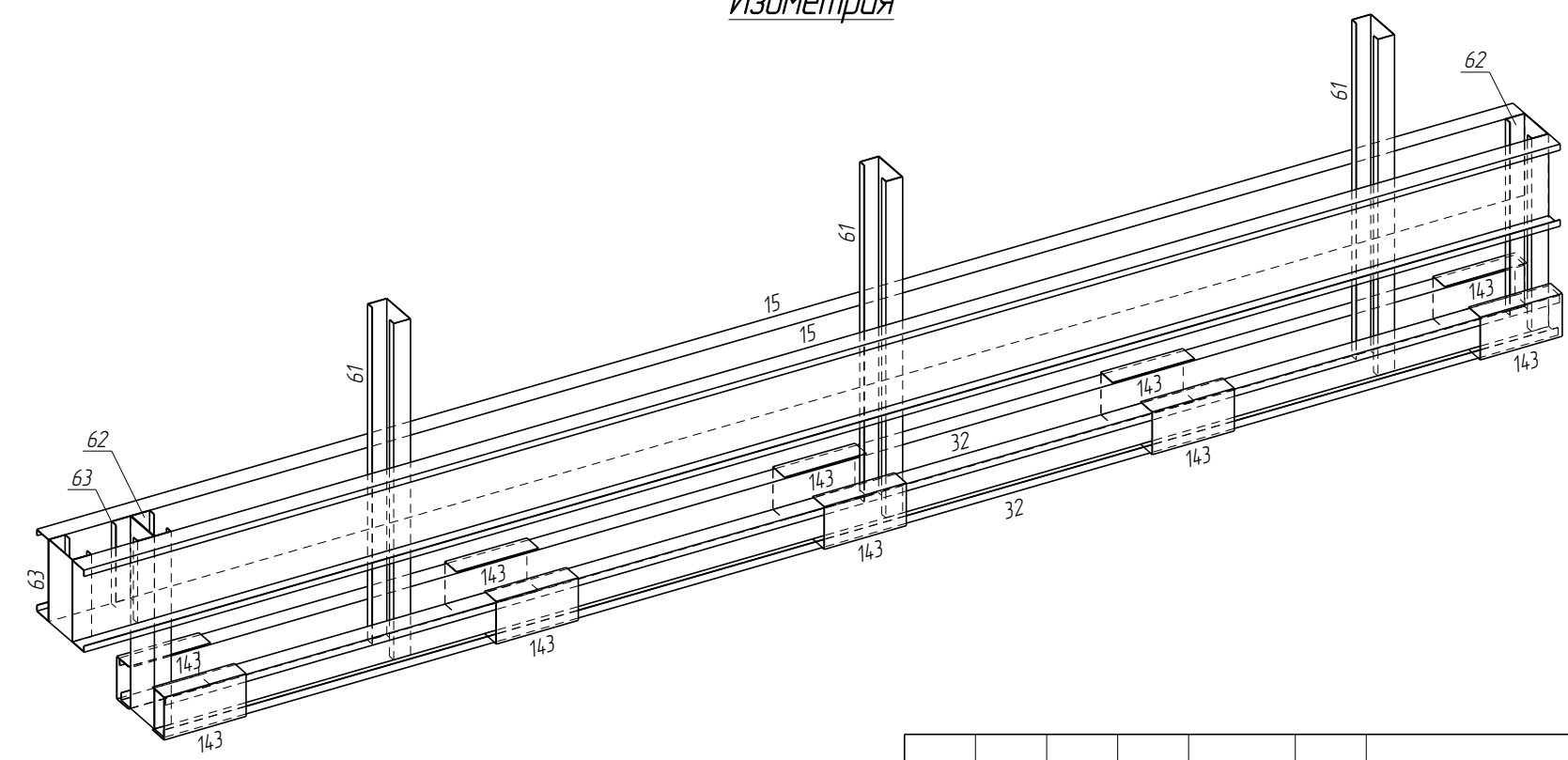
*Вид спереди*



*Вид сверху*



*Изометрия*



Поз	Наименование	L=	Кол.	Масса, кг.	
				шт.	общ.
15	ПС-200-1,5	L= 3600 мм	2	13,7	275
32	С-100-0,8	L= 3400 мм	2	4,7	9,4
61	С-100-1,2	L= 820 мм	3	1,7	5,1
62	С-100-1,2	L= 470 мм	2	1,0	1,9
63	С-100-1,2	L= 200 мм	2	0,4	0,8
143	ПН-104-0,8	L= 200 мм	10	0,3	2,5
				Итого: 47,3	

Согласовано

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Марка: НСП-18

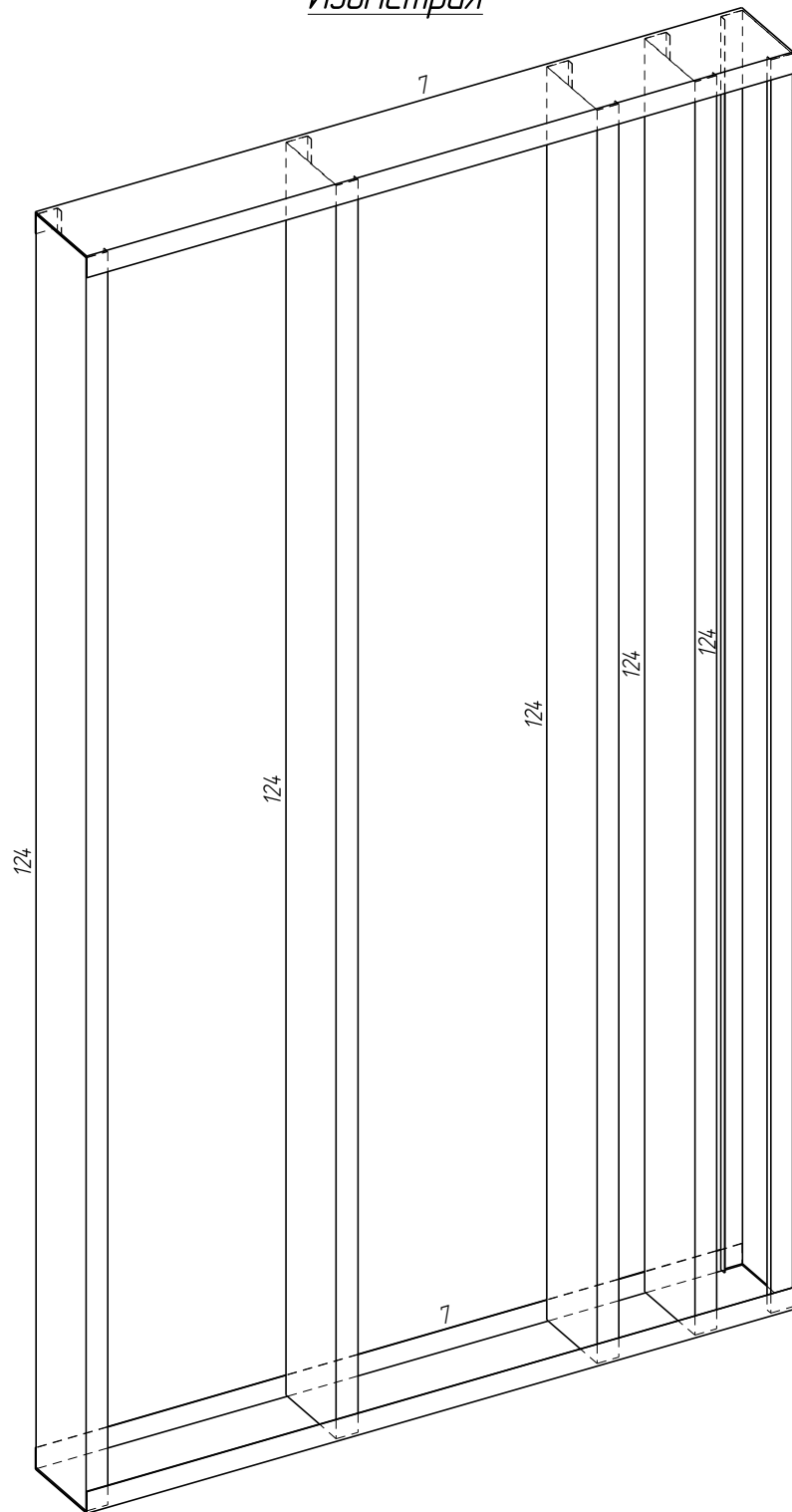
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подписал	Дата

01-04-2022-КМД

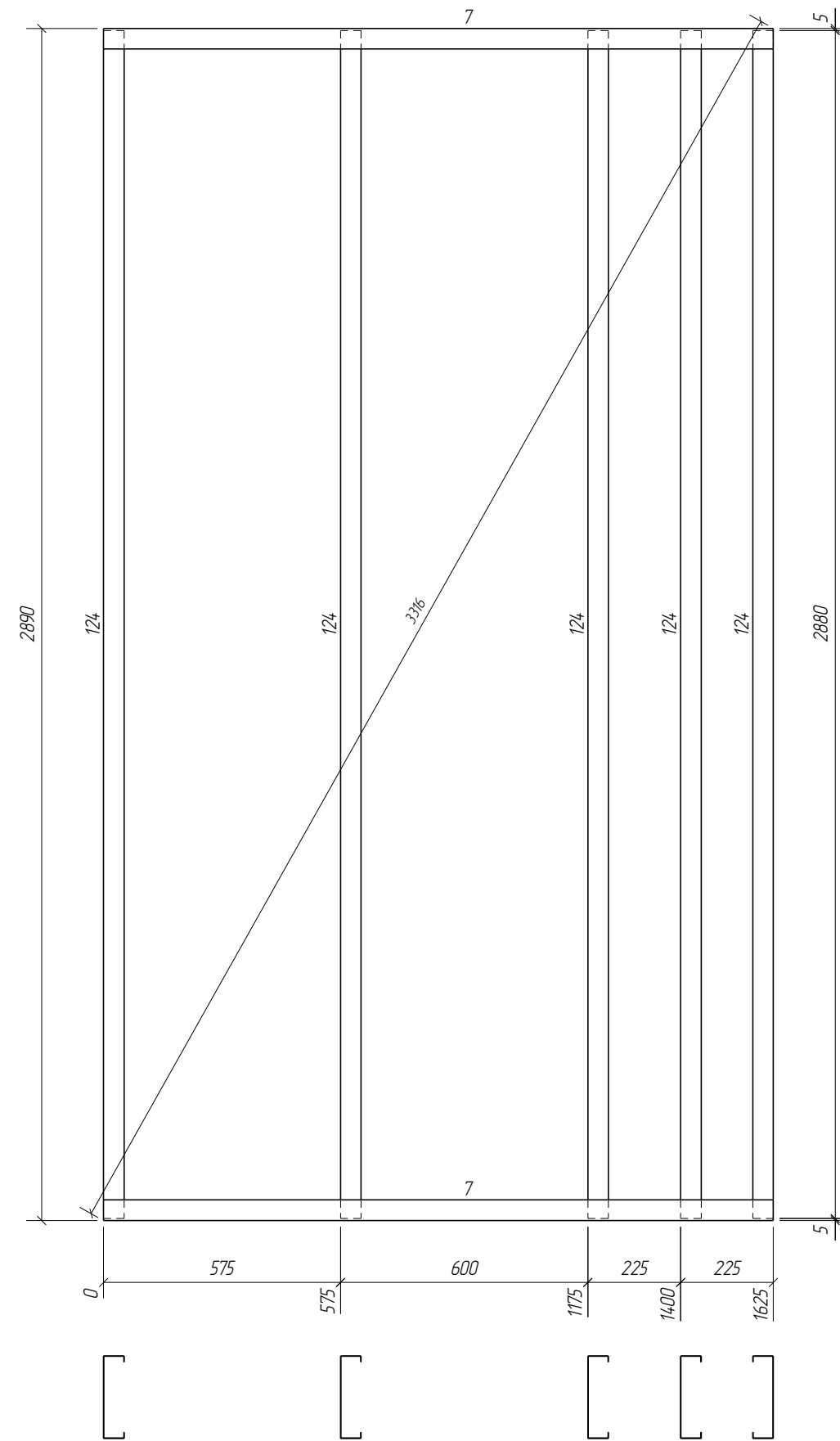
Сборочный элемент: ВСП-1		Количество: 2		
Поз.	Наименование	Кол.	Масса, кг.	
			шт.	общ.
7	ПН-204-1,2 L= 1625 мм.	2	4,6	9,2
124	ПС-200-0,8 L= 2880 мм.	5	5,9	29,6

Итого: 38,8

Изометрия



Вид спереди



Марка: ВСП-1

Примечания:

- Сборку панелей осуществлять саморезами марки HGR-R 4,8x19 (кроме указанных отдельно).
- В случаях устройства замкнутых сборных сечений звукоизоляцию укладывать в процессе сборки.
- Стыковку стоек по стенкам осуществлять через уплотнительную ленту 10 мм.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подписал	Дата

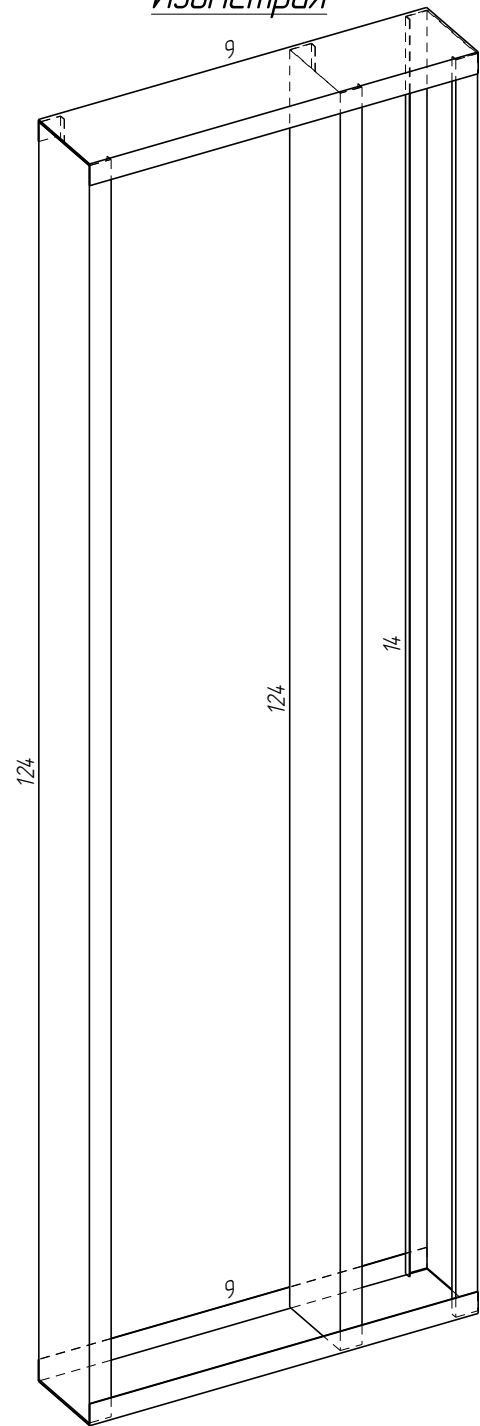
01-04-2022-КМД

Лист  
16.1

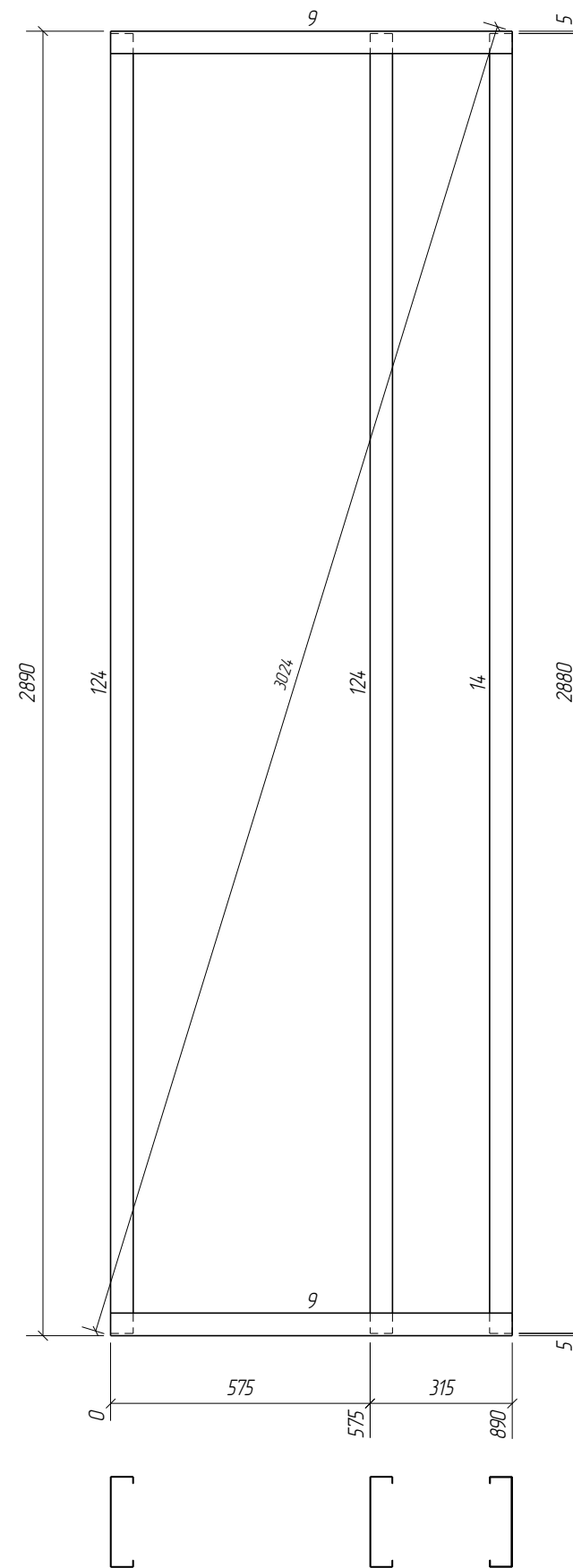
Сборочный элемент: ВСП-2		Количество: 1		
Поз.	Наименование	Кол.	Масса, кг.	
			шт.	общ.
9	ПН-204-1,2 L= 890 мм.	2	25	51
14	ПС-200-1,5 L= 2880 мм.	1	110	110
124	ПС-200-0,8 L= 2880 мм.	2	59	118

Итого: 279

Изометрия



Вид спереди



Согласовано

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Примечания:

- Сборку панелей осуществлять саморезами марки НGR-R 4,8x19 (кроме указанных отдельно).
- В случаях устройства замкнутых сборных сечений звукоизоляцию укладывать в процессе сборки.
- Стыковку стоек по стенкам осуществлять через уплотнительную ленту 10 мм.

Марка: ВСП-2

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подписал	Дата

01-04-2022-КМД

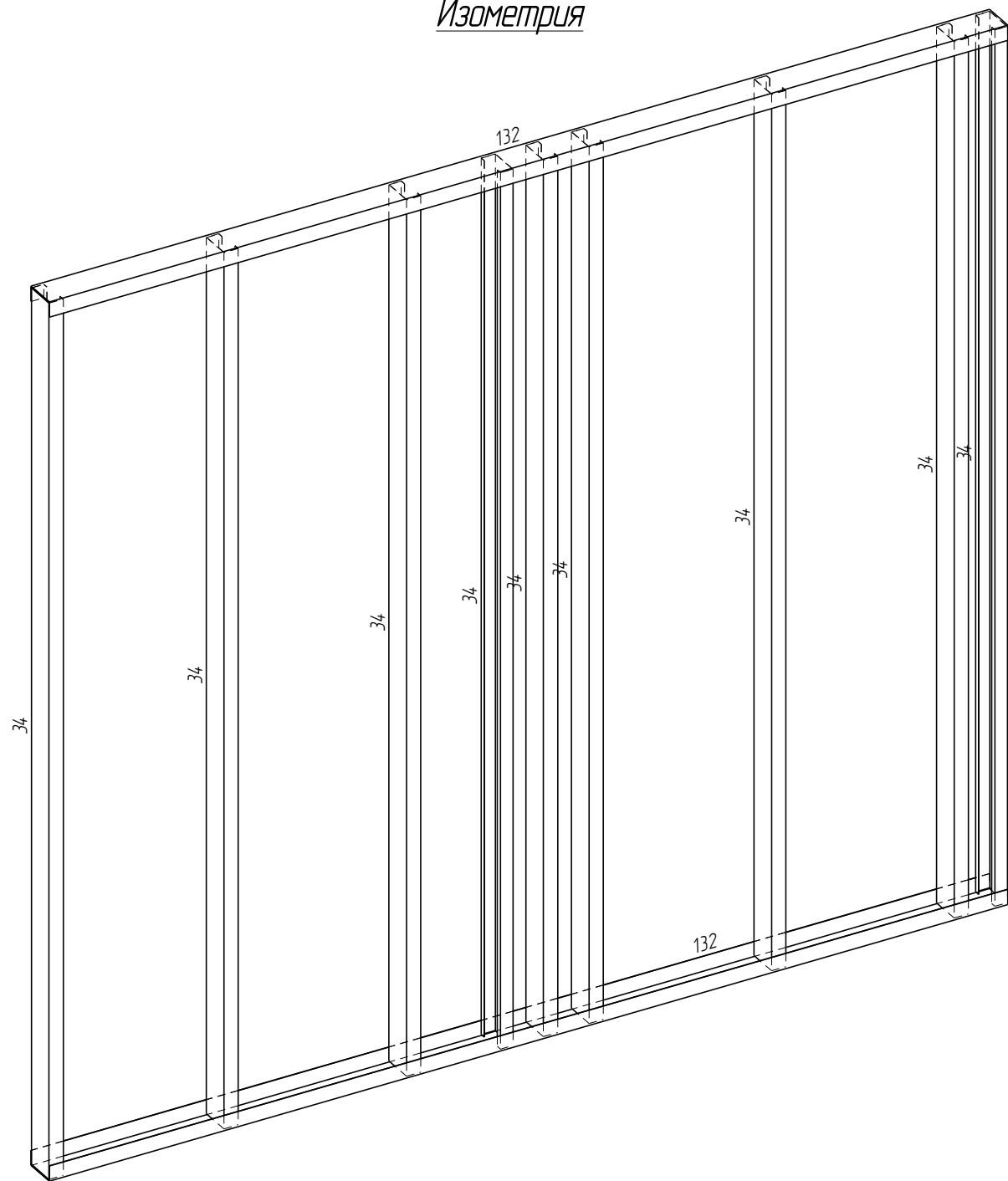
Лист  
16.2



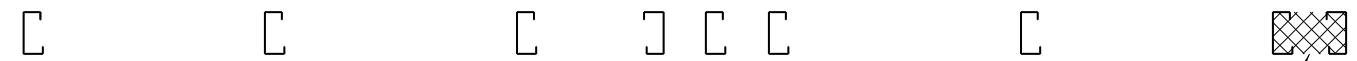
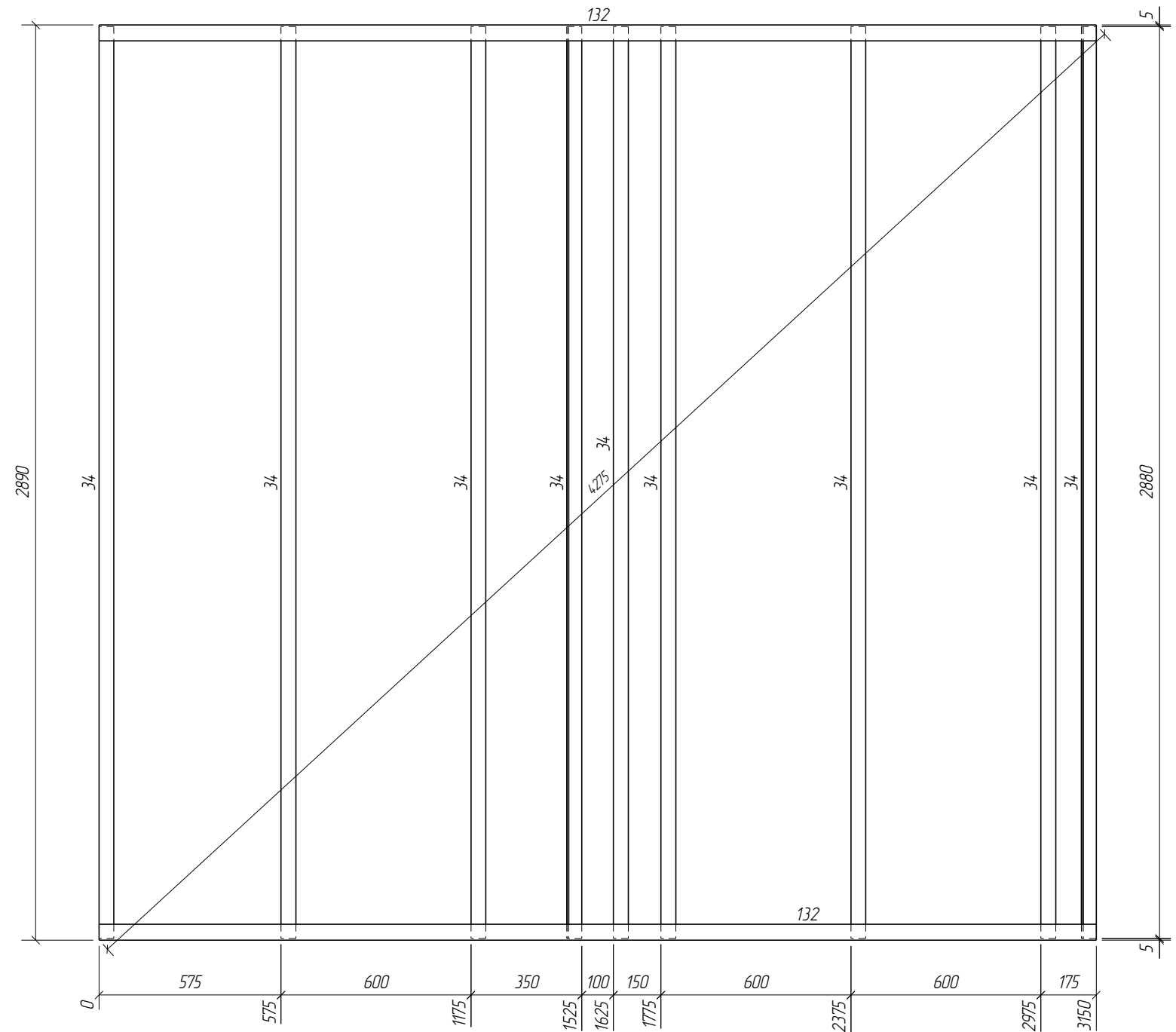
Сборочный элемент: ВСП-3		Количество: 1		
Поз.	Наименование	Кол.	Масса, кг.	
			шт.	общ.
34	С-100-0,8 L= 2880 мм.	9	4,0	35,9
132	ПН-104-0,8 L= 3150 мм.	2	4,0	8,0

Итого: 43,9

Изометрия



Вид спереди



Закладывать звукоизоляцию в процессе сборки

Примечания:

- Сборку панелей осуществлять саморезами марки НGR-R 4,8x19 (кроме указанных отдельно).
- В случаях устройства замкнутых сборных сечений звукоизоляцию укладывать в процессе сборки.
- Стыковку стоек по стенкам осуществлять через уплотнительную ленту 10 мм.

Марка: ВСП-3

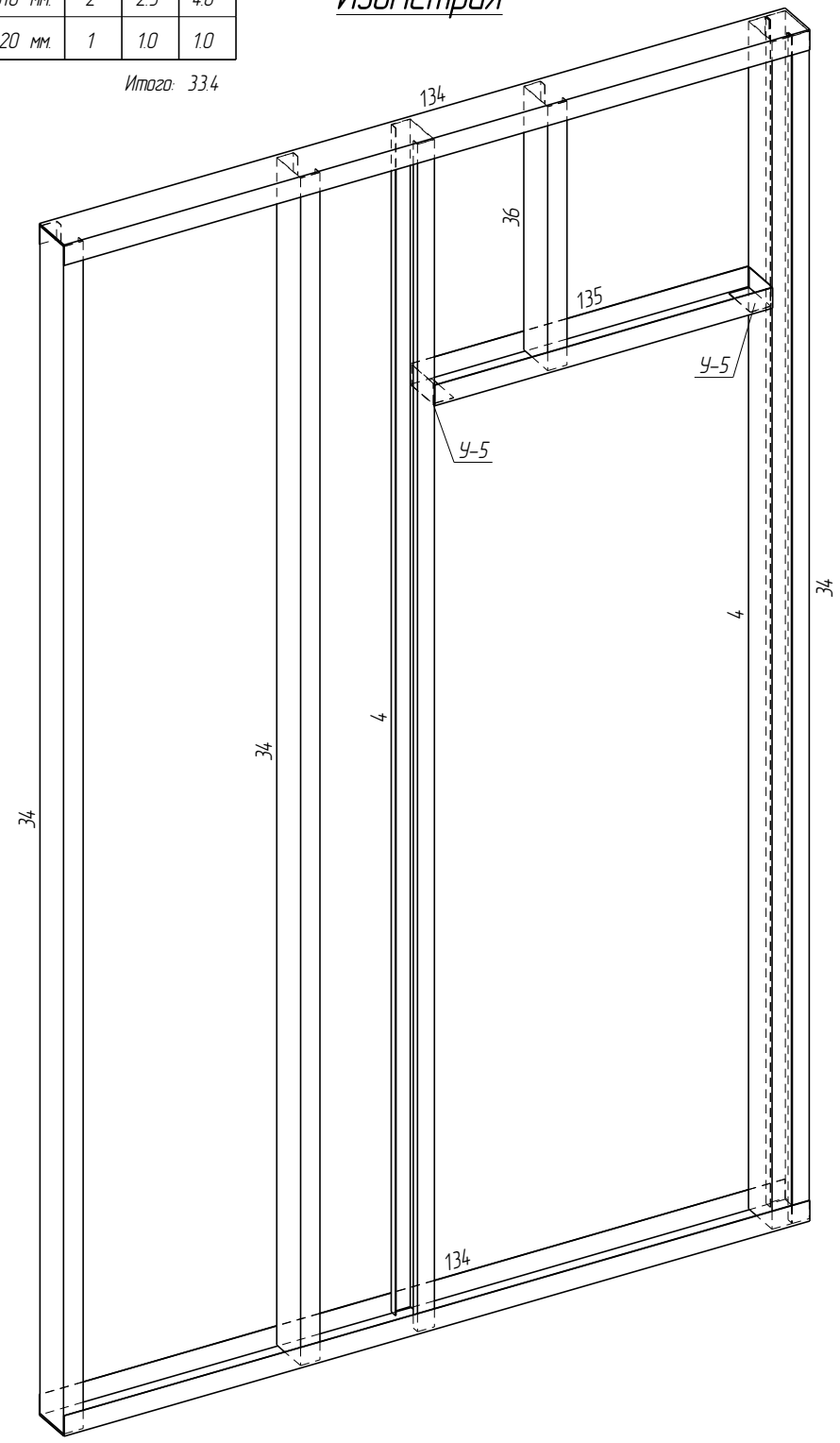
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подписал	Дата

01-04-2022-КМД

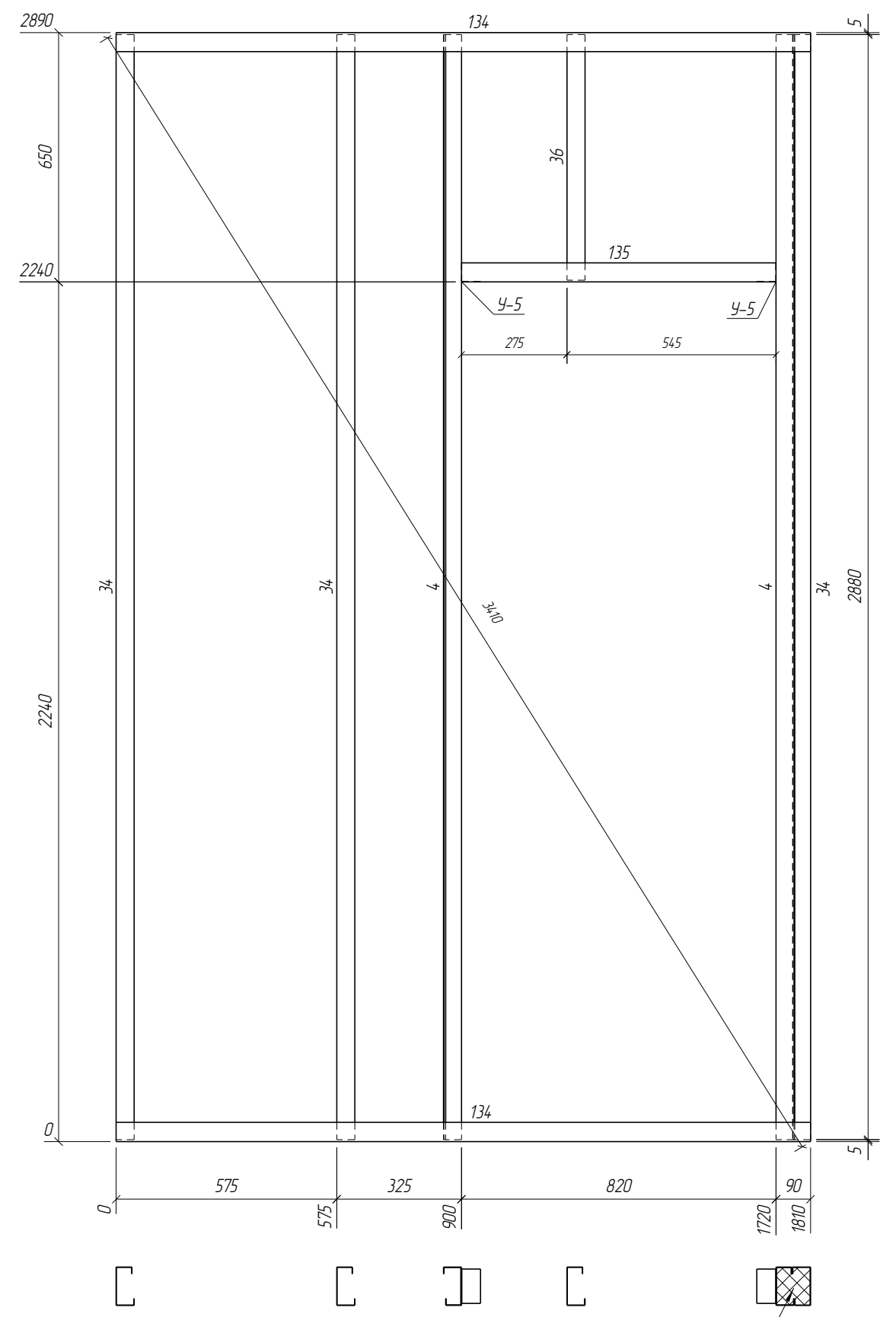
Лист  
16.3

Сборочный элемент: ВСП-4		Количество: 1		Масса, кг	
Поз.	Наименование	Кол.	шт.	общ.	
				4-5	У50х50х0,8 L= 90 мм
4	С-100-1,5 L= 2880 мм	2	7,4	14,8	
34	С-100-0,8 L= 2880 мм	3	4,0	12,0	
36	С-100-0,8 L= 640 мм	1	0,9	0,9	
134	ПН-104-0,8 L= 1810 мм	2	2,3	4,6	
135	ПН-104-0,8 L= 820 мм	1	1,0	1,0	
Итого:				33,4	

Изометрия



Вид спереди



Согласовано	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Примечания:

- Сборку панелей осуществлять саморезами марки НGR-R 4,8х19 (кроме указанных отдельно).
- В случаях устройства замкнутых сборных сечений звукоизоляцию укладывать в процессе сборки.
- Стыковку стоек по стенкам осуществлять через уплотнительную ленту 10 мм.

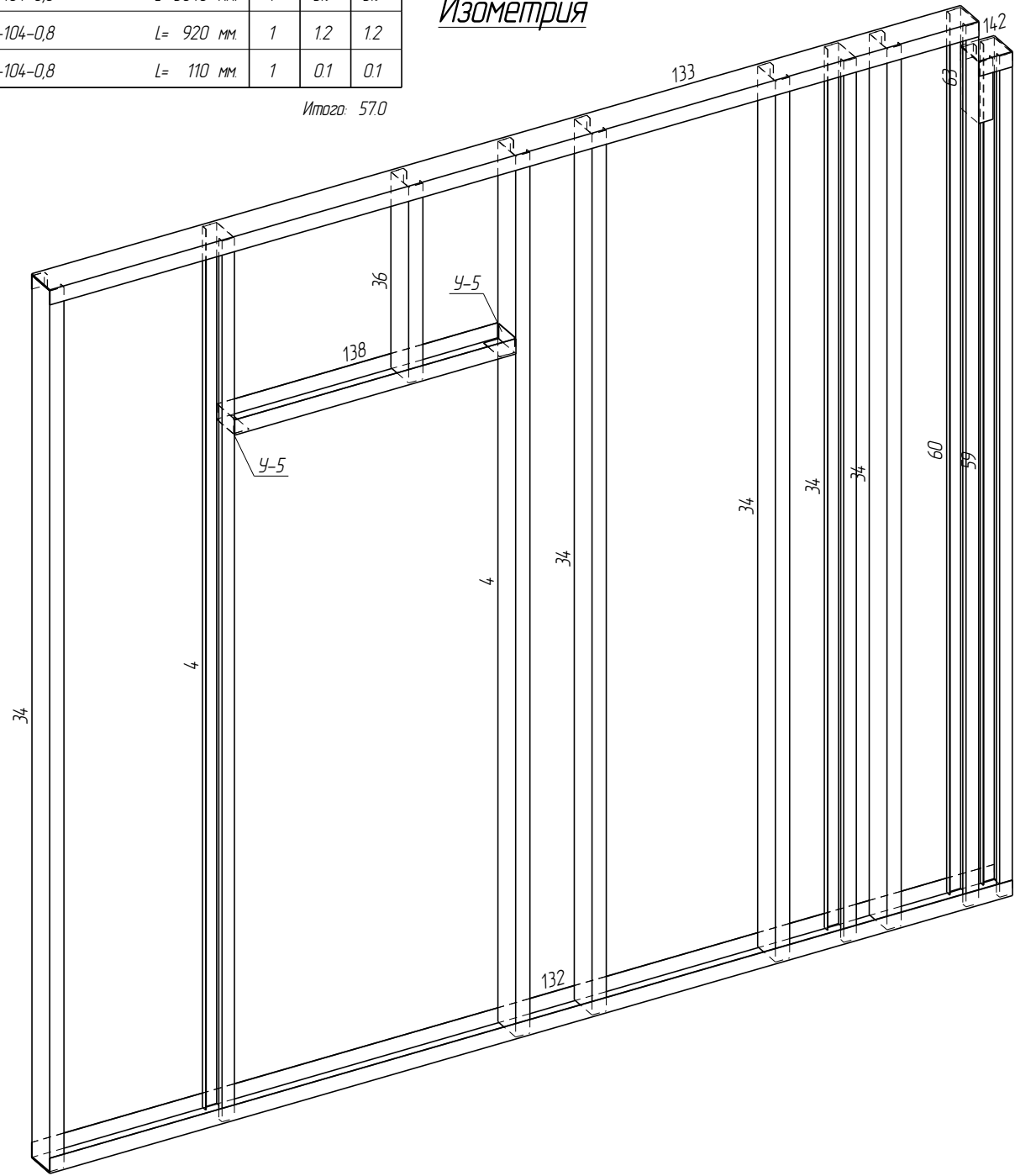
Марка: ВСП-4

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подписал	Дата

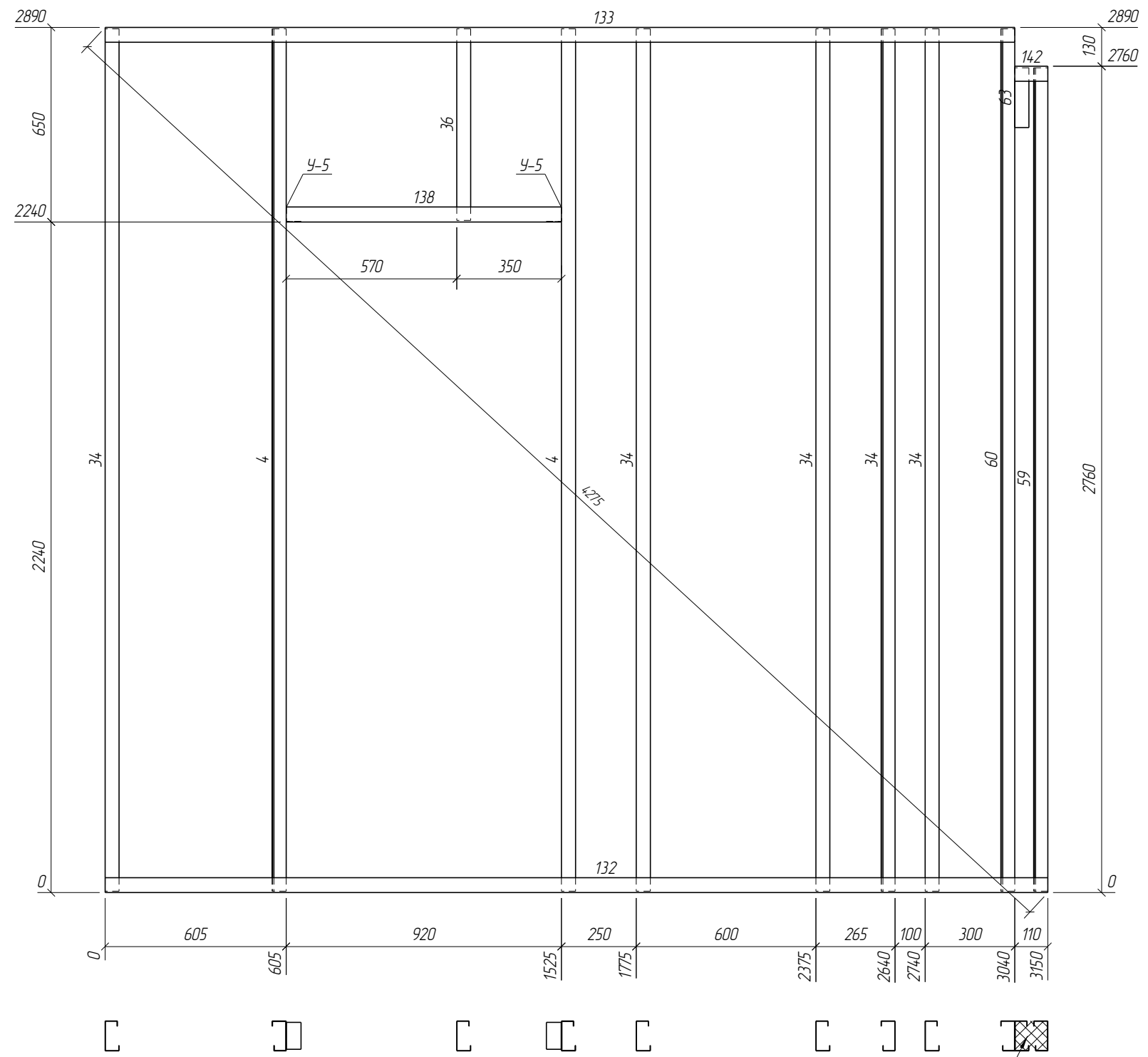
01-04-2022-КМД

Сборочный элемент: ВСП-5		Количество: 1		Масса, кг	
Поз.	Наименование	Кол.	Масса, кг		
			шт.	общ.	
У-5	У50х50х0,8 L= 90 мм	2	0,1	0,1	
4	С-100-1,5 L= 2880 мм	2	7,4	14,8	
34	С-100-0,8 L= 2880 мм	5	4,0	20,0	
36	С-100-0,8 L= 640 мм	1	0,9	0,9	
59	С-100-1,2 L= 2750 мм	1	5,7	5,7	
60	С-100-1,2 L= 2880 мм	1	5,9	5,9	
63	С-100-1,2 L= 200 мм	1	0,4	0,4	
132	ПН-104-0,8 L= 3150 мм	1	4,0	4,0	
133	ПН-104-0,8 L= 3040 мм	1	3,9	3,9	
138	ПН-104-0,8 L= 920 мм	1	1,2	1,2	
142	ПН-104-0,8 L= 110 мм	1	0,1	0,1	
Итого:			57,0		

**Изометрия**



**Вид спереди**



Закладывать звукоизоляцию в процессе сборки

**Примечания:**

- Сборку панелей осуществлять саморезами марки НGR-R 4,8х19 (кроме указанных отдельно).
- В случаях устройства замкнутых сборных сечений звукоизоляцию укладывать в процессе сборки.
- стыковку стоек по стенкам осуществлять через уплотнительную ленту 10 мм.

Марка: ВСП-5

01-04-2022-КМД

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подписал	Дата

Лист  
16,5

Формат: А3

Согласовано

Взам. инв. №

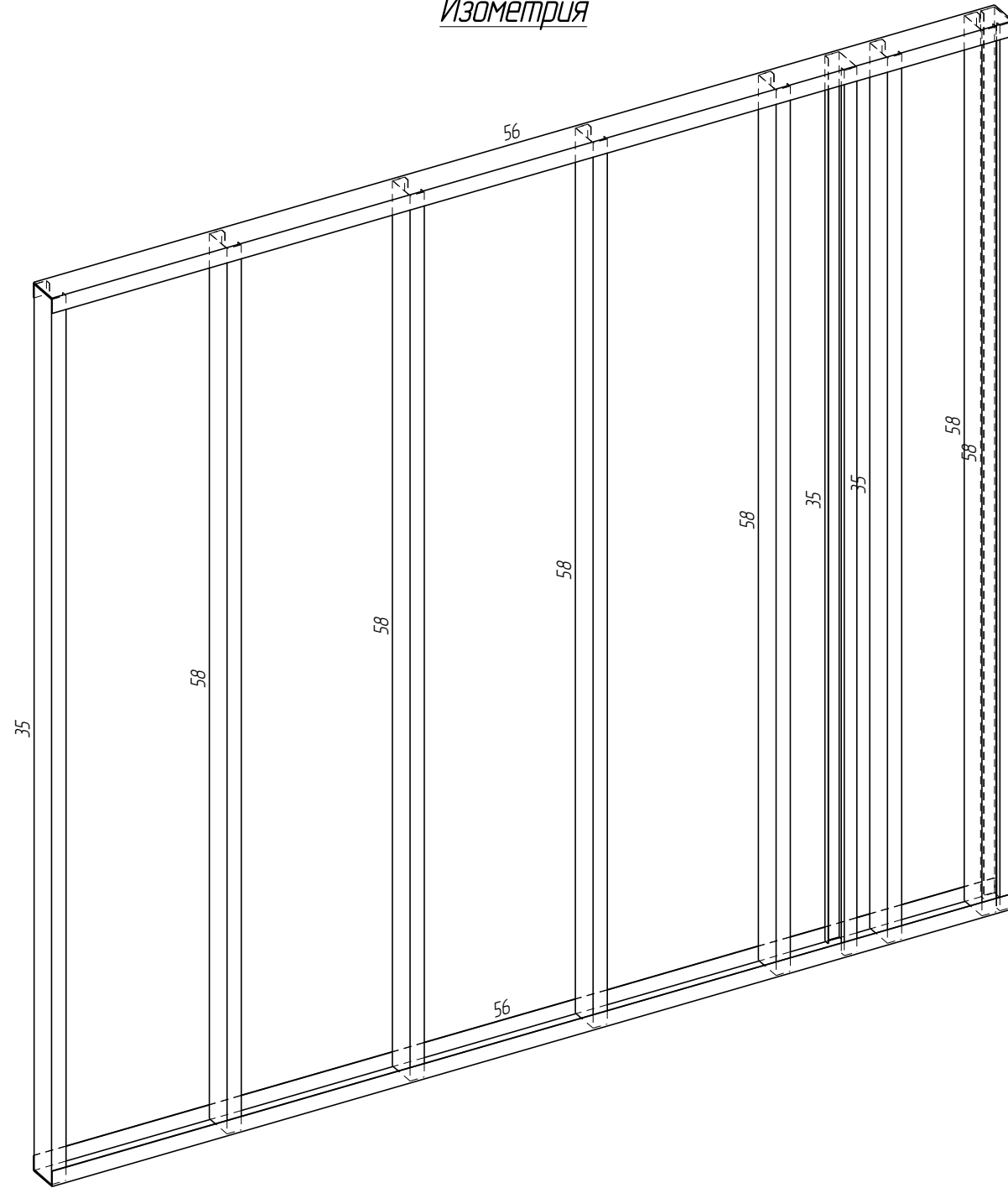
Подл. и дата

Инв. № подл.

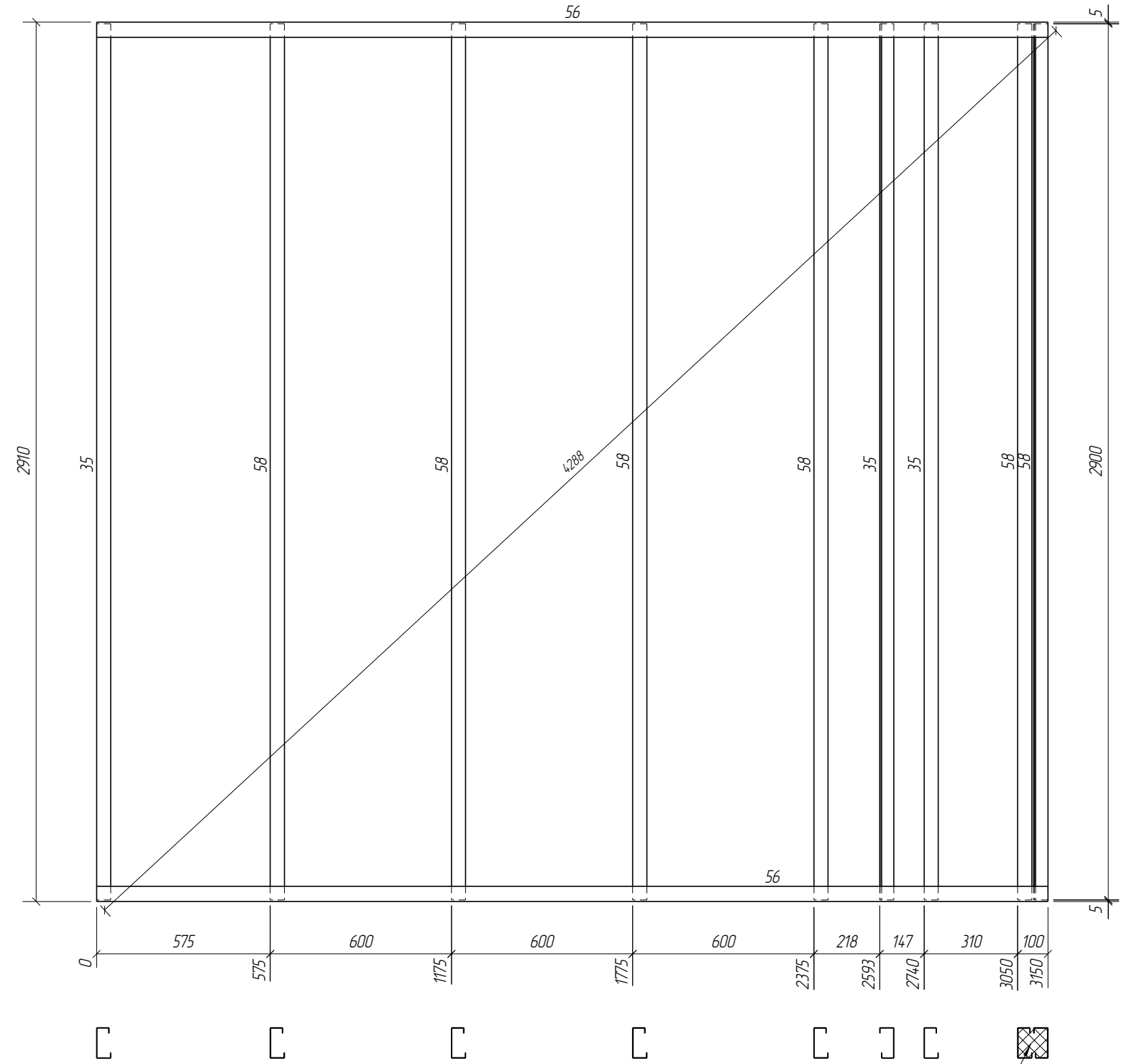
Сборочный элемент: ВСП-6		Количество: 1		Масса, кг.	
Поз.	Наименование	Кол.	шт.	общ.	
				35	С-100-0,8
56	ПН-104-1,2	L= 3150 мм.	2	6.0	12.0
58	С-100-1,2	L= 2900 мм.	6	6.0	35.9

Итого: 60.0

Изометрия



Вид спереди



Закладывать звукоизоляцию в процессе сборки

Примечания:

- Сборку панелей осуществлять саморезами марки НGR-R 4,8x19 (кроме указанных отдельно).
- В случаях устройства замкнутых сборных сечений звукоизоляцию укладывать в процессе сборки.
- Стыковку стоек по стенкам осуществлять через уплотнительную ленту 10 мм.

Марка: ВСП-6

01-04-2022-КМД

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подписал	Дата

Лист  
16.6

Формат: А3

Согласовано

Взам. инв. №

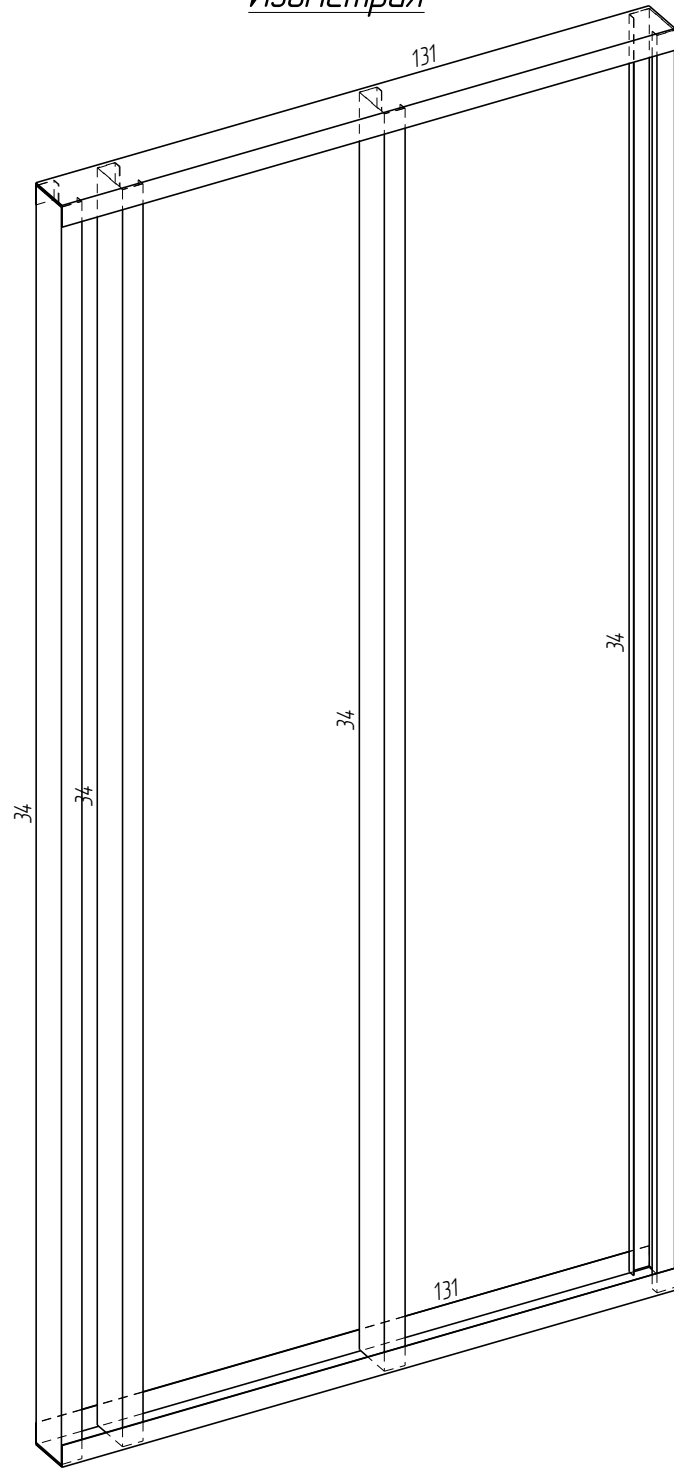
Подп. и дата

Инв. № подл.

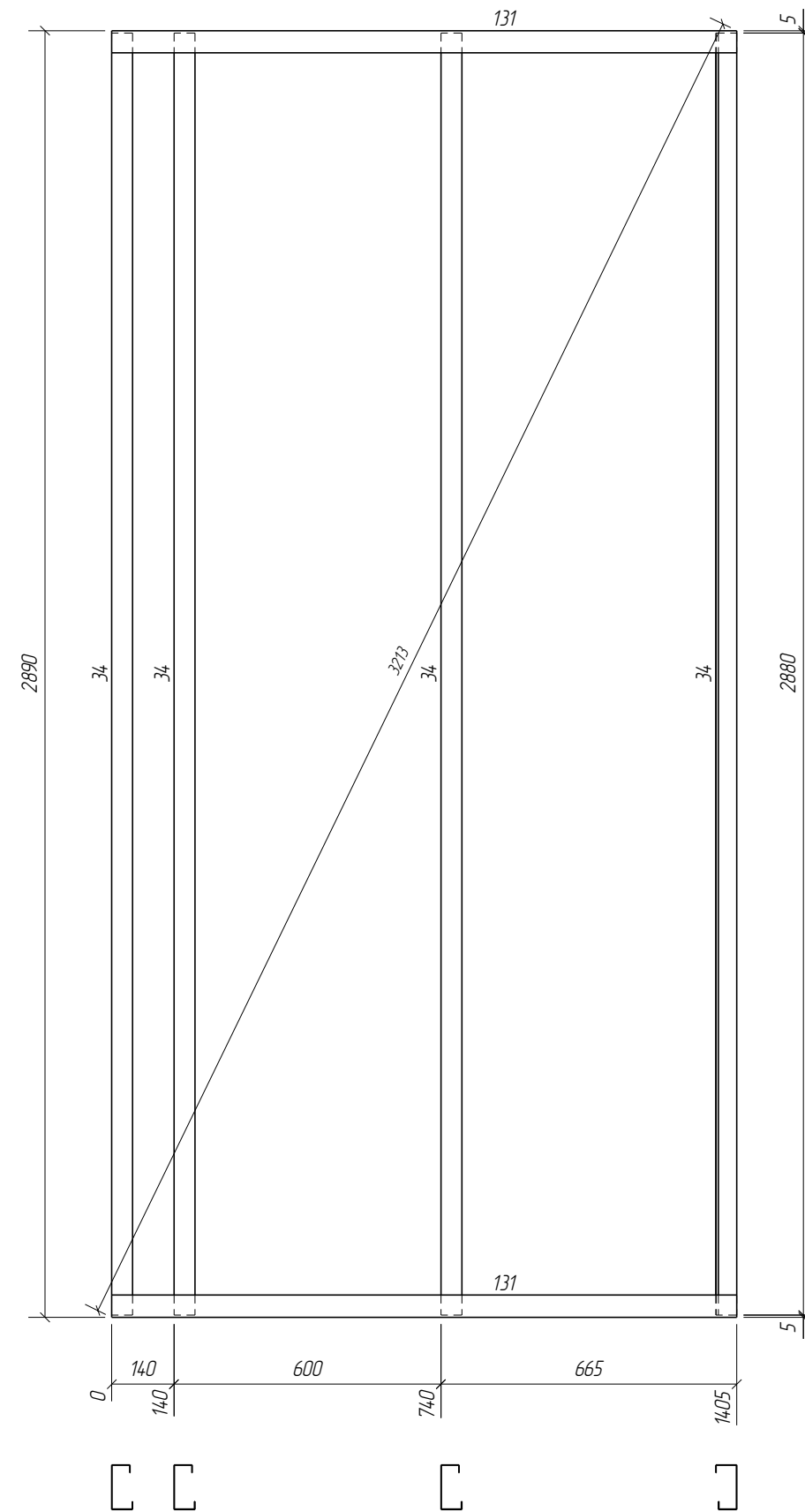
Сборочный элемент: ВСП-7		Количество: 1		
Поз.	Наименование	Кол.	Масса, кг.	
			шт.	общ.
34	С-100-0,8 L= 2880 мм.	4	4,0	16,0
131	ПН-104-0,8 L= 1405 мм.	2	1,8	3,6

Итого: 19,5

Изометрия



Вид спереди



Согласовано

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Примечания:

- Сборку панелей осуществлять саморезами марки НGR-R 4,8x19 (кроме указанных отдельно).
- В случаях устройства замкнутых сборных сечений звукоизоляцию укладывать в процессе сборки.
- Стыковку стоек по стенкам осуществлять через уплотнительную ленту 10 мм.

Марка: ВСП-7

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подписал	Дата

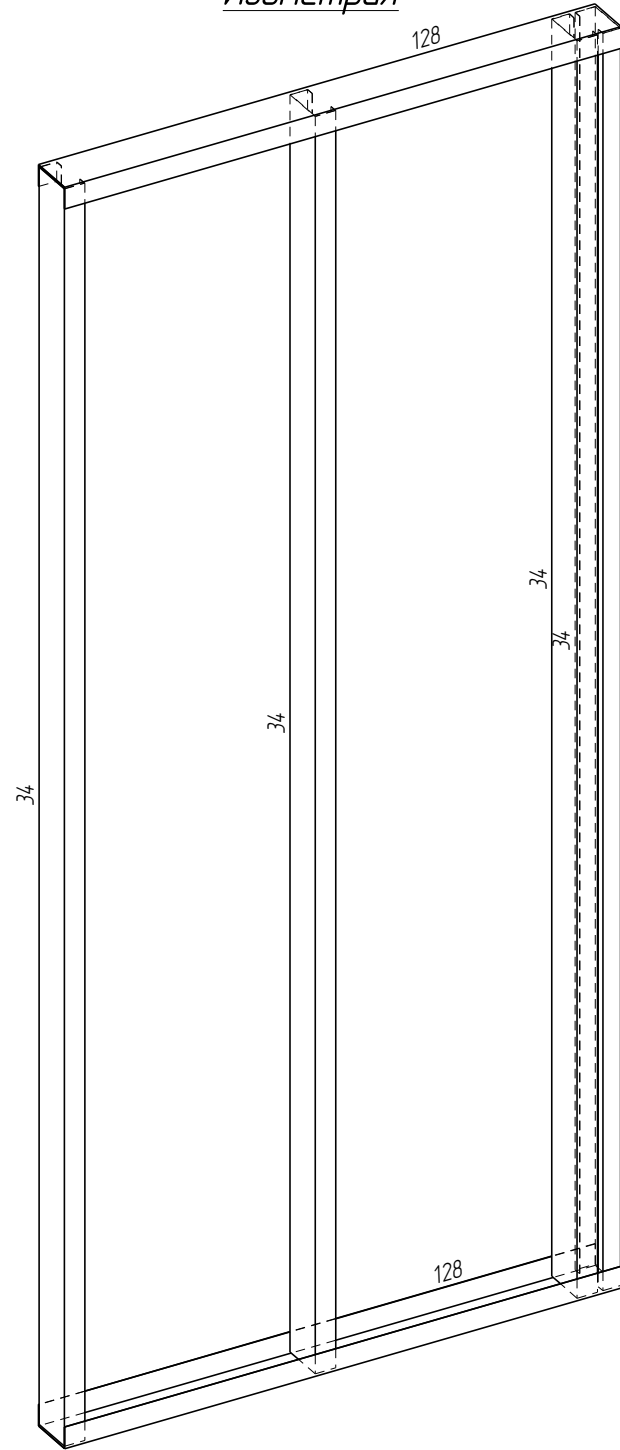
01-04-2022-КМД

Лист  
16.7

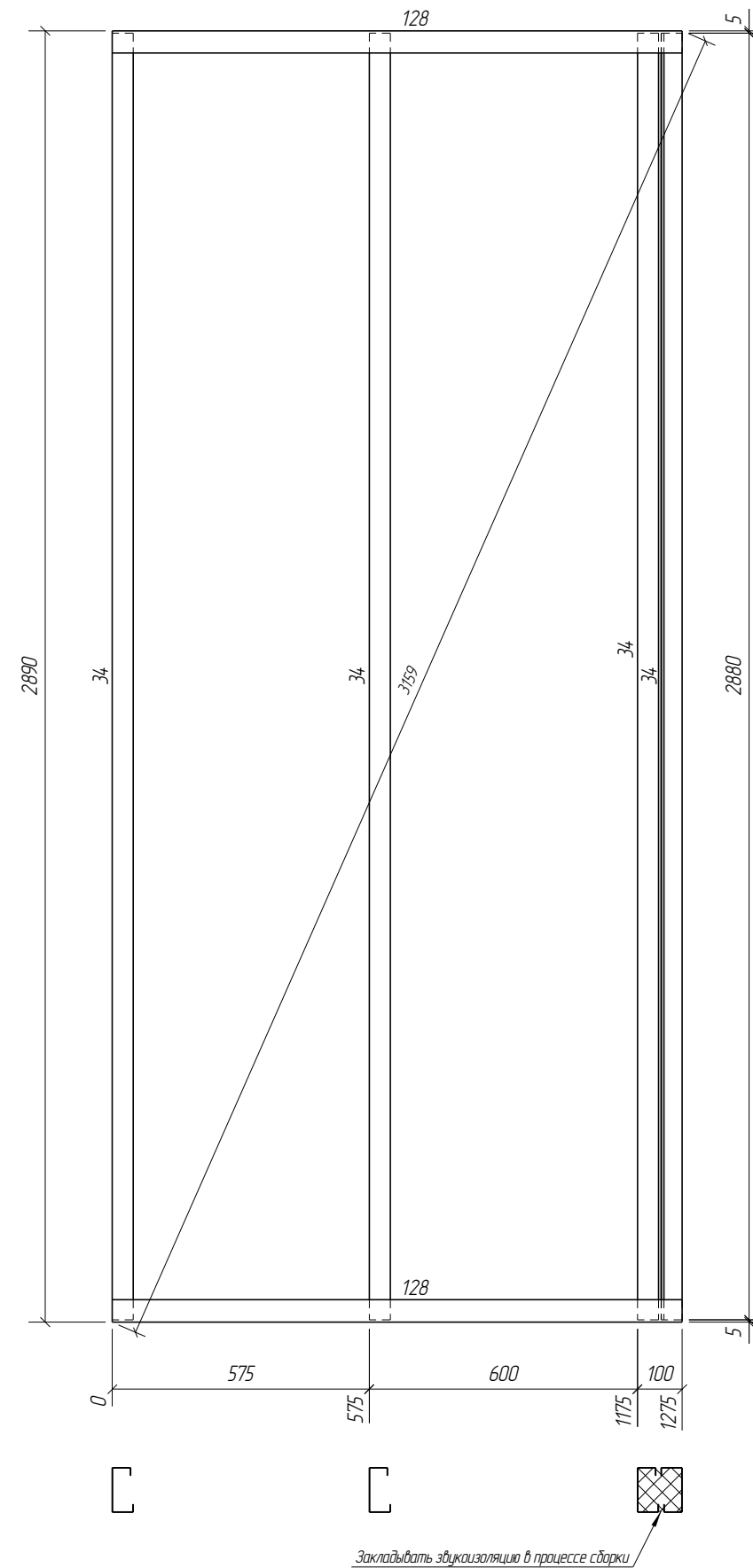
Сборочный элемент: ВСП-8		Количество: 1		
Поз.	Наименование	Кол.	Масса, кг.	
			шт.	общ.
34	С-100-0,8 L= 2880 мм	4	4,0	16,0
128	ПН-104-0,8 L= 1275 мм	2	16	3,2

Итого: 19,2

Изометрия



Вид спереди



Закладывать звукоизоляцию в процессе сборки

Марка: ВСП-8

Примечания:

- Сборку панелей осуществлять саморезами марки НGR-R 4,8x19 (кроме указанных отдельно).
- В случаях устройства замкнутых сборных сечений звукоизоляцию укладывать в процессе сборки.
- стыковку стоек по стенкам осуществлять через уплотнительную ленту 10 мм.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подписал	Дата

01-04-2022-КМД

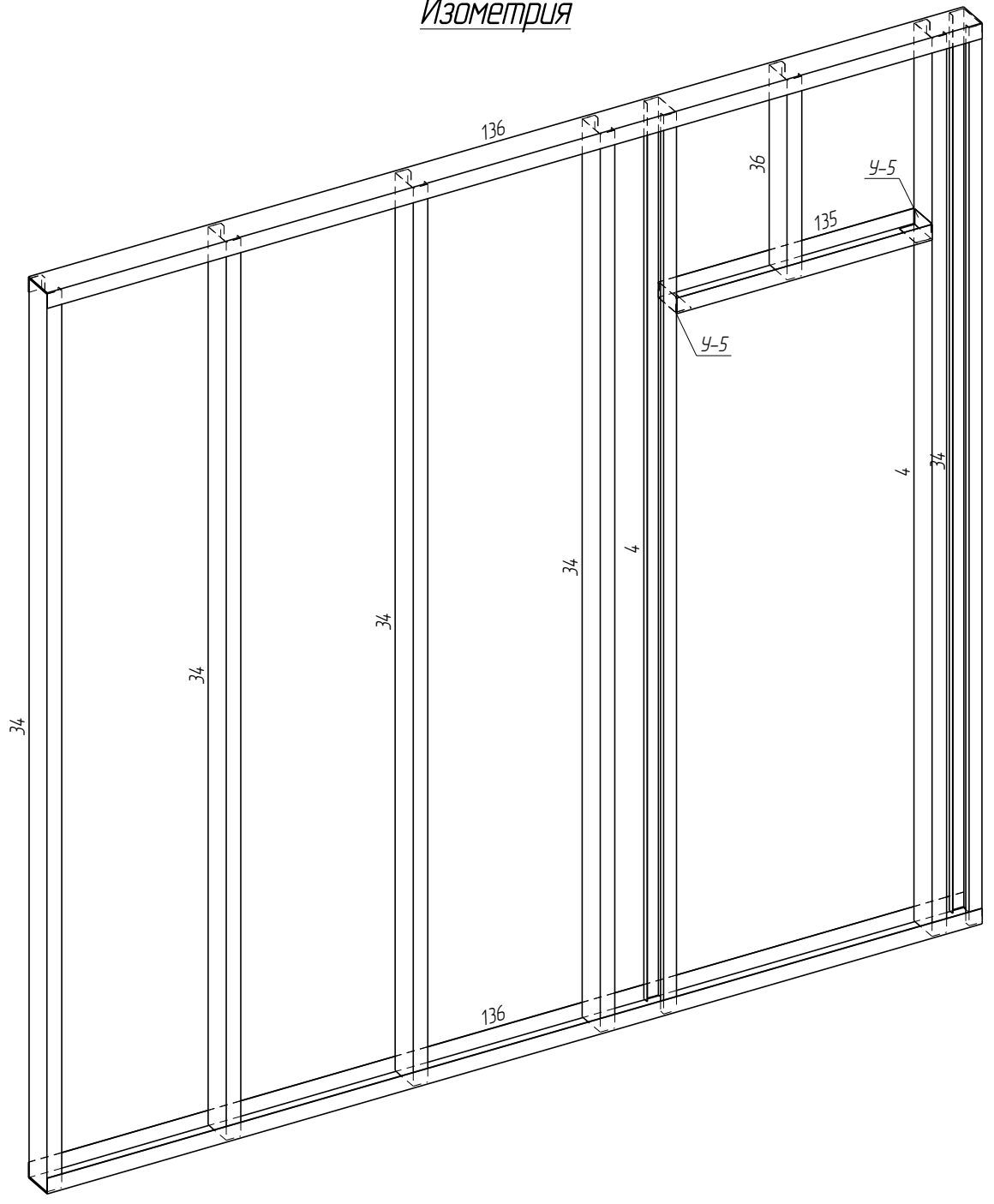
Лист  
16.8

Согласовано

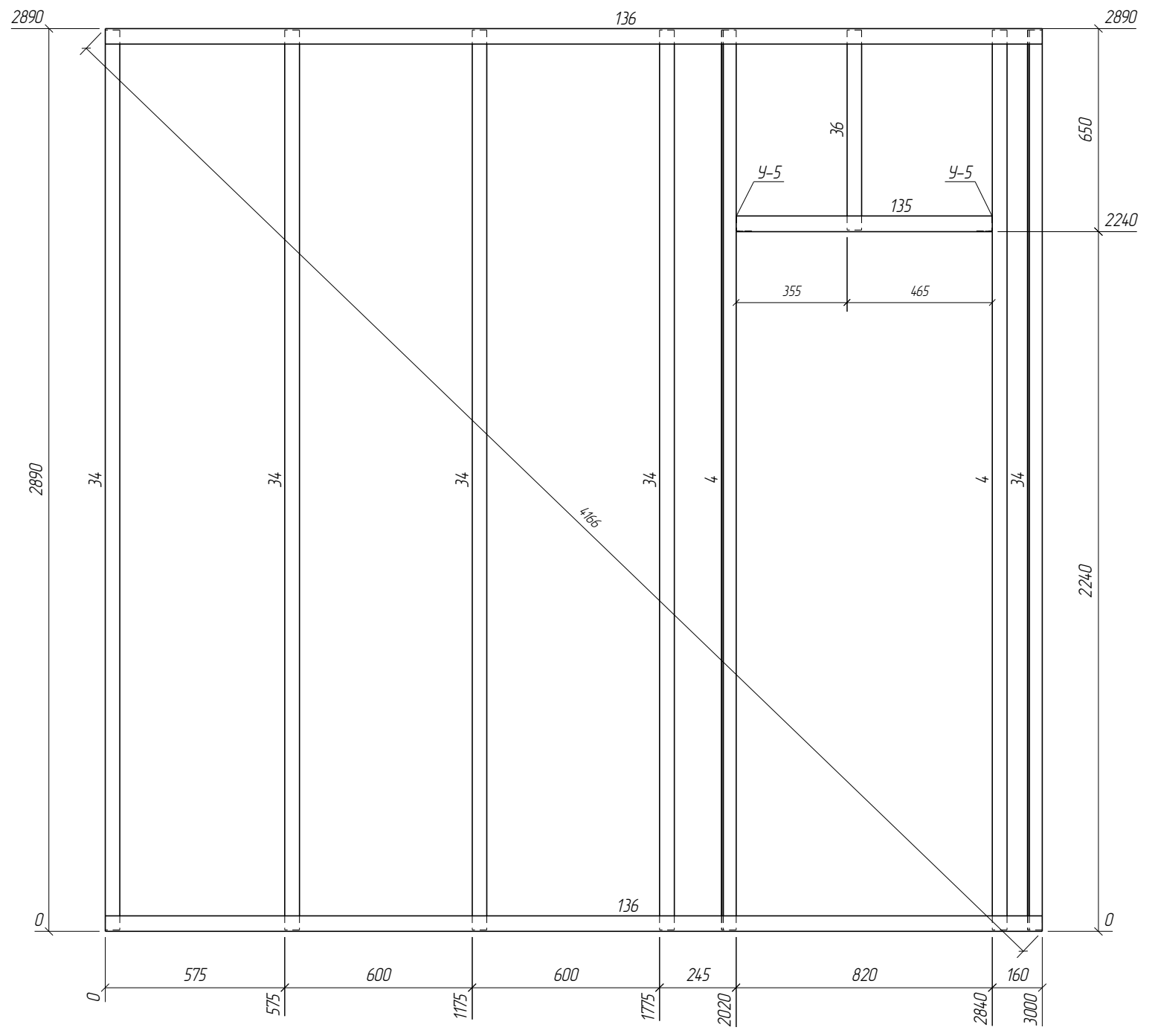
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Сборочный элемент: ВСП-9		Количество: 1			
Поз.	Наименование	Кол.	Масса, кг.		
			шт.	общ.	
У-5	У50х50х0,8 L= 90 мм	2	0,1	0,1	
4	С-100-1,5 L= 2880 мм	2	7,4	14,8	
34	С-100-0,8 L= 2880 мм	5	4,0	20,0	
36	С-100-0,8 L= 640 мм	1	0,9	0,9	
135	ПН-104-0,8 L= 820 мм	1	1,0	1,0	
136	ПН-104-0,8 L= 3000 мм	2	3,8	7,6	
Итого:			44,4		

Изометрия



Вид спереди



Закладывать звукоизоляцию в процессе сборки

Примечания:

- Сборку панелей осуществлять саморезами марки НGR-R 4,8х19 (кроме указанных отдельно).
- В случаях устройства замкнутых сборных сечений звукоизоляцию укладывать в процессе сборки.
- Стыковку стоек по стенкам осуществлять через уплотнительную ленту 10 мм.

Марка: ВСП-9

01-04-2022-КМД

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подписал	Дата

Согласовано

Взам. инв. №

Подл. и дата

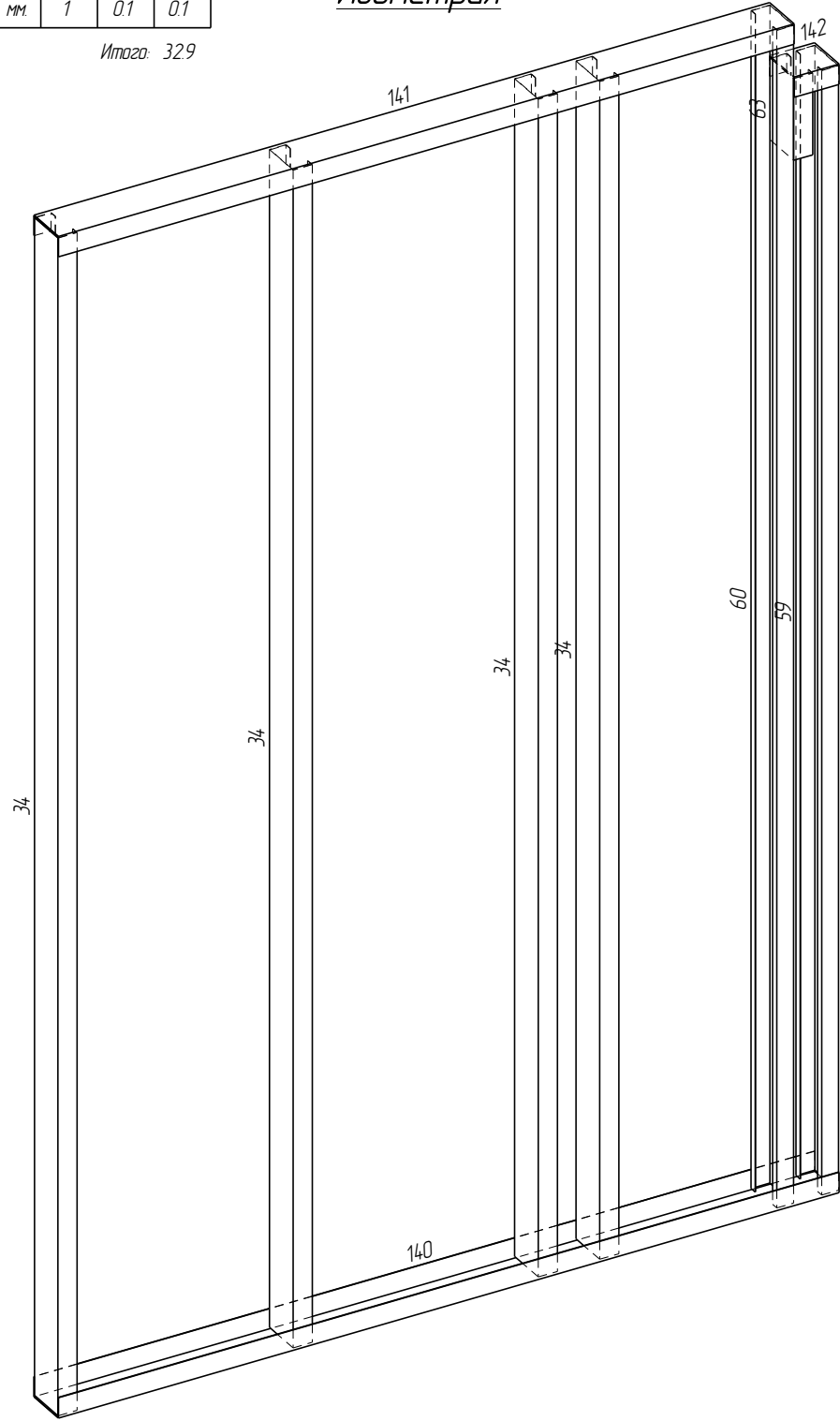
Инв. № подл.

Сборочный элемент: ВСП-10 Количество: 1

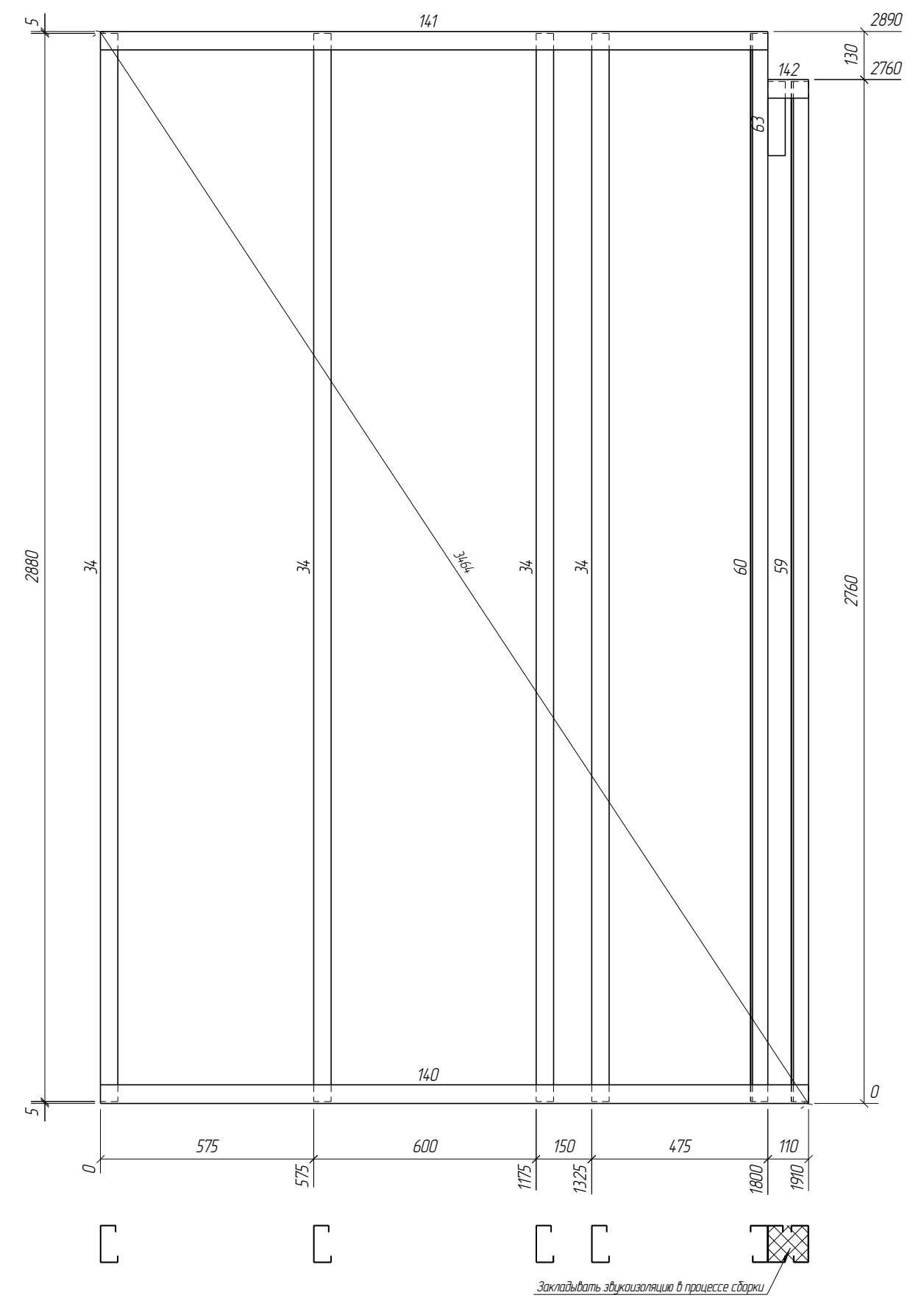
Поз.	Наименование	L=	Кол.	Масса, кг.	
				шт.	общ.
34	C-100-0,8	L= 2880 мм.	4	4,0	16,0
59	C-100-1,2	L= 2750 мм.	1	5,7	5,7
60	C-100-1,2	L= 2880 мм.	1	5,9	5,9
63	C-100-1,2	L= 200 мм.	1	0,4	0,4
140	ПН-104-0,8	L= 1910 мм.	1	2,4	2,4
141	ПН-104-0,8	L= 1800 мм.	1	2,3	2,3
142	ПН-104-0,8	L= 110 мм.	1	0,1	0,1

Итого: 32,9

Изометрия



Вид спереди



Примечания:

- Сборку панелей осуществлять саморезами марки HGR-R 4,8x19 (кроме указанных отдельно).
- В случаях устройства замкнутых сборных сечений звукоизоляцию укладывать в процессе сборки.
- Стыковку стоек по стенкам осуществлять через уплотнительную ленту 10 мм.

Марка: ВСП-10

01-04-2022-КМД

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подписал	Дата

Лист  
16.10

Формат: А3

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

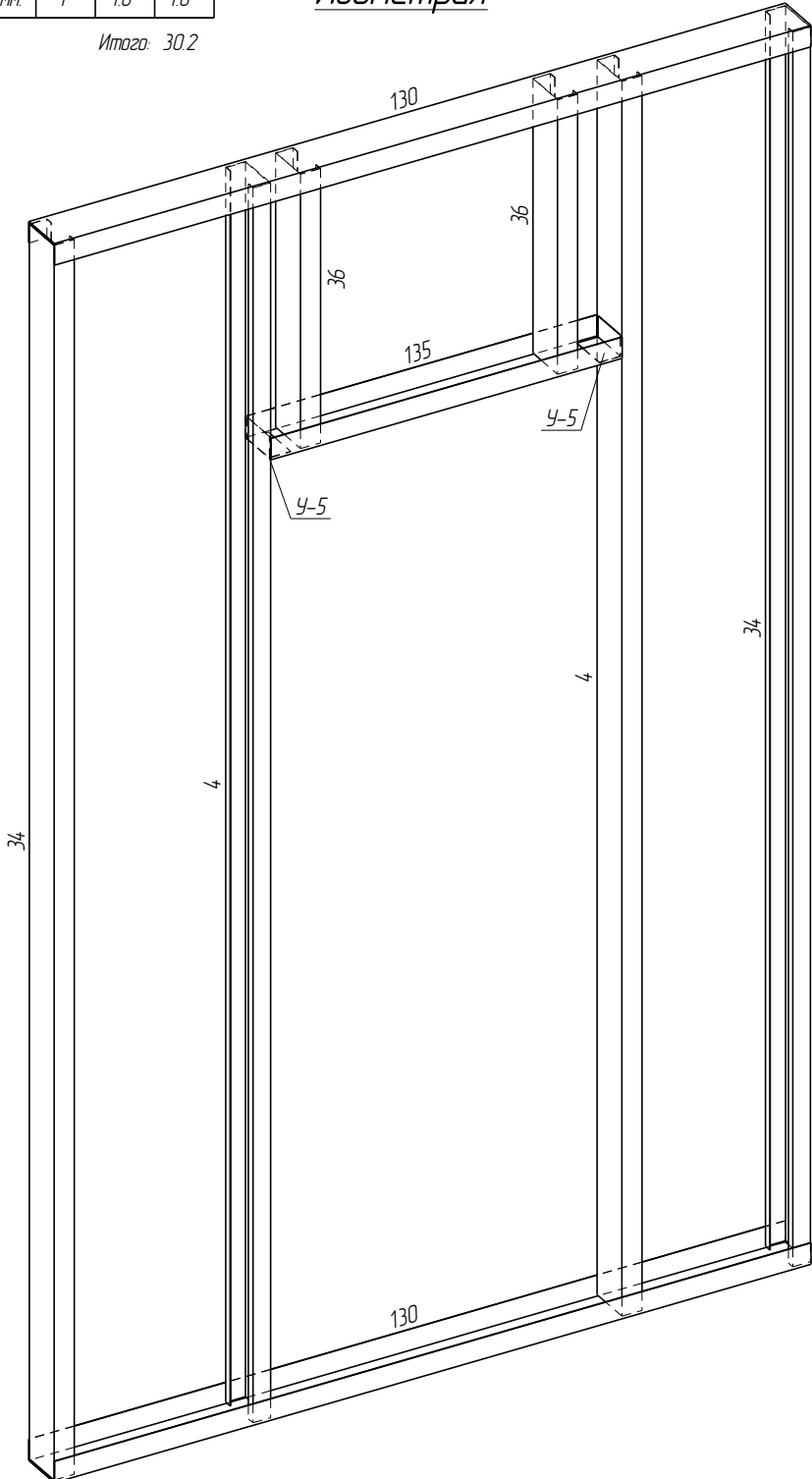
Инв. № подл.



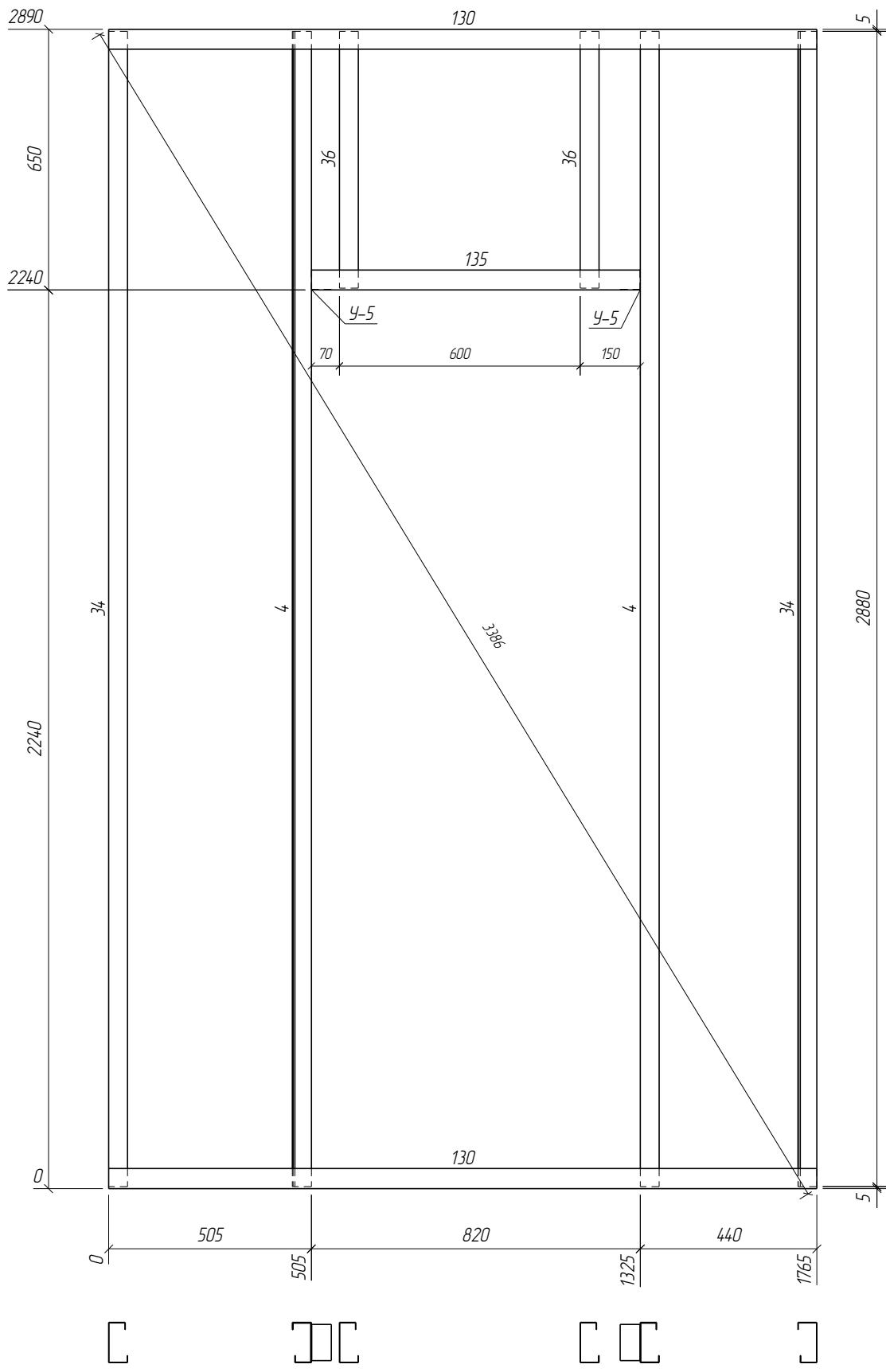
Сборочный элемент: ВСП-11		Количество: 2		Масса, кг.	
Поз.	Наименование	Кол.	Масса, кг.		
			шт.	общ.	
У-5	У50х50х0,8 L= 90 мм.	2	0,1	0,1	
4	С-100-1,5 L= 2880 мм.	2	7,4	14,8	
34	С-100-0,8 L= 2880 мм.	2	4,0	8,0	
36	С-100-0,8 L= 640 мм.	2	0,9	1,8	
130	ПН-104-0,8 L= 1765 мм.	2	2,2	4,5	
135	ПН-104-0,8 L= 820 мм.	1	1,0	1,0	

Итого: 30,2

**Изометрия**



**Вид спереди**



Согласовано	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

**Примечания:**

- Сборку панелей осуществлять саморезами марки НGR-R 4,8х19 (кроме указанных отдельно).
- В случаях устройства замкнутых сборных сечений звукоизоляцию укладывать в процессе сборки.
- Стыковку стоек по стенкам осуществлять через уплотнительную ленту 10 мм.

Марка: ВСП-11

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подписал	Дата

01-04-2022-КМД

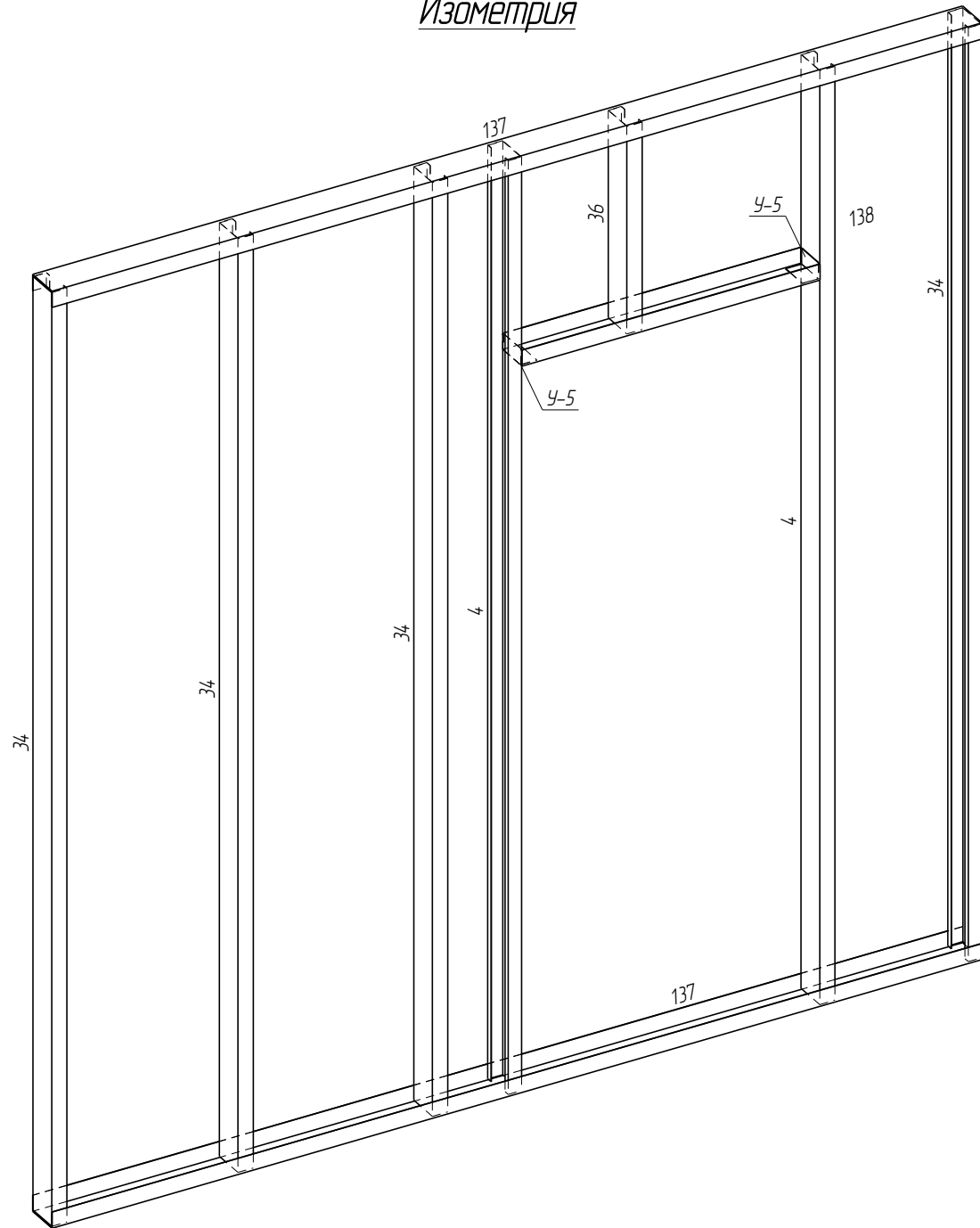
Лист  
16.11

Сборочный элемент: ВСП-12      Количество: 1

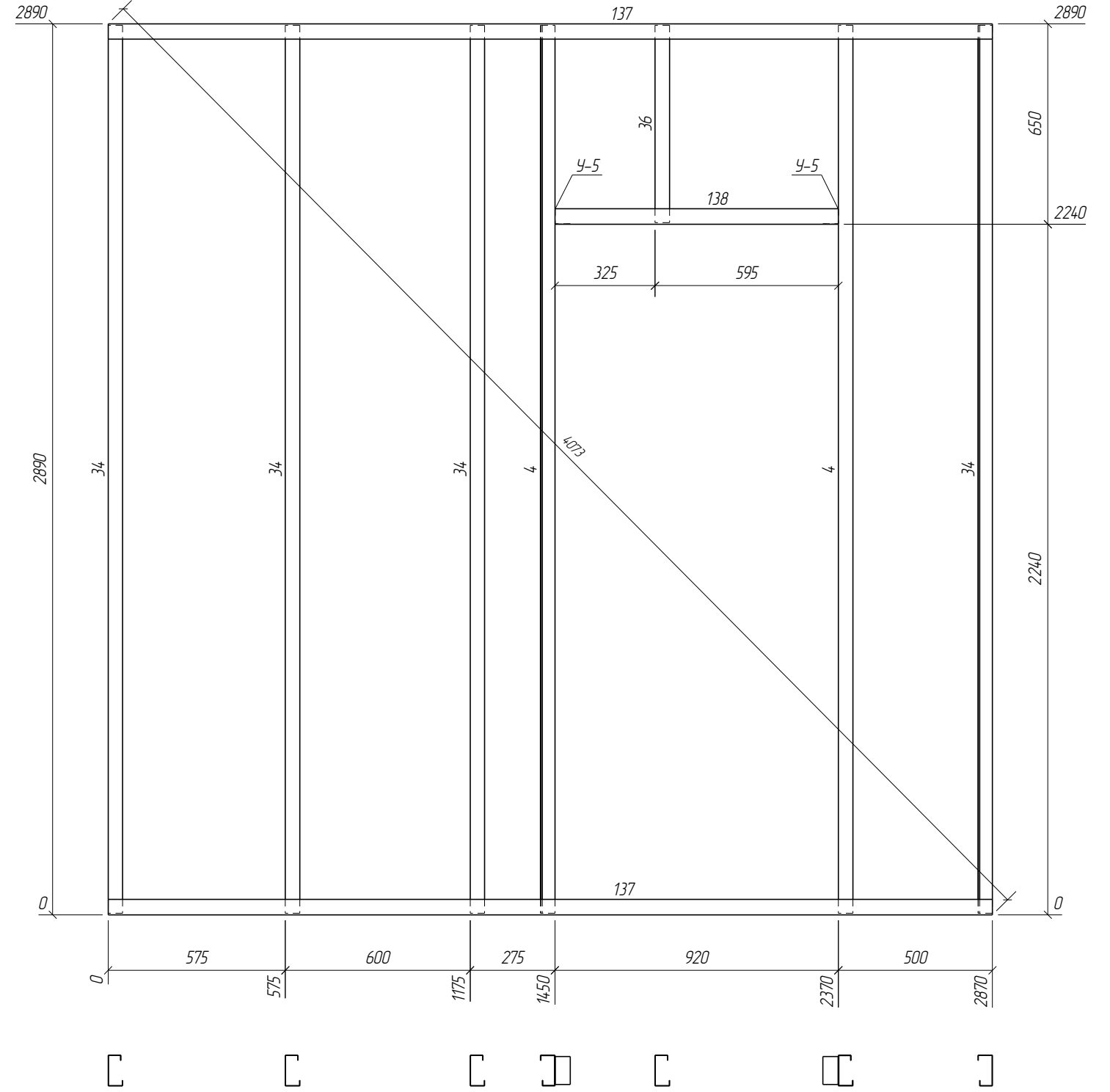
Поз.	Наименование	L=	Кол.	Масса, кг.	
				шт.	общ.
4-5	У50х50х0,8	L= 90 мм.	2	0,1	0,1
4	С-100-1,5	L= 2880 мм.	2	7,4	14,8
34	С-100-0,8	L= 2880 мм.	4	4,0	16,0
36	С-100-0,8	L= 640 мм.	1	0,9	0,9
137	ПН-104-0,8	L= 2870 мм.	2	3,6	7,3
138	ПН-104-0,8	L= 920 мм.	1	1,2	1,2

Итого: 40,2

**Изометрия**



**Вид спереди**



Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

**Примечания:**

- Сборку панелей осуществлять саморезами марки НGR-R 4,8х19 (кроме указанных отдельно).
- В случаях устройства замкнутых сборных сечений звукоизоляцию укладывать в процессе сборки.
- Стыковку стоек по стенкам осуществлять через уплотнительную ленту 10 мм.

Марка: ВСП-12

01-04-2022-КМД

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подписал	Дата

Лист

16.12

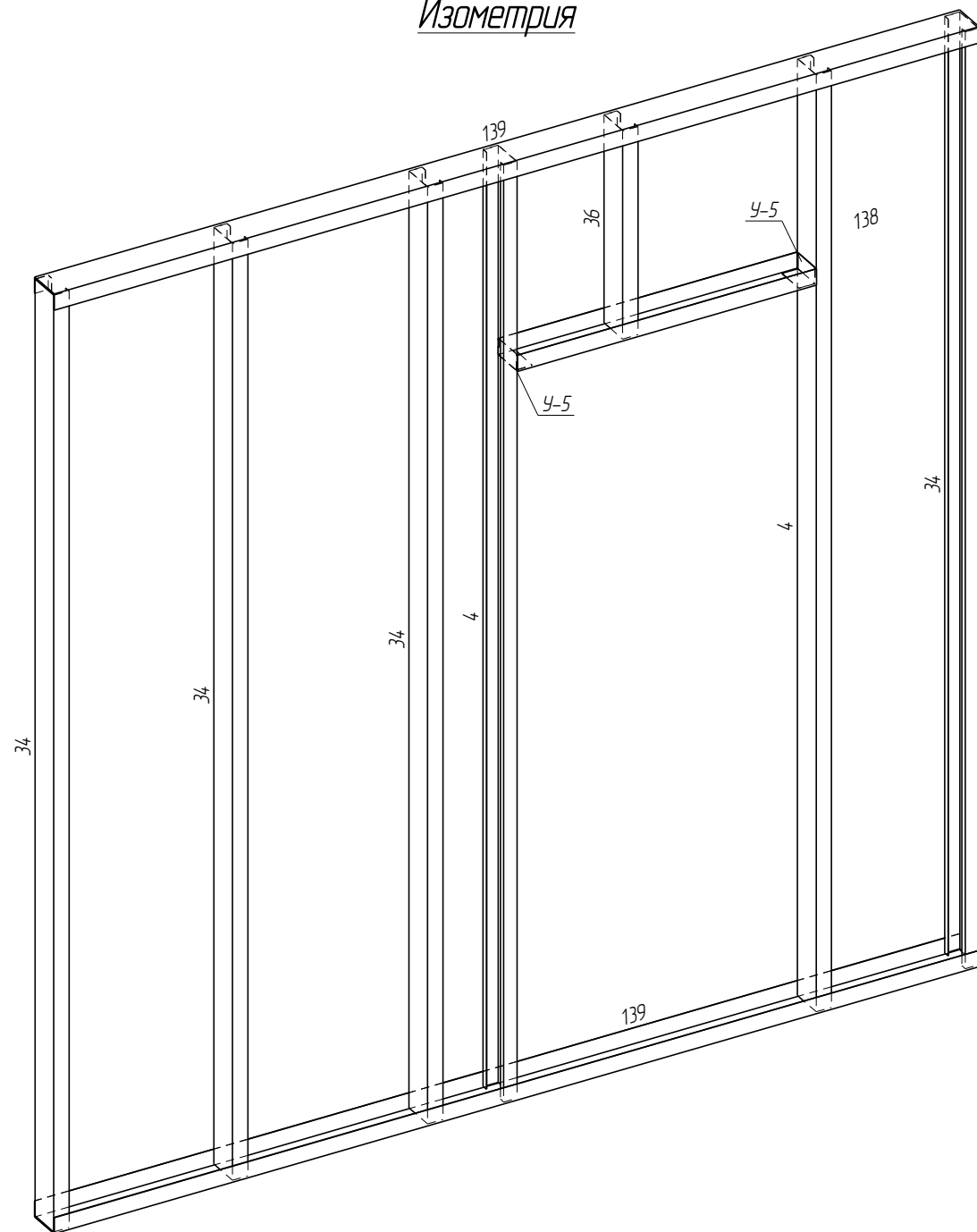
Формат: А3

Сборочный элемент: ВСП-13 Количество: 1

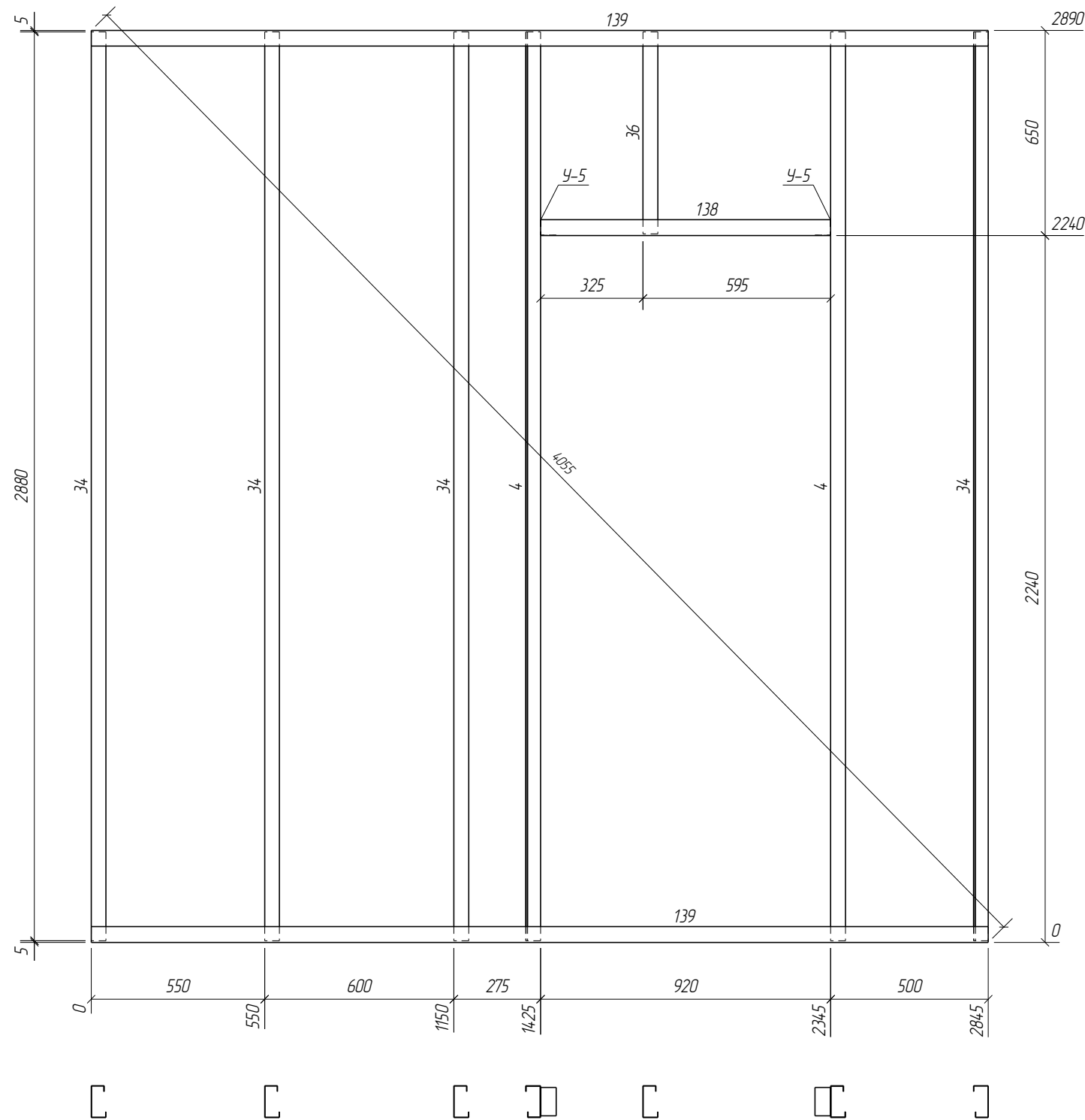
Поз.	Наименование	L=	Кол.	Масса, кг.	
				шт.	общ.
У-5	У50х50х0,8	90 мм.	2	0,1	0,1
4	С-100-1,5	2880 мм.	2	7,4	14,8
34	С-100-0,8	2880 мм.	4	4,0	16,0
36	С-100-0,8	640 мм.	1	0,9	0,9
138	ПН-104-0,8	920 мм.	1	1,2	1,2
139	ПН-104-0,8	2845 мм.	2	3,6	7,2

Итого: 40,2

Изометрия



Вид спереди



Согласовано

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Примечания:

- Сборку панелей осуществлять саморезами марки НGR-R 4,8х19 (кроме указанных отдельно).
- В случаях устройства замкнутых сборных сечений звукоизоляцию укладывать в процессе сборки.
- Стыковку стоек по стенкам осуществлять через уплотнительную ленту 10 мм.

Марка: ВСП-13

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подписал	Дата

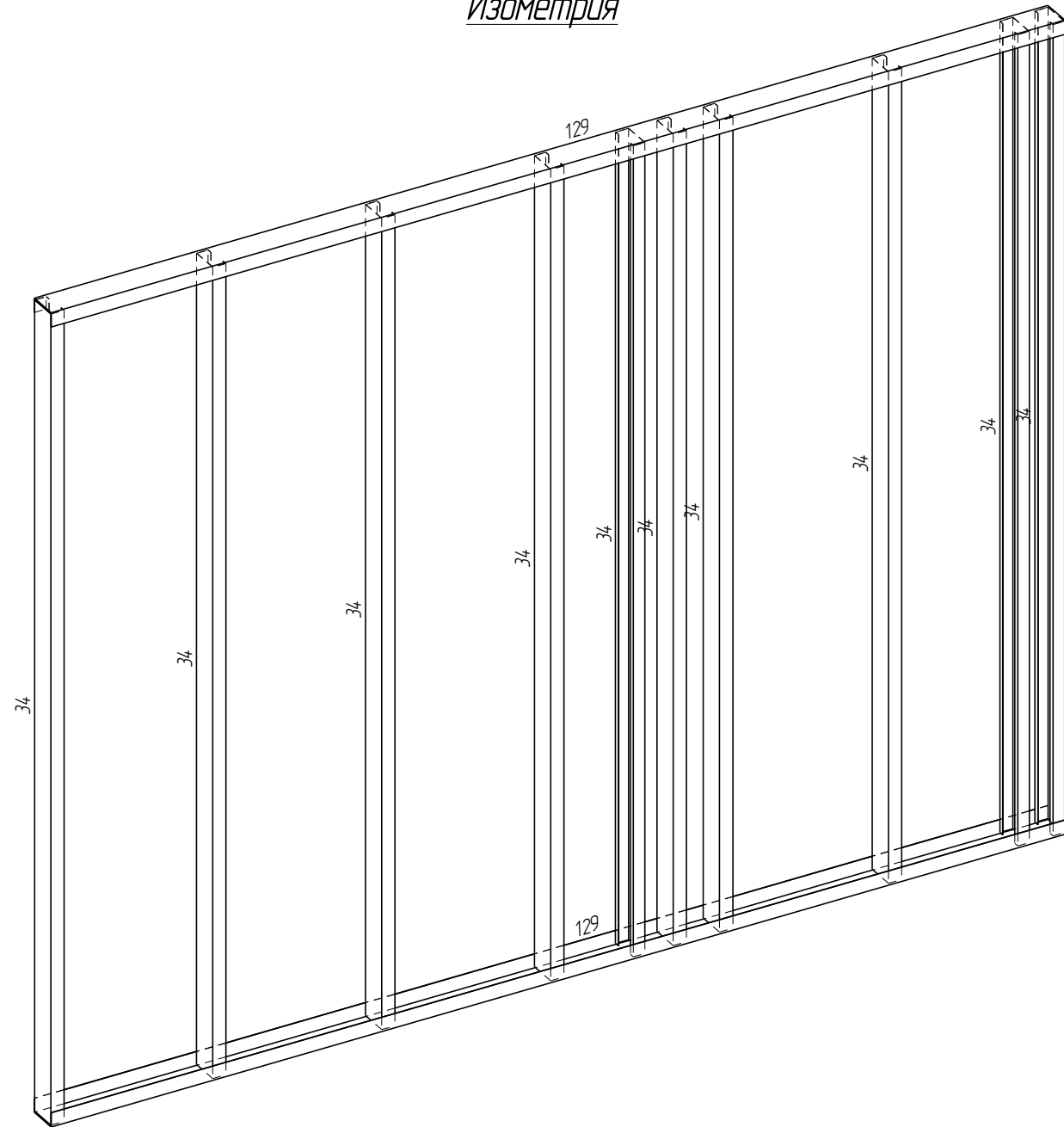
01-04-2022-КМД

Лист  
16.13

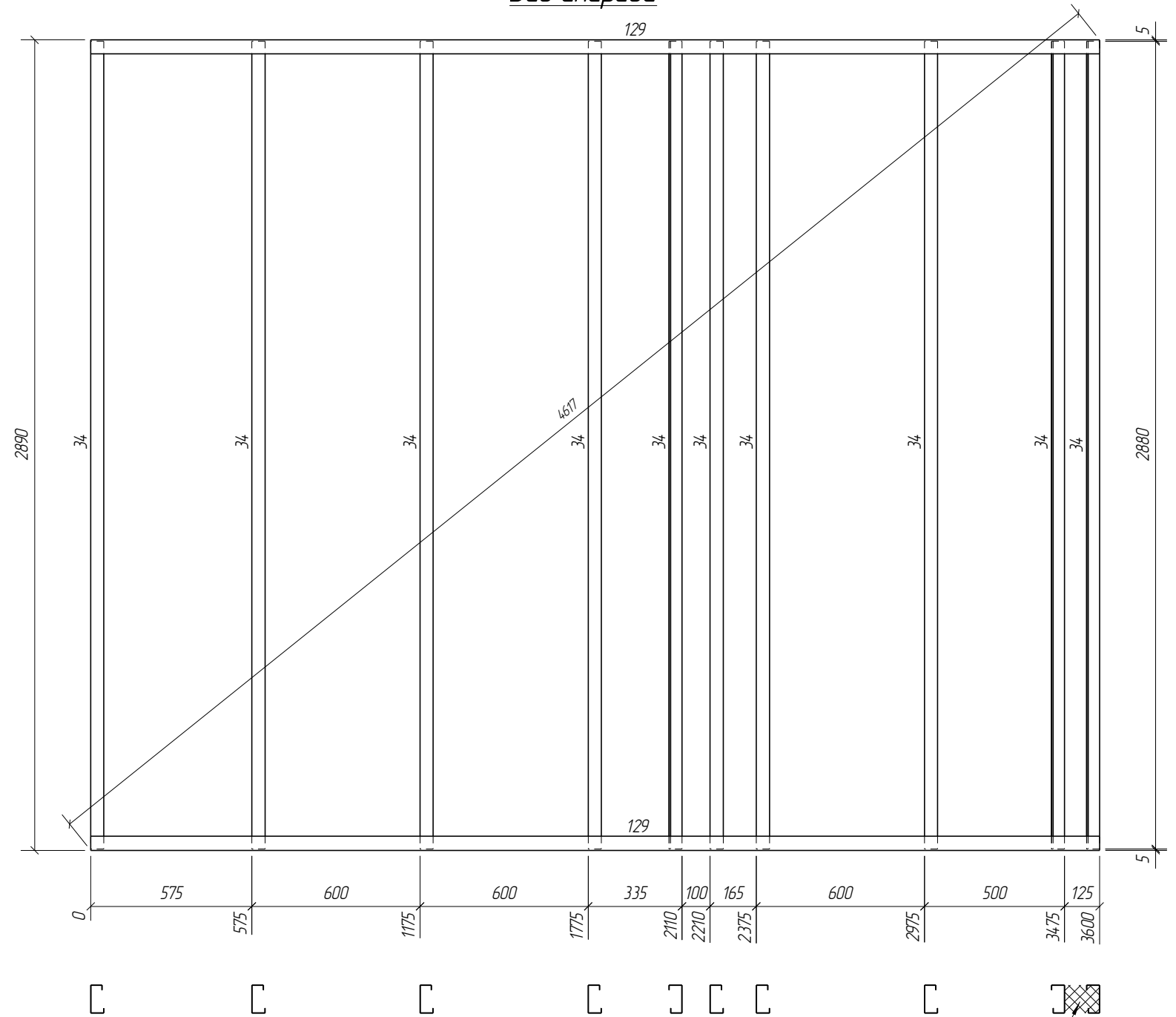
Сборочный элемент: ВСП-14		Количество: 1		
Поз.	Наименование	Кол.	Масса, кг.	
			шт.	общ.
34	С-100-0,8 L= 2880 мм.	10	4,0	39,9
129	ПН-104-0,8 L= 3600 мм.	2	4,6	9,2

Итого: 491

Изометрия



Вид спереди



Закладывать звукоизоляцию в процессе сборки

Примечания:

- Сборку панелей осуществлять саморезами марки НGR-R 4,8x19 (кроме указанных отдельно).
- В случаях устройства замкнутых сборных сечений звукоизоляцию укладывать в процессе сборки.
- стыковку стоек по стенкам осуществлять через уплотнительную ленту 10 мм.

Марка: ВСП-14

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подписал	Дата

01-04-2022-КМД

Лист  
16.14

Формат: А3

Согласовано

Взам. инв. №

Подл. и дата

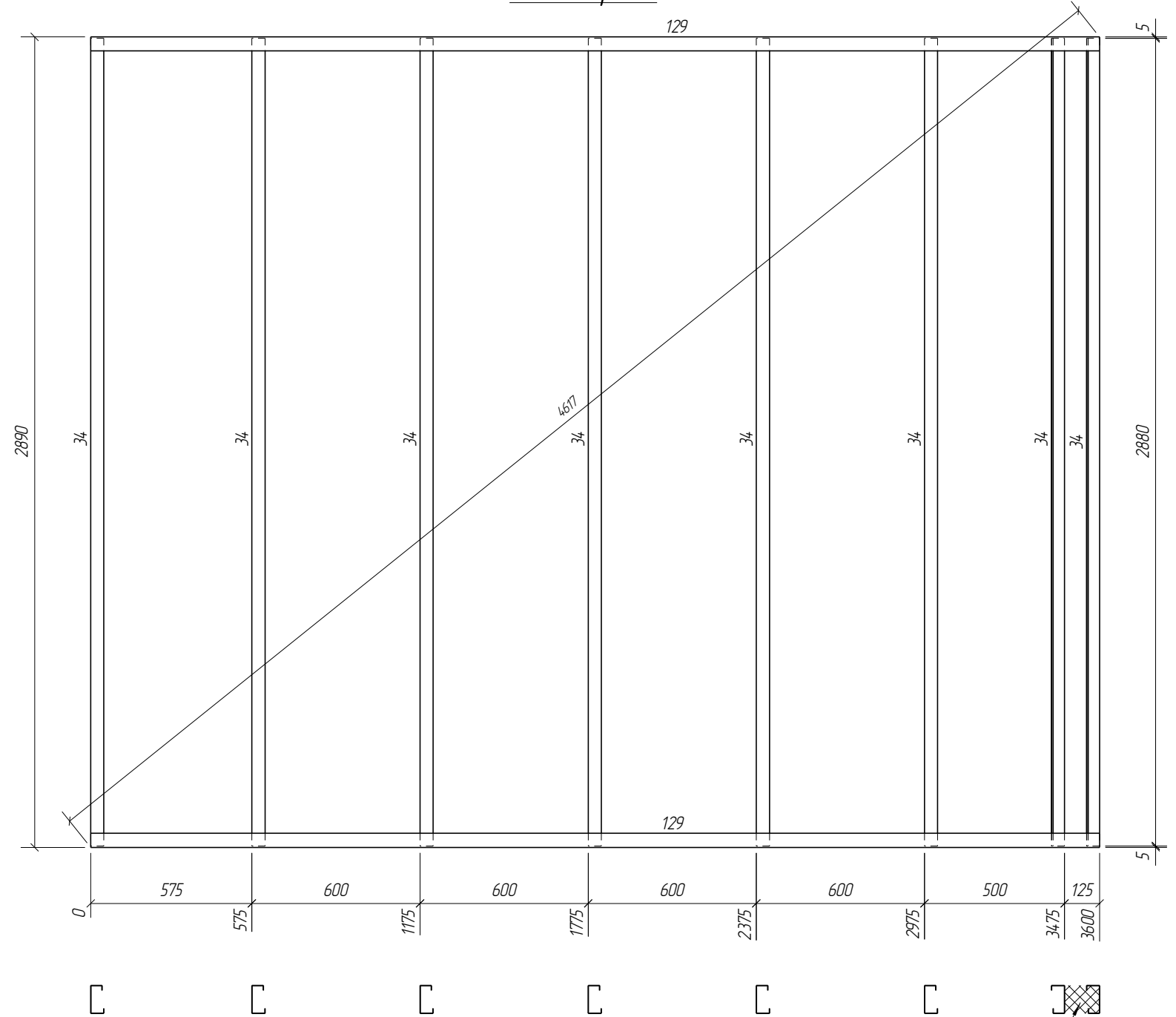
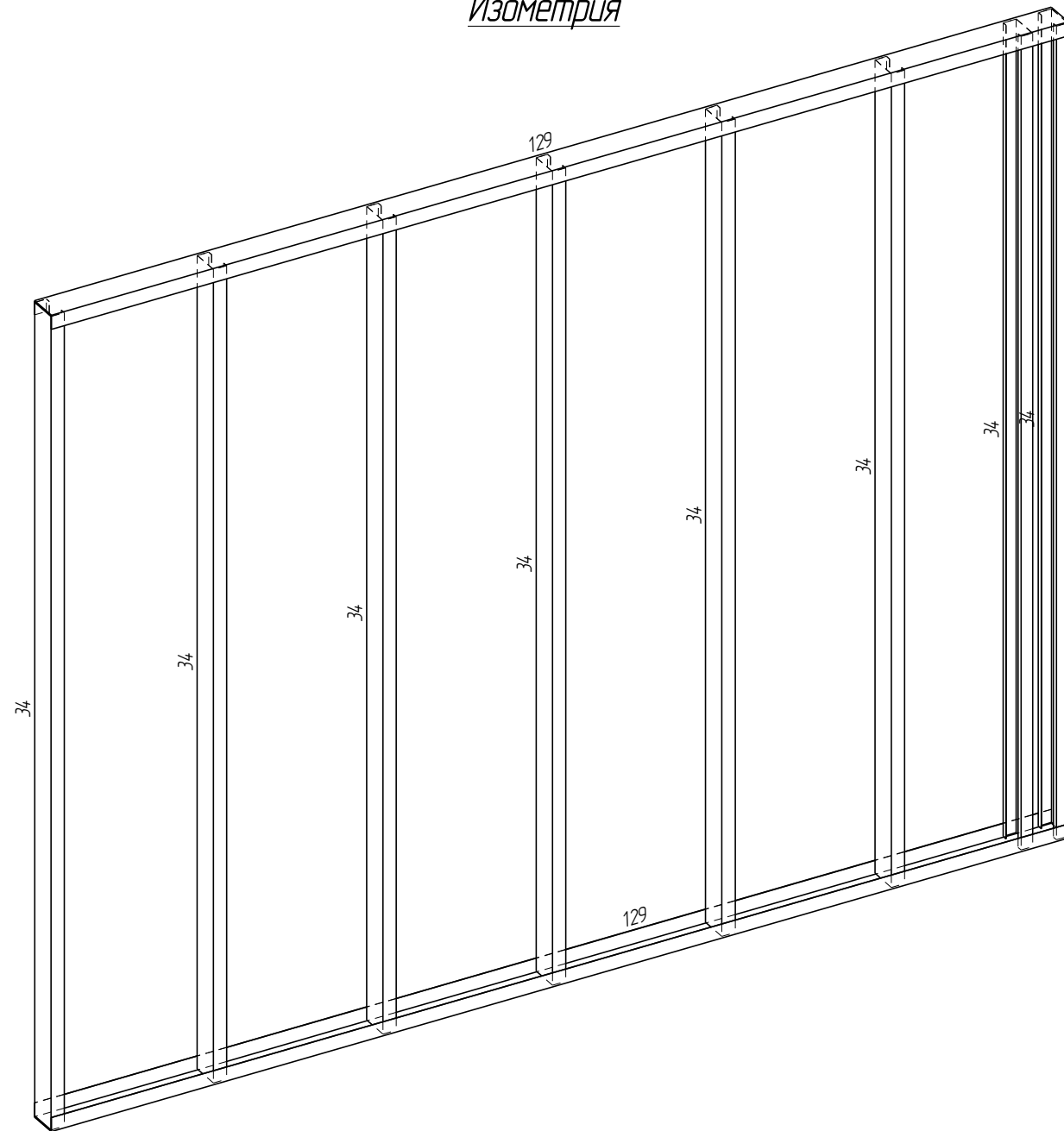
Инв. № подл.

Сборочный элемент: ВСП-15		Количество: 1		
Поз.	Наименование	Кол.	Масса, кг.	
			шт.	общ.
34	С-100-0,8 L= 2880 мм.	8	4.0	31.9
129	ПН-104-0,8 L= 3600 мм.	2	4.6	9.2

Итого: 41.1

Изометрия

Вид спереди



Примечания:

- Сборку панелей осуществлять саморезами марки НGR-R 4,8x19 (кроме указанных отдельно).
- В случаях устройства замкнутых сборных сечений звукоизоляцию укладывать в процессе сборки.
- Стыковку стоек по стенкам осуществлять через уплотнительную ленту 10 мм.

Марка: ВСП-15

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подписал	Дата

01-04-2022-КМД

Лист  
16.15

Формат: А3

Согласовано

Взам. инв. №

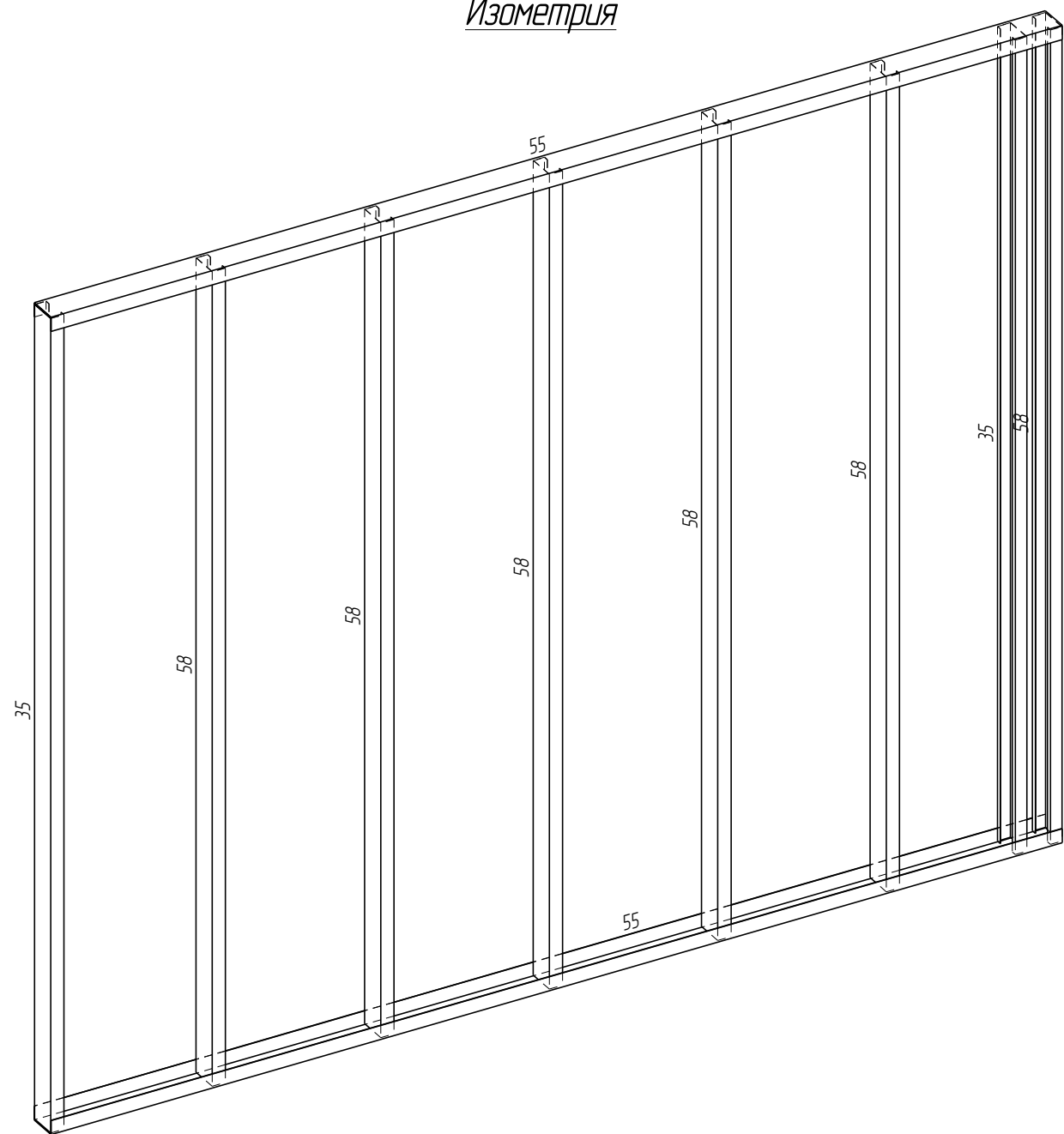
Подп. и дата

Инв. № подл.

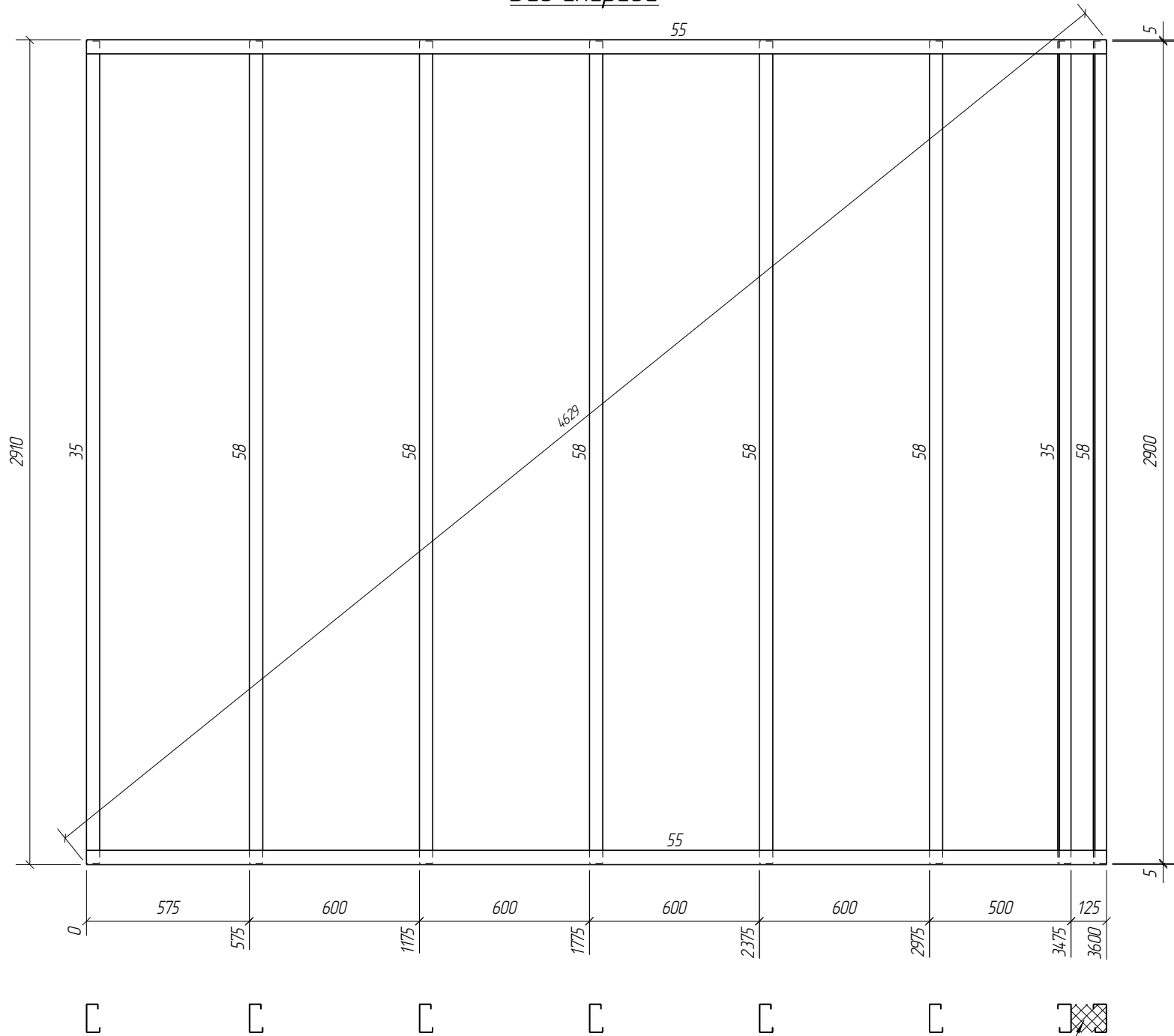
Сборочный элемент: ВСП-16		Количество: 1		
Поз.	Наименование	Кол.	Масса, кг.	
			шт.	общ.
35	С-100-0,8 L= 2900 мм.	2	4,0	8,0
55	ПН-104-1,2 L= 3600 мм.	2	6,8	13,7
58	С-100-1,2 L= 2900 мм.	6	6,0	35,9

Итого: 57,6

Изометрия



Вид спереди



Согласовано

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Примечания:

- Сборку панелей осуществлять саморезами марки НGR-R 4,8x19 (кроме указанных отдельно).
- В случаях устройства замкнутых сборных сечений звукоизоляцию укладывать в процессе сборки.
- Стыковку стоек по стенкам осуществлять через уплотнительную ленту 10 мм.

Марка: ВСП-16

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подписал	Дата

01-04-2022-КМД

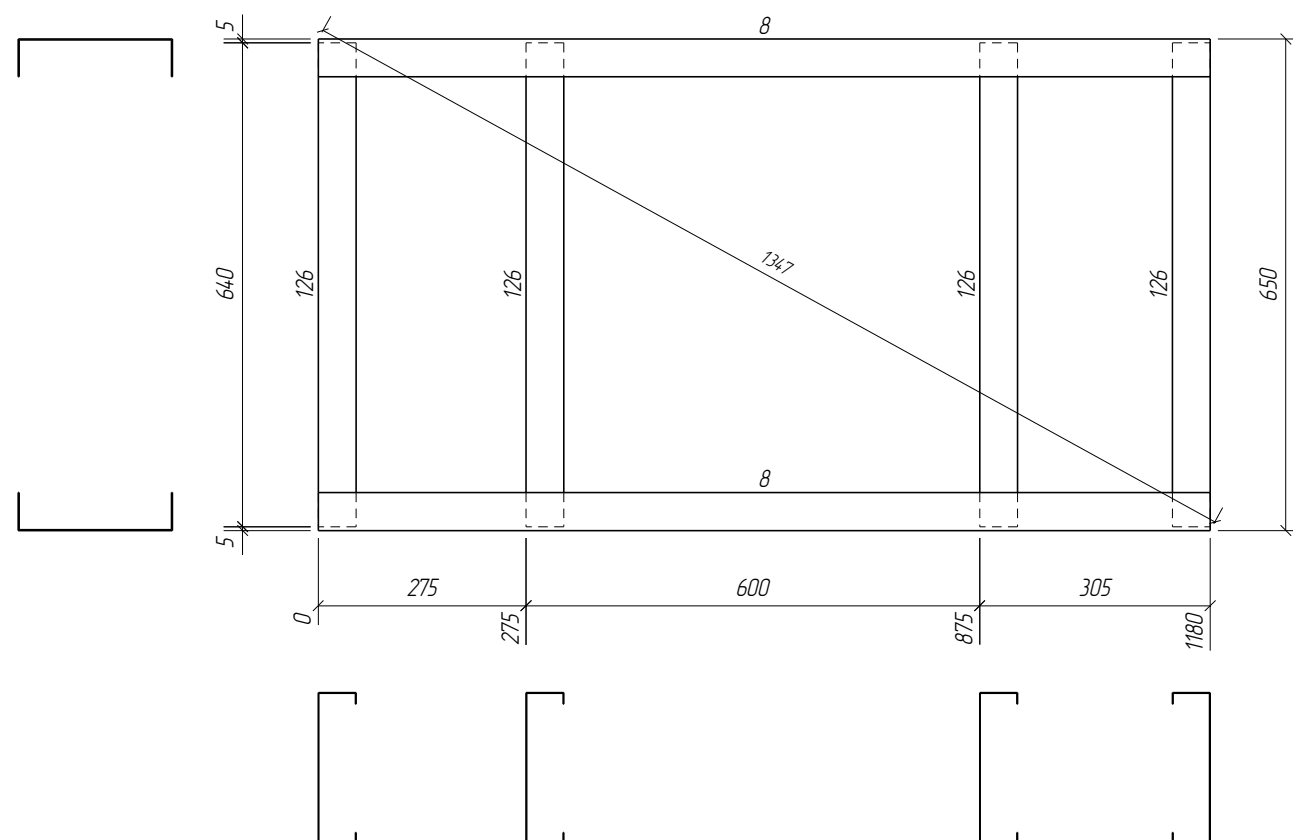
Лист  
16.16

Примечания:

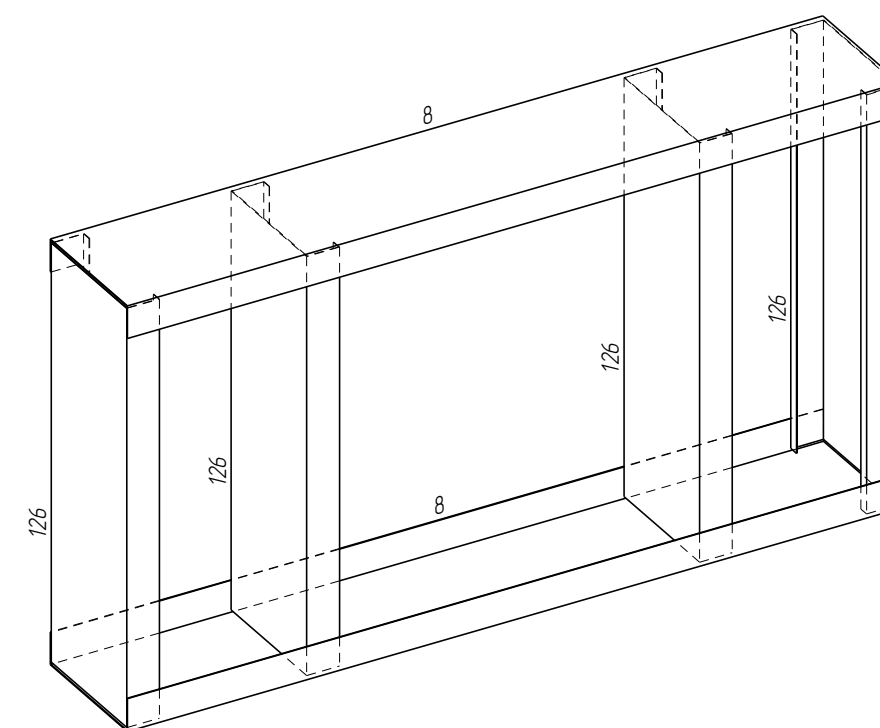
1. Сборку панелей осуществлять саморезами марки HGR-R 4,8x19 (кроме указанных отдельно).
2. В случаях устройства замкнутых сборных сечений звукоизоляцию укладывать в процессе сборки.
3. Стыковку стоек по стенкам осуществлять через уплотнительную ленту 10 мм.

Сборочный элемент: ВСП-17		Количество: 1		
Поз.	Наименование	Кол.	Масса, кг.	
			шт.	общ.
8	ПН-204-1,2 L= 1180 мм	2	3,4	6,7
126	ПС-200-0,8 L= 640 мм	4	1,3	5,3
			Итого: 12,0	

Вид спереди



Изометрия



Согласовано

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Марка: ВСП-17

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подписал	Дата

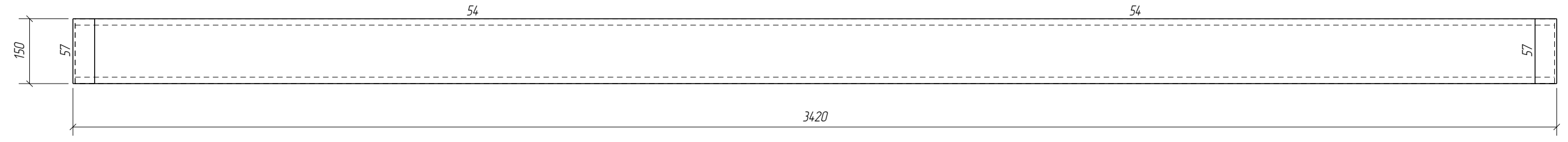
01-04-2022-КМД

Лист  
16.17

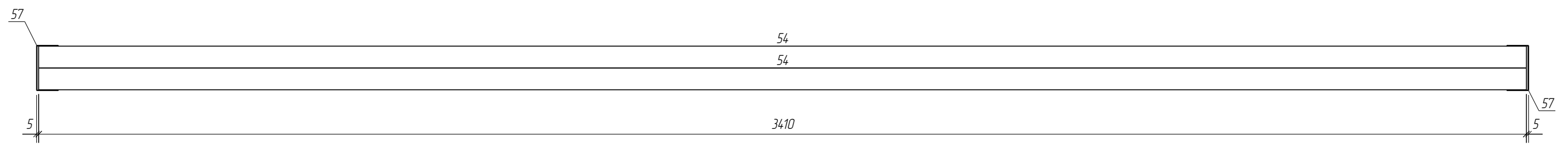
Формат: А3

Сборочный элемент: Б-1		Количество: 1			
Поз.	Наименование	Л=	Кол.	Масса, кг.	
				шт.	общ.
54	ПС-150-1,5	L= 3410 мм	2	11,0	22,0
57	ПН-104-1,2	L= 150 мм	2	0,3	0,6
				Итого: 22,6	

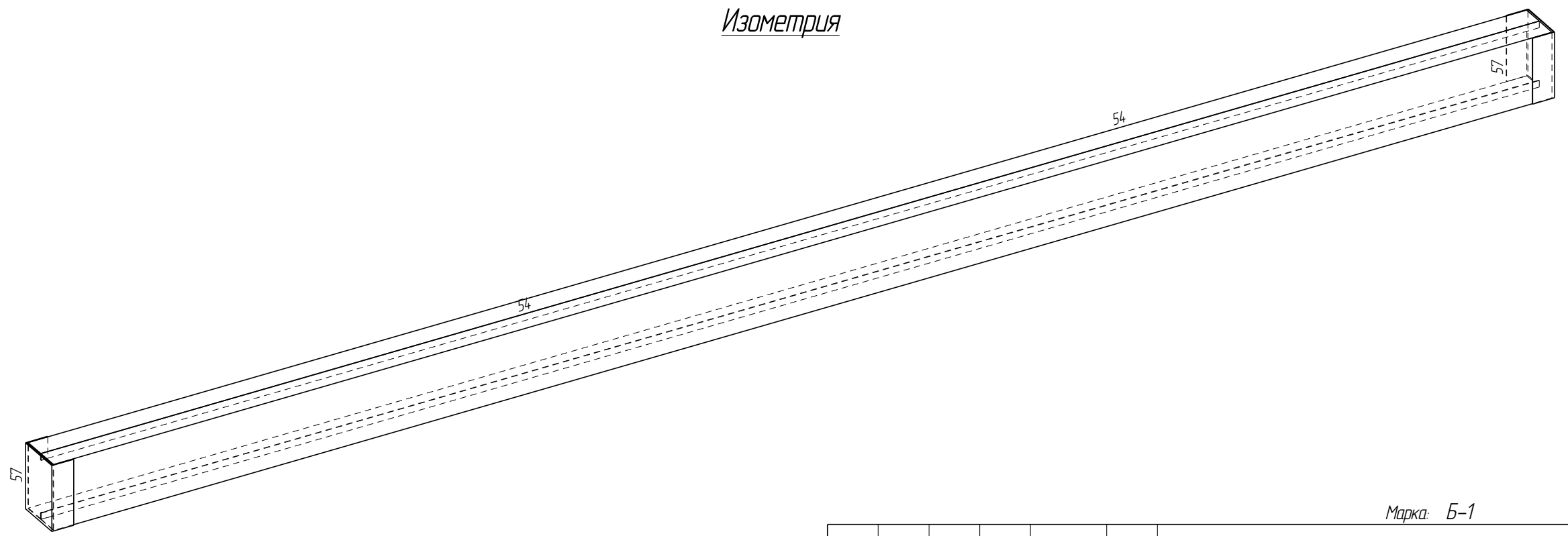
*Вид спереди*



*Вид сверху*



*Изометрия*



Соединено	
Инд. № подл.	Взам. инв. №
Подп. и дата	

Марка: Б-1

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подписал	Дата

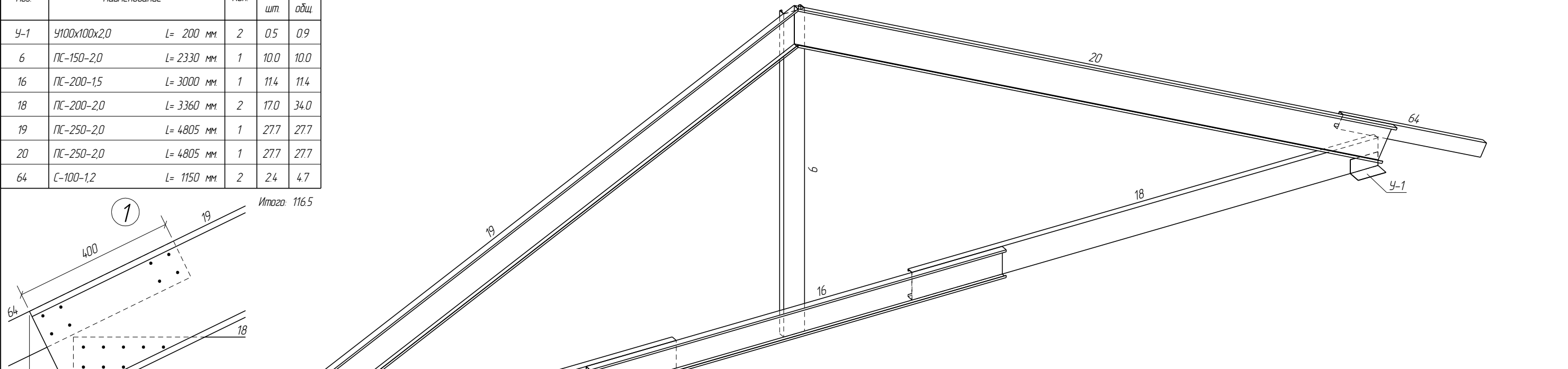
01-04-2022-КМД

Лист  
16.18

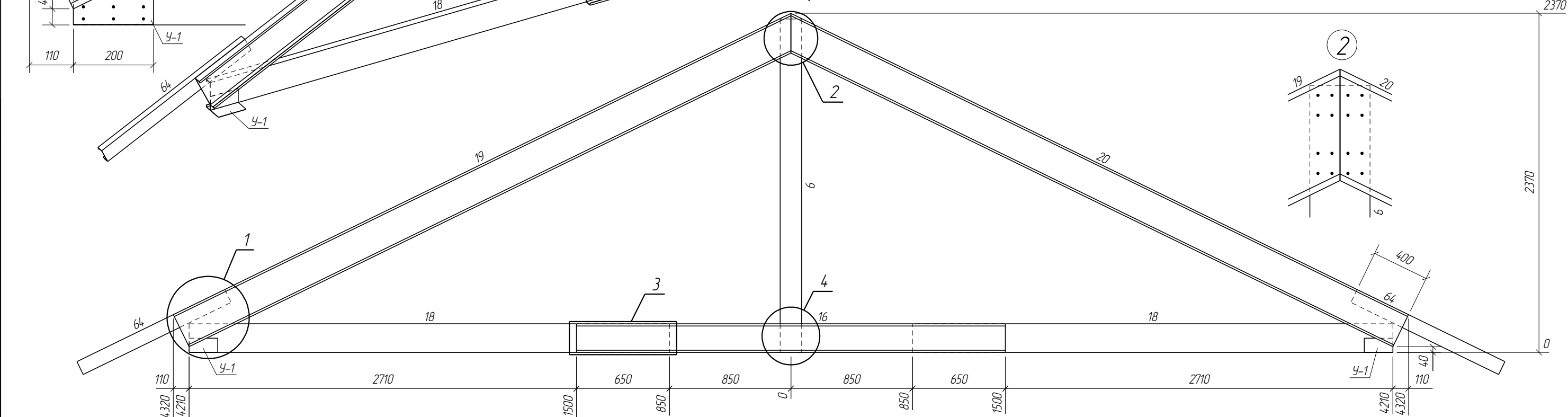


Сборочный элемент: СТ-1		Количество: 4		Масса, кг.	
Поз.	Наименование	Кол.	Масса, кг.		
			шт.	общ.	
У-1	У100х100х2,0 L= 200 мм	2	0,5	0,9	
6	ПС-150-2,0 L= 2330 мм	1	10,0	10,0	
16	ПС-200-1,5 L= 3000 мм	1	11,4	11,4	
18	ПС-200-2,0 L= 3360 мм	2	17,0	34,0	
19	ПС-250-2,0 L= 4805 мм	1	27,7	27,7	
20	ПС-250-2,0 L= 4805 мм	1	27,7	27,7	
64	С-100-1,2 L= 1150 мм	2	2,4	4,7	
Итого: 116,5					

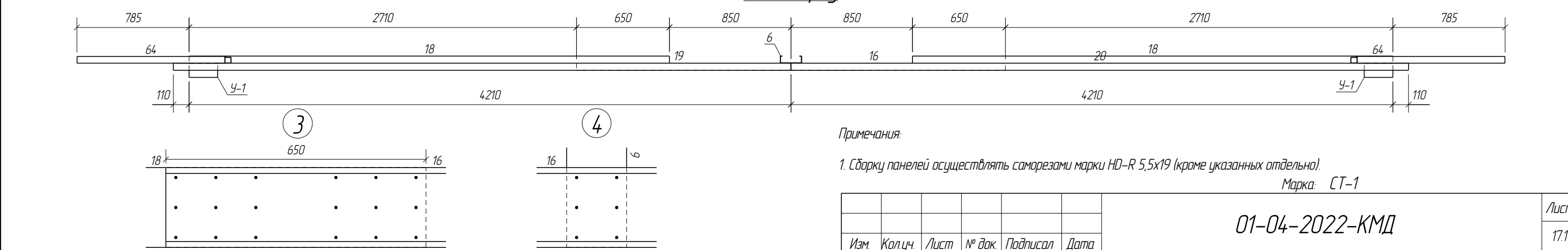
Изометрия



Вид спереди



Вид сверху



Примечания:

1. Сборку панелей осуществлять саморезами марки HD-R 5,5x19 (кроме указанных отдельно).

Марка: СТ-1

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подписал	Дата

01-04-2022-КМД

Соединено

Взам. инв. №

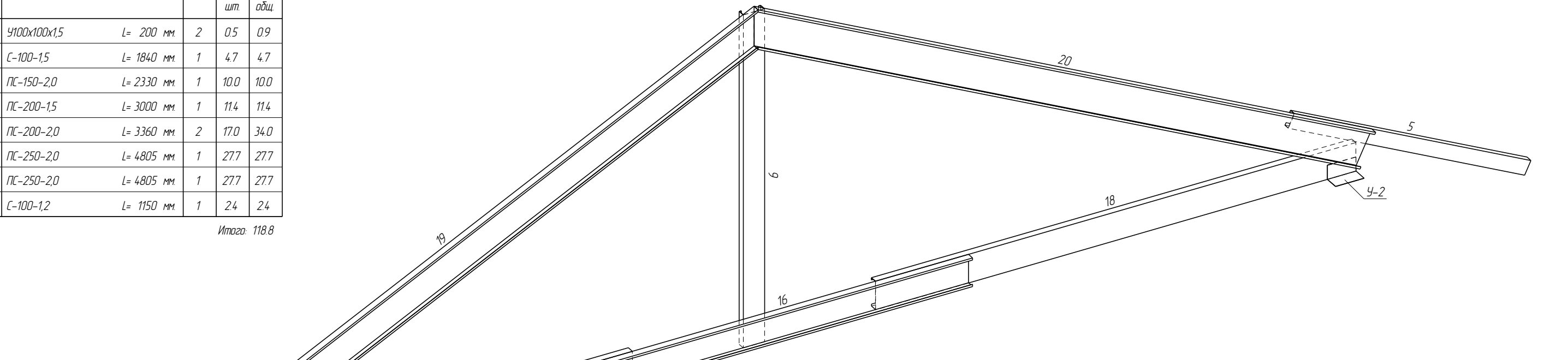
Подл. и дата

Инв. № подл.

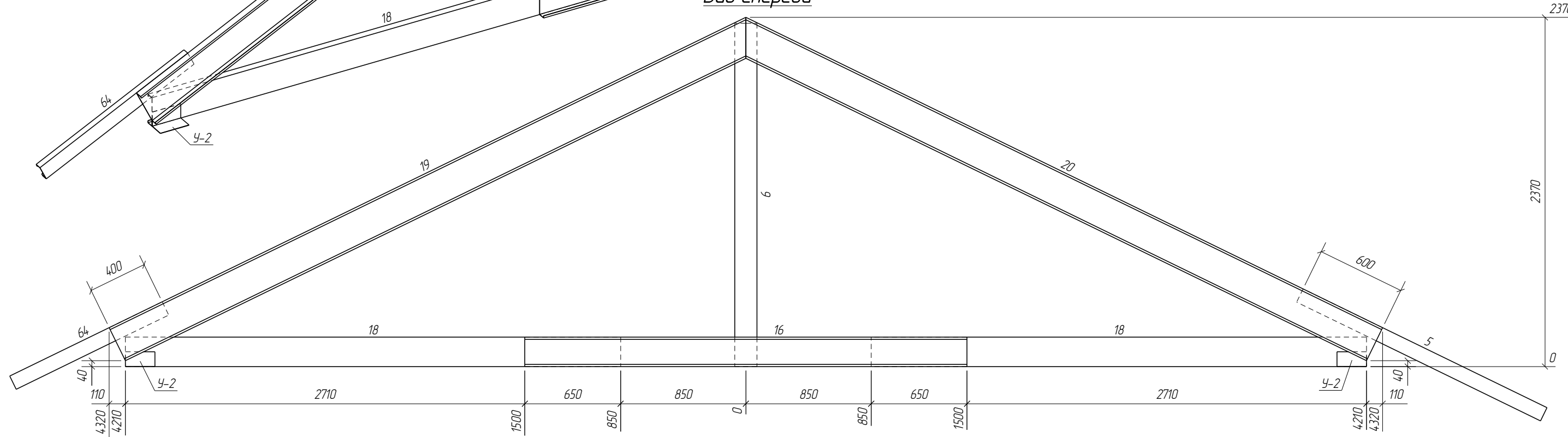
Сборочный элемент: СТ-2		Количество: 5		Масса, кг.	
Поз.	Наименование	Кол.	шт.	общ.	
				4-2	У100х100х1,5
5	С-100-1,5	L= 1840 мм.	1	4,7	4,7
6	ПС-150-2,0	L= 2330 мм.	1	10,0	10,0
16	ПС-200-1,5	L= 3000 мм.	1	11,4	11,4
18	ПС-200-2,0	L= 3360 мм.	2	17,0	34,0
19	ПС-250-2,0	L= 4805 мм.	1	27,7	27,7
20	ПС-250-2,0	L= 4805 мм.	1	27,7	27,7
64	С-100-1,2	L= 1150 мм.	1	2,4	2,4

Итого: 118,8

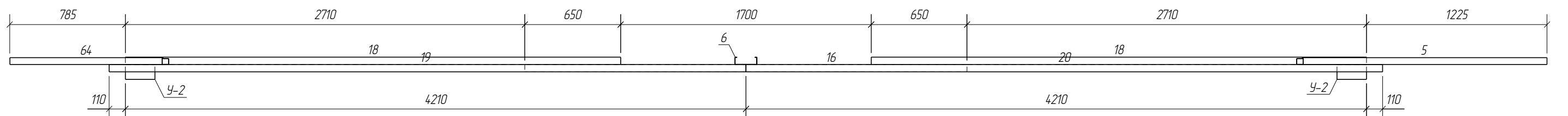
Изометрия



Вид спереди



Вид сверху



Примечания:

- Сборку панелей осуществлять саморезами марки HD-R 5,5х19 (кроме указанных отдельно).
- См. узлы на листе 17.1, 8.2

Марка: СТ-2

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подписал	Дата

01-04-2022-КМД

Лист  
17.2

Формат: А3

Согласовано

Взам. инв. №

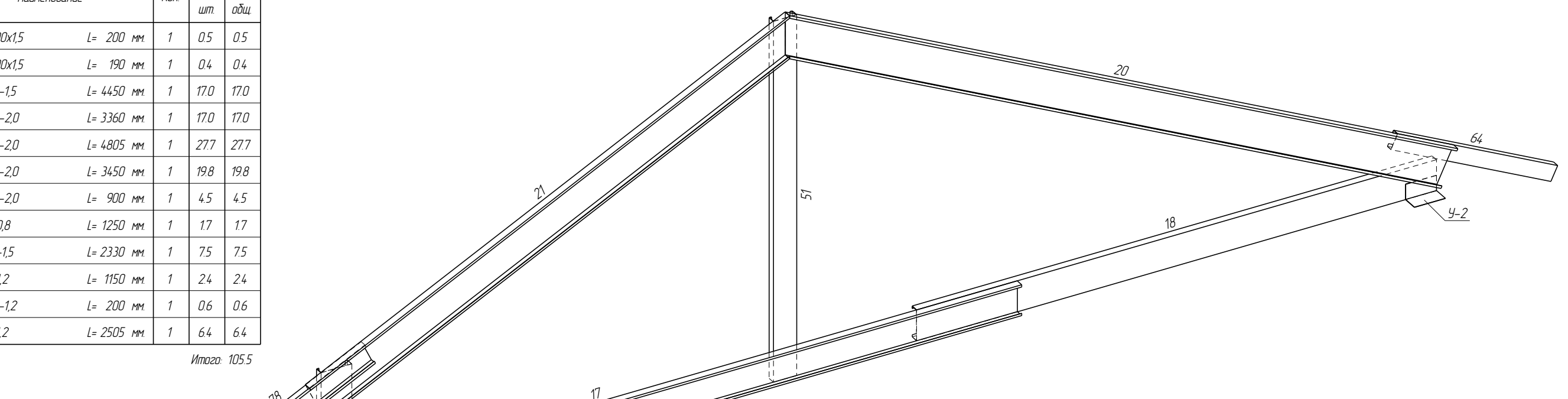
Подл. и дата

Инв. № подл.

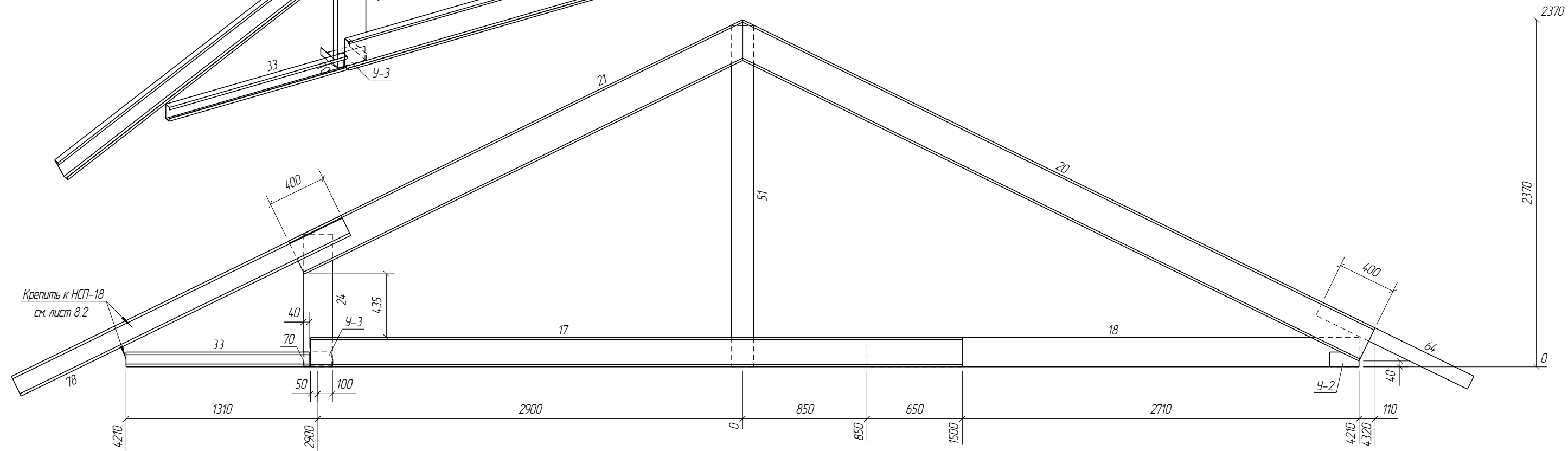
Сборочный элемент: СТ-3		Количество: 3		Масса, кг	
Поз.	Наименование	Кол.	шт.	общ.	
				шт.	общ.
У-2	У100х100х1,5 L= 200 мм	1	0,5	0,5	
У-3	У100х100х1,5 L= 190 мм	1	0,4	0,4	
17	ПС-200-1,5 L= 4450 мм	1	17,0	17,0	
18	ПС-200-2,0 L= 3360 мм	1	17,0	17,0	
20	ПС-250-2,0 L= 4805 мм	1	27,7	27,7	
21	ПС-250-2,0 L= 3450 мм	1	19,8	19,8	
24	ТС-200-2,0 L= 900 мм	1	4,5	4,5	
33	С-100-0,8 L= 1250 мм	1	1,7	1,7	
51	ПС-150-1,5 L= 2330 мм	1	7,5	7,5	
64	С-100-1,2 L= 1150 мм	1	2,4	2,4	
70	ТН-204-1,2 L= 200 мм	1	0,6	0,6	
78	С-150-1,2 L= 2505 мм	1	6,4	6,4	

Итого: 105,5

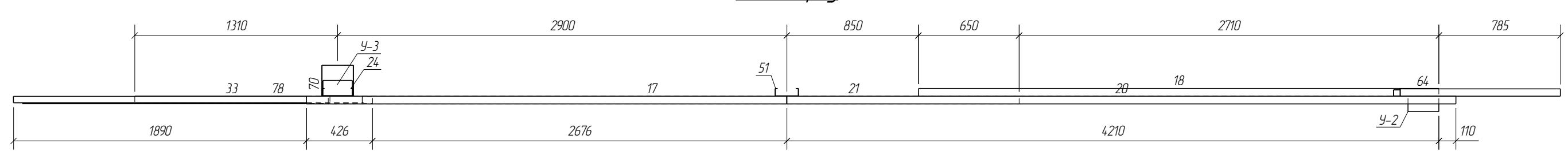
Изометрия



Вид спереди



Вид сверху



Примечания:  
 1. Сборку панелей осуществлять саморезами марки HD-R 5,5x19 (кроме указанных отдельно).  
 2. См. узлы на листе 17.1, 8.2

Марка: СТ-3

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подписал	Дата

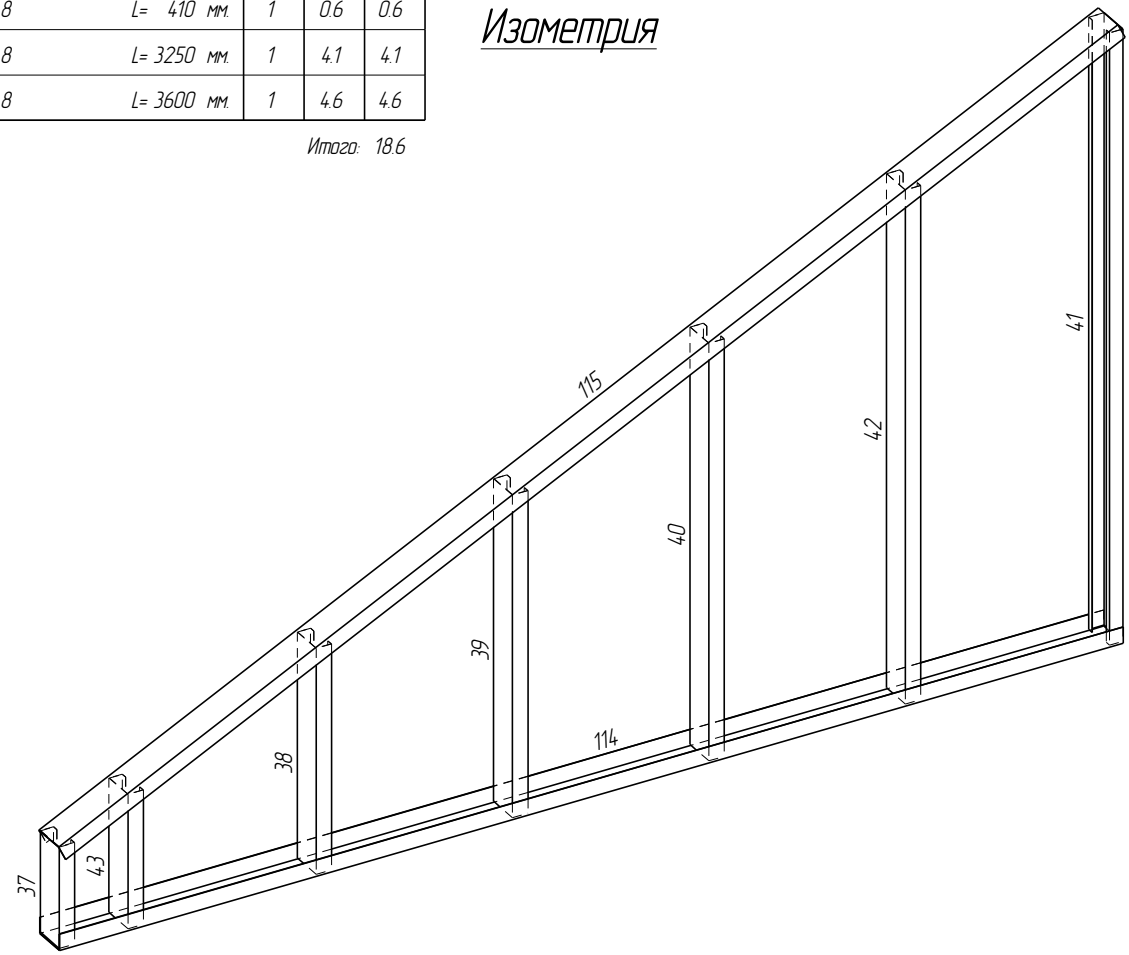
01-04-2022-КМД

Лист  
17.3

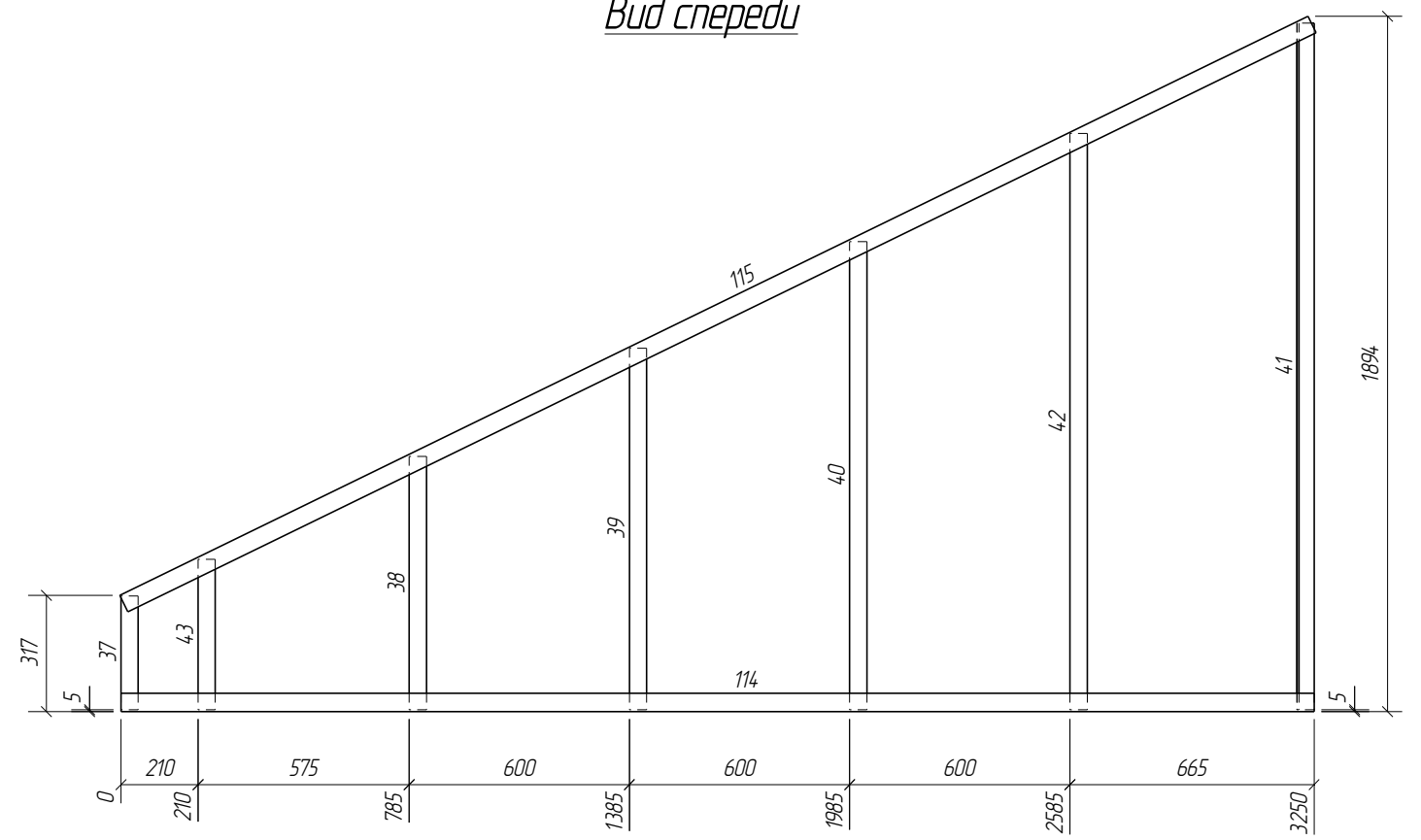
Сборочный элемент: ФР-1		Количество: 1		Масса, кг.	
Поз.	Наименование	Кол.	шт.	общ.	
				шт.	общ.
37	СТ-100-0,8 L= 310 мм.	1	0,4	0,4	
38	СТ-100-0,8 L= 690 мм.	1	1,0	1,0	
39	СТ-100-0,8 L= 985 мм.	1	1,4	1,4	
40	СТ-100-0,8 L= 1275 мм.	1	1,8	1,8	
41	СТ-100-0,8 L= 1870 мм.	1	2,6	2,6	
42	СТ-100-0,8 L= 1570 мм.	1	2,2	2,2	
43	СТ-100-0,8 L= 410 мм.	1	0,6	0,6	
114	ТН-104-0,8 L= 3250 мм.	1	4,1	4,1	
115	ТН-104-0,8 L= 3600 мм.	1	4,6	4,6	

Итого: 18,6

Изометрия



Вид спереди



Примечания:

- Сборку панелей осуществлять саморезами марки HGR-R 4,8x19 (кроме указанных отдельно).
- В случаях устройства замкнутых сборных сечений утеплитель укладывать в процессе сборки.
- Стыковку стоек по стенкам осуществлять через уплотнительную ленту 10 мм.

Марка: ФР-1

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подписал	Дата

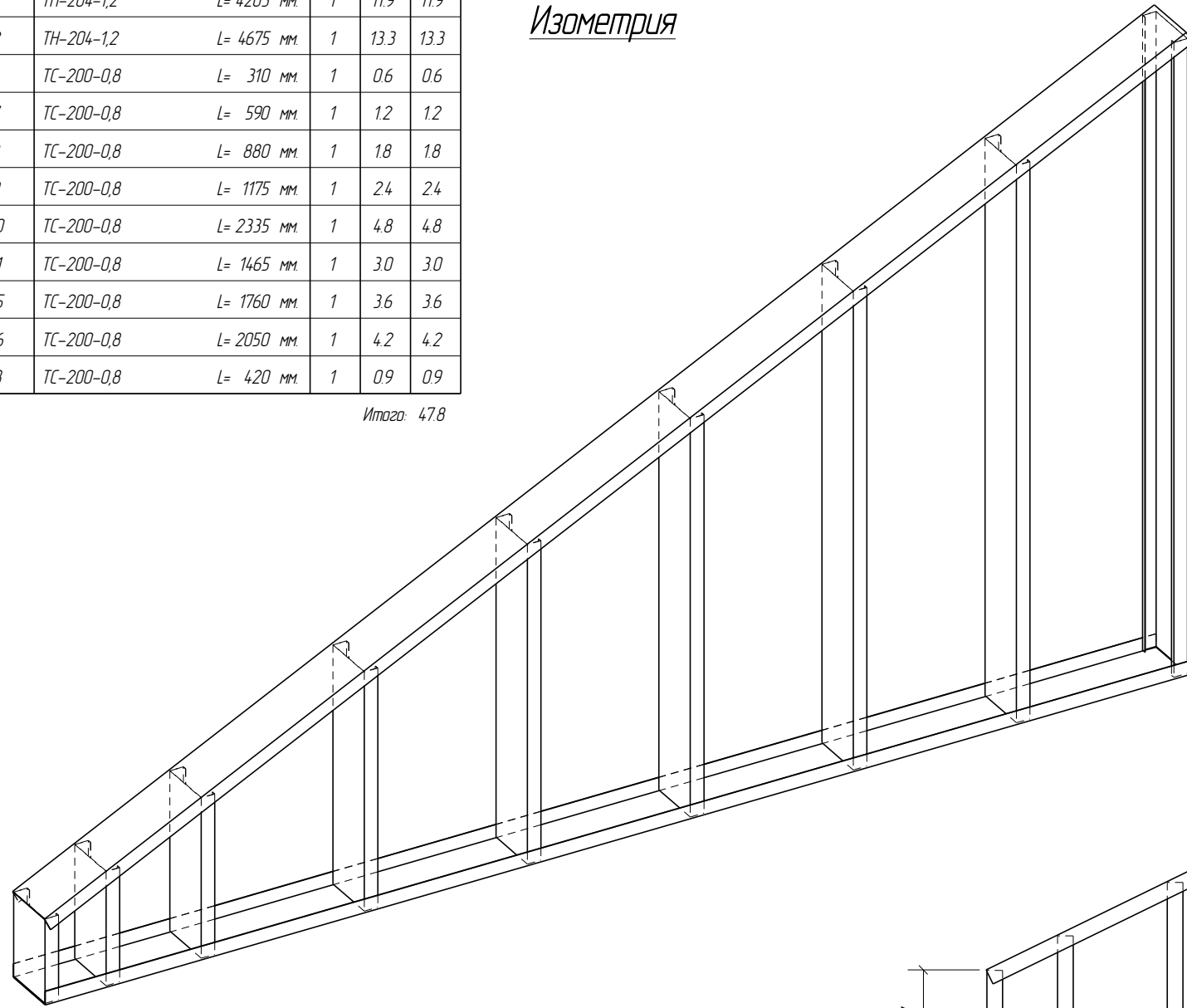
01-04-2022-КМД

Лист  
18.1

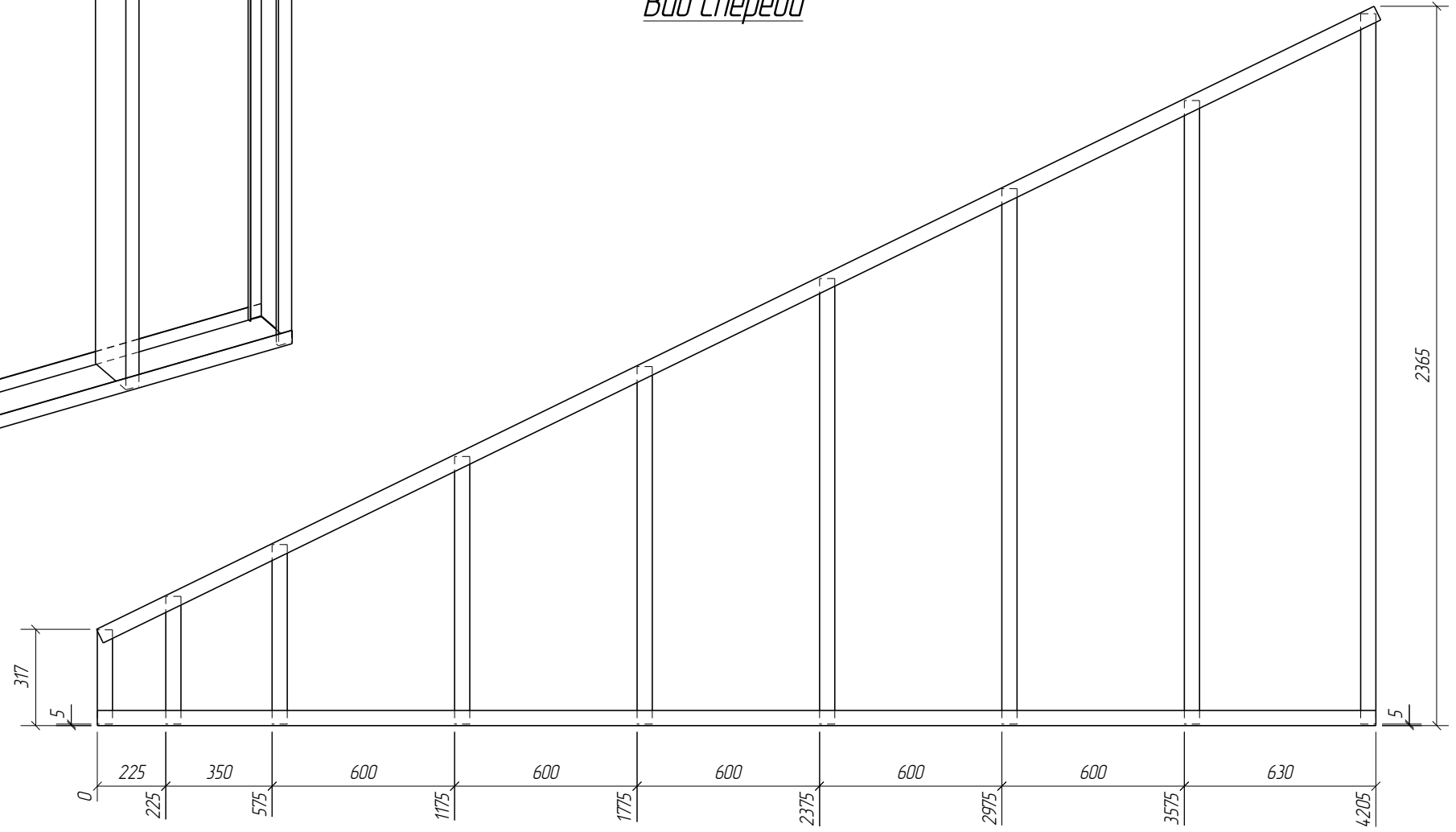
Сборочный элемент: ФР-2		Количество: 3		Масса, кг.	
Поз.	Наименование	L=	Кол.	шт.	общ.
				71	ТН-204-1,2
72	ТН-204-1,2	4675 мм.	1	133	133
96	ТС-200-0,8	310 мм.	1	0,6	0,6
97	ТС-200-0,8	590 мм.	1	1,2	1,2
98	ТС-200-0,8	880 мм.	1	1,8	1,8
99	ТС-200-0,8	1175 мм.	1	2,4	2,4
100	ТС-200-0,8	2335 мм.	1	4,8	4,8
101	ТС-200-0,8	1465 мм.	1	3,0	3,0
105	ТС-200-0,8	1760 мм.	1	3,6	3,6
106	ТС-200-0,8	2050 мм.	1	4,2	4,2
113	ТС-200-0,8	420 мм.	1	0,9	0,9

Итого: 47,8

Изометрия



Вид спереди



Примечания:

- Сборку панелей осуществлять саморезами марки HGR-R 4,8x19 (кроме указанных отдельно).
- В случаях устройства замкнутых сборных сечений утеплитель укладывать в процессе сборки.
- Стыковку стоек по стенкам осуществлять через уплотнительную ленту 10 мм.

Марка: ФР-2

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подписал	Дата

01-04-2022-КМД

Лист  
18.2

Формат: А3

Согласовано

Взам. инв. №

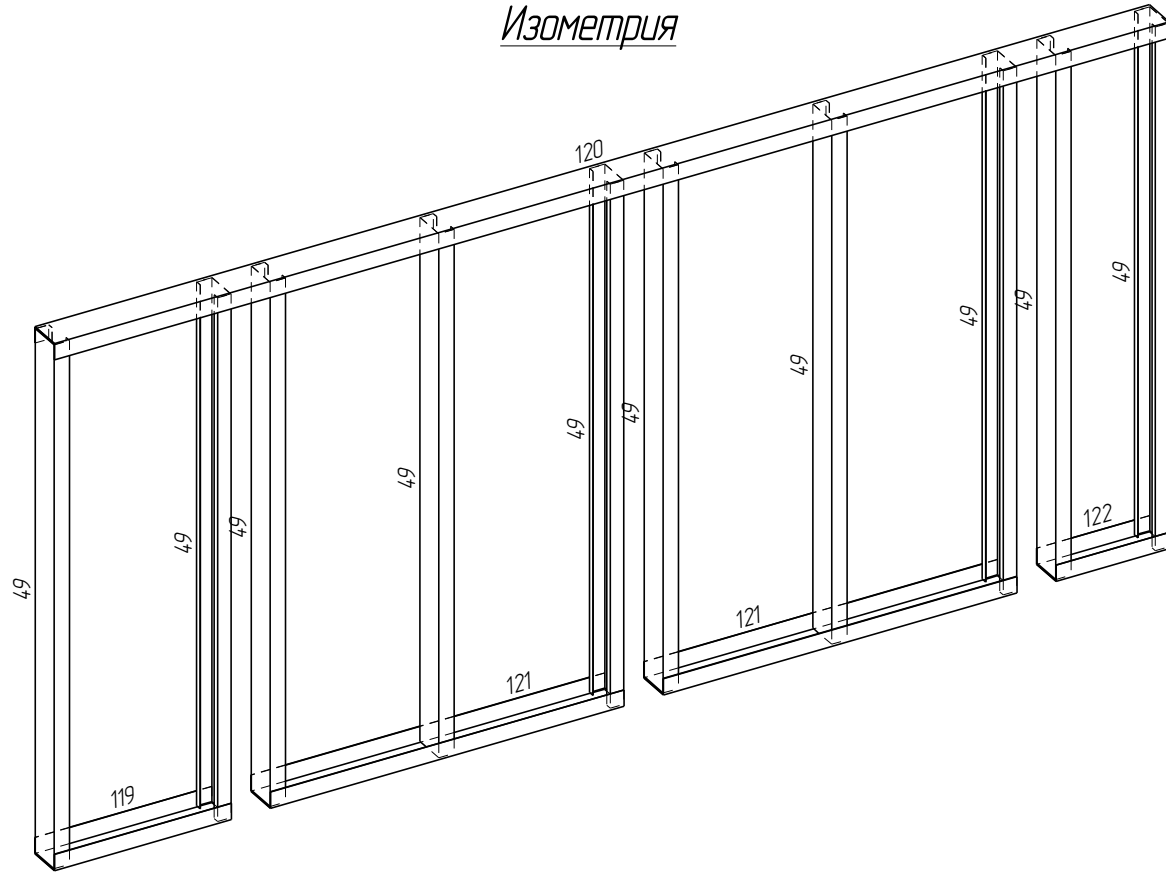
Подп. и дата

Инв. № подл.

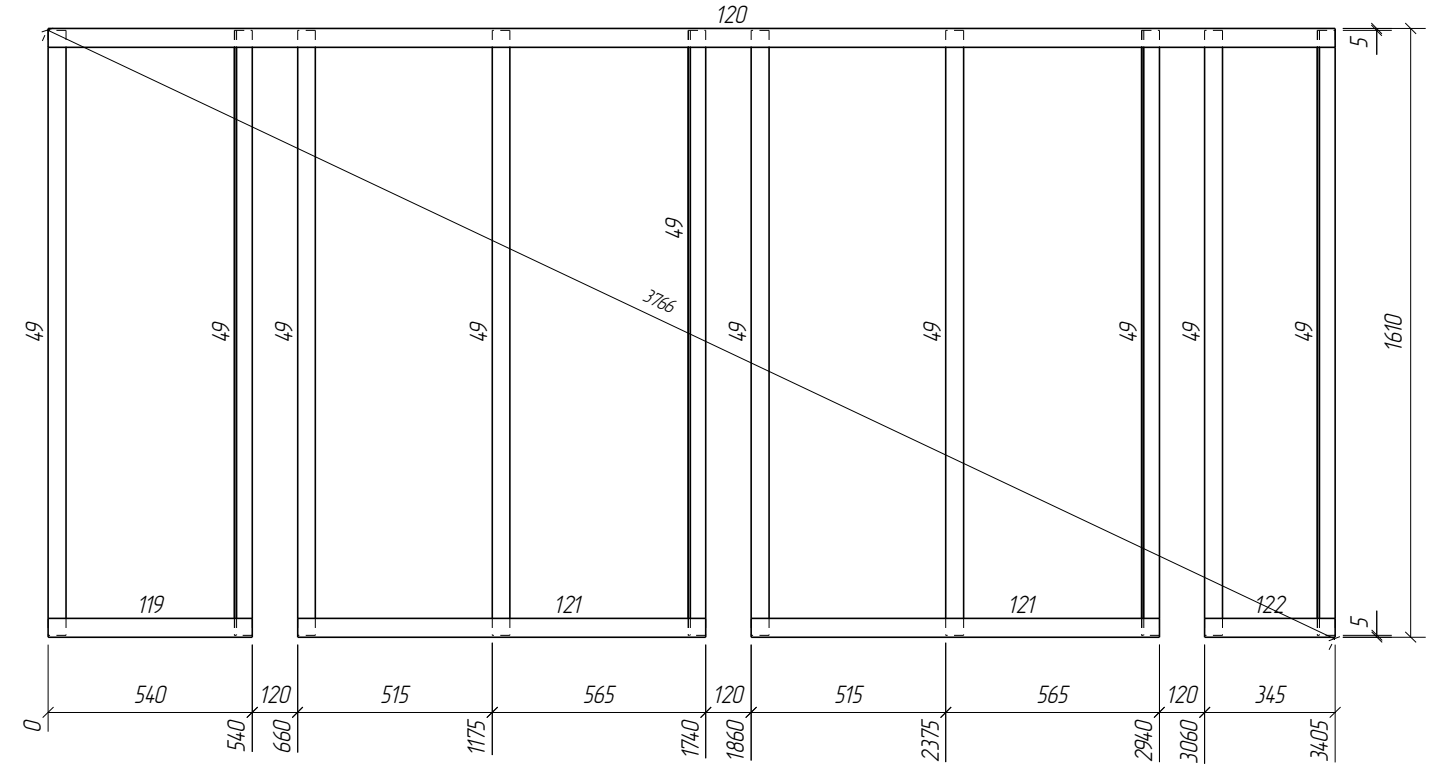
Сборочный элемент: ФР-3		Количество: 1		Масса, кг	
Поз.	Наименование	Кол.	шт.	общ.	
				49	СТ-100-0,8 L= 1600 мм
119	ТН-104-0,8 L= 540 мм	1	0.7	0.7	
120	ТН-104-0,8 L= 3405 мм	1	4.3	4.3	
121	ТН-104-0,8 L= 1080 мм	2	1.4	2.7	
122	ТН-104-0,8 L= 345 мм	1	0.4	0.4	

Итого: 30.4

Изометрия



Вид спереди



Примечания:

- Сборку панелей осуществлять саморезами марки HGR-R 4,8x19 (кроме указанных отдельно).
- В случаях устройства замкнутых сборных сечений утеплитель укладывать в процессе сборки.
- Стыковку стоек по стенкам осуществлять через уплотнительную ленту 10 мм.

Марка: ФР-3

01-04-2022-КМД

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подписал	Дата

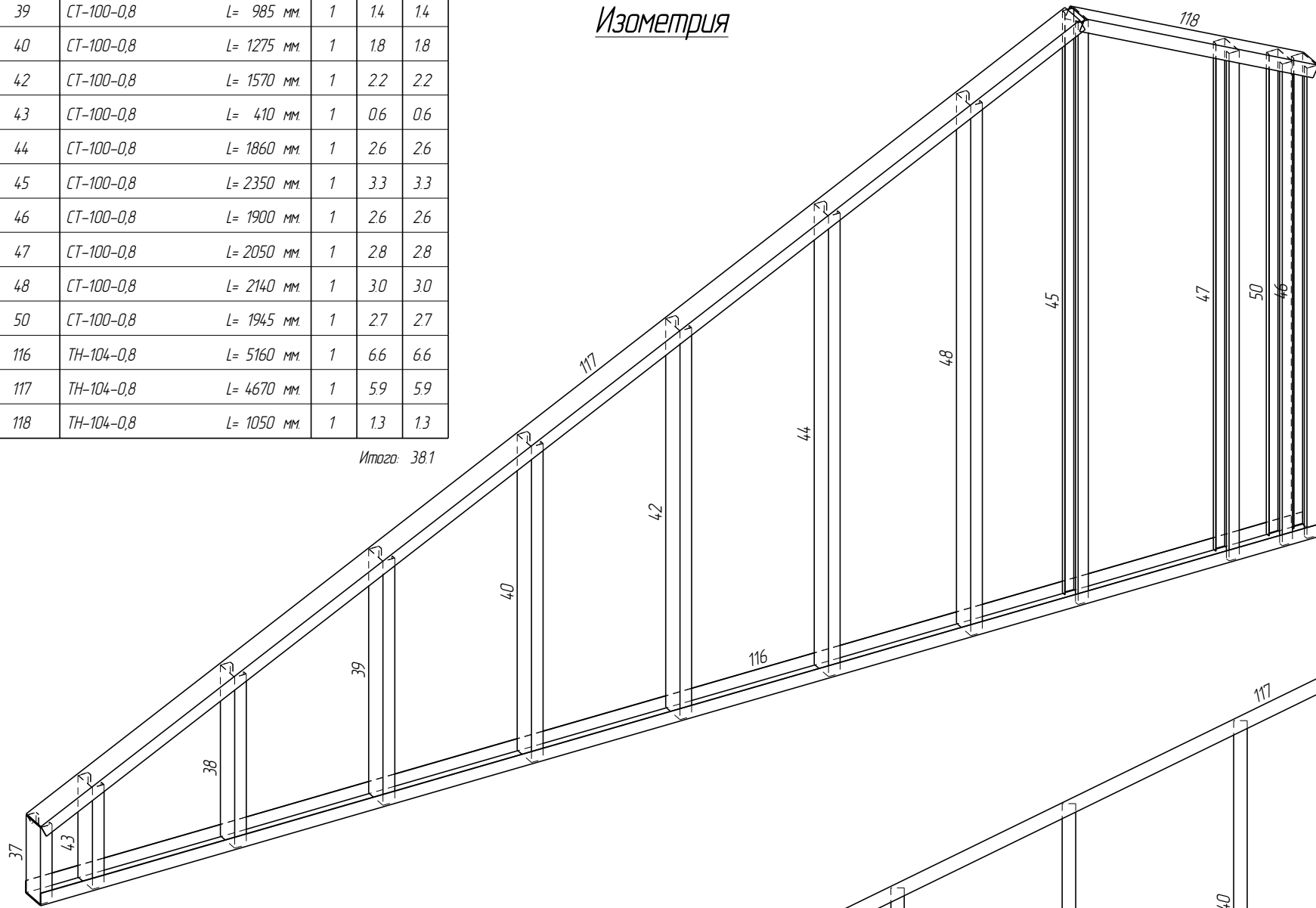
Лист  
18.3

Сборочный элемент: ФР-4 Количество: 1

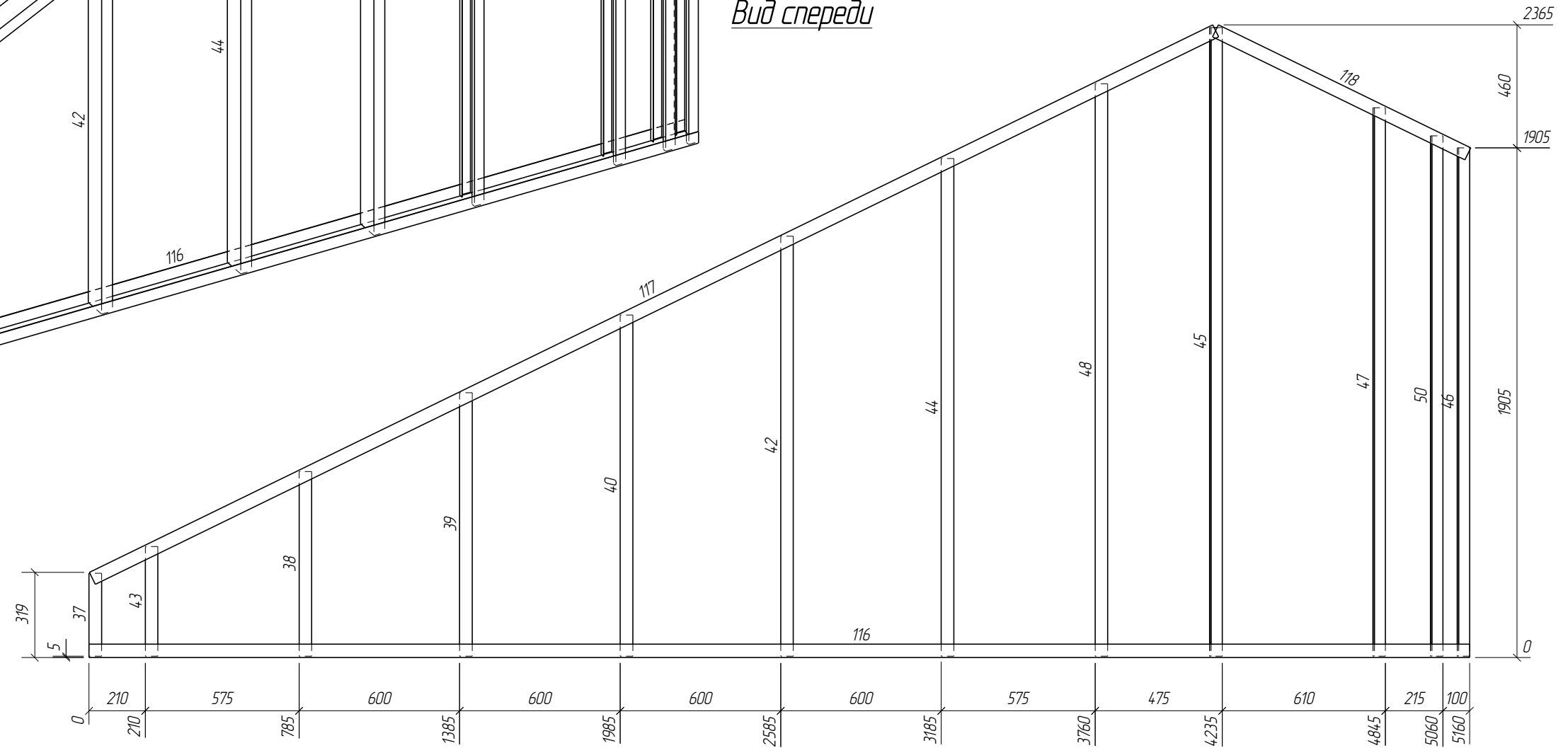
Поз.	Наименование	L=	Кол.	Масса, кг.	
				шт.	общ.
37	СТ-100-0,8	L= 310 мм.	1	0,4	0,4
38	СТ-100-0,8	L= 690 мм.	1	1,0	1,0
39	СТ-100-0,8	L= 985 мм.	1	1,4	1,4
40	СТ-100-0,8	L= 1275 мм.	1	1,8	1,8
42	СТ-100-0,8	L= 1570 мм.	1	2,2	2,2
43	СТ-100-0,8	L= 410 мм.	1	0,6	0,6
44	СТ-100-0,8	L= 1860 мм.	1	2,6	2,6
45	СТ-100-0,8	L= 2350 мм.	1	3,3	3,3
46	СТ-100-0,8	L= 1900 мм.	1	2,6	2,6
47	СТ-100-0,8	L= 2050 мм.	1	2,8	2,8
48	СТ-100-0,8	L= 2140 мм.	1	3,0	3,0
50	СТ-100-0,8	L= 1945 мм.	1	2,7	2,7
116	ТН-104-0,8	L= 5160 мм.	1	6,6	6,6
117	ТН-104-0,8	L= 4670 мм.	1	5,9	5,9
118	ТН-104-0,8	L= 1050 мм.	1	1,3	1,3

Итого: 381

Изометрия



Вид спереди



Примечания:

- Сборку панелей осуществлять саморезами марки HGR-R 4,8x19 (кроме указанных отдельно).
- В случаях устройства замкнутых сборных сечений утеплитель укладывать в процессе сборки.
- Стыковку стоек по стенкам осуществлять через уплотнительную ленту 10 мм.

Марка: ФР-4

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подписал	Дата

01-04-2022-КМД

Лист  
18.4

Формат: А3

Согласовано

Взам. инв. №

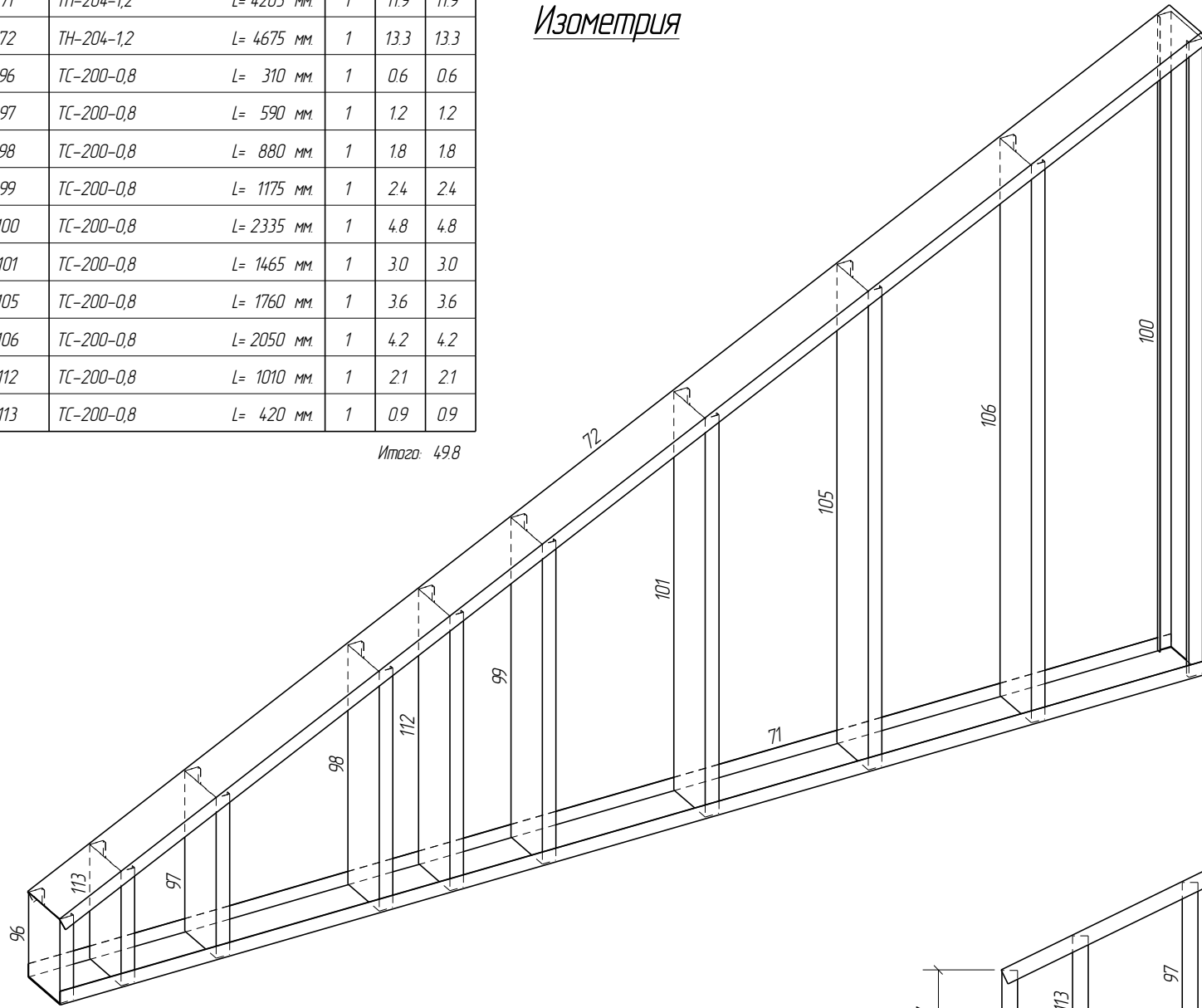
Подп. и дата

Инв. № подл.

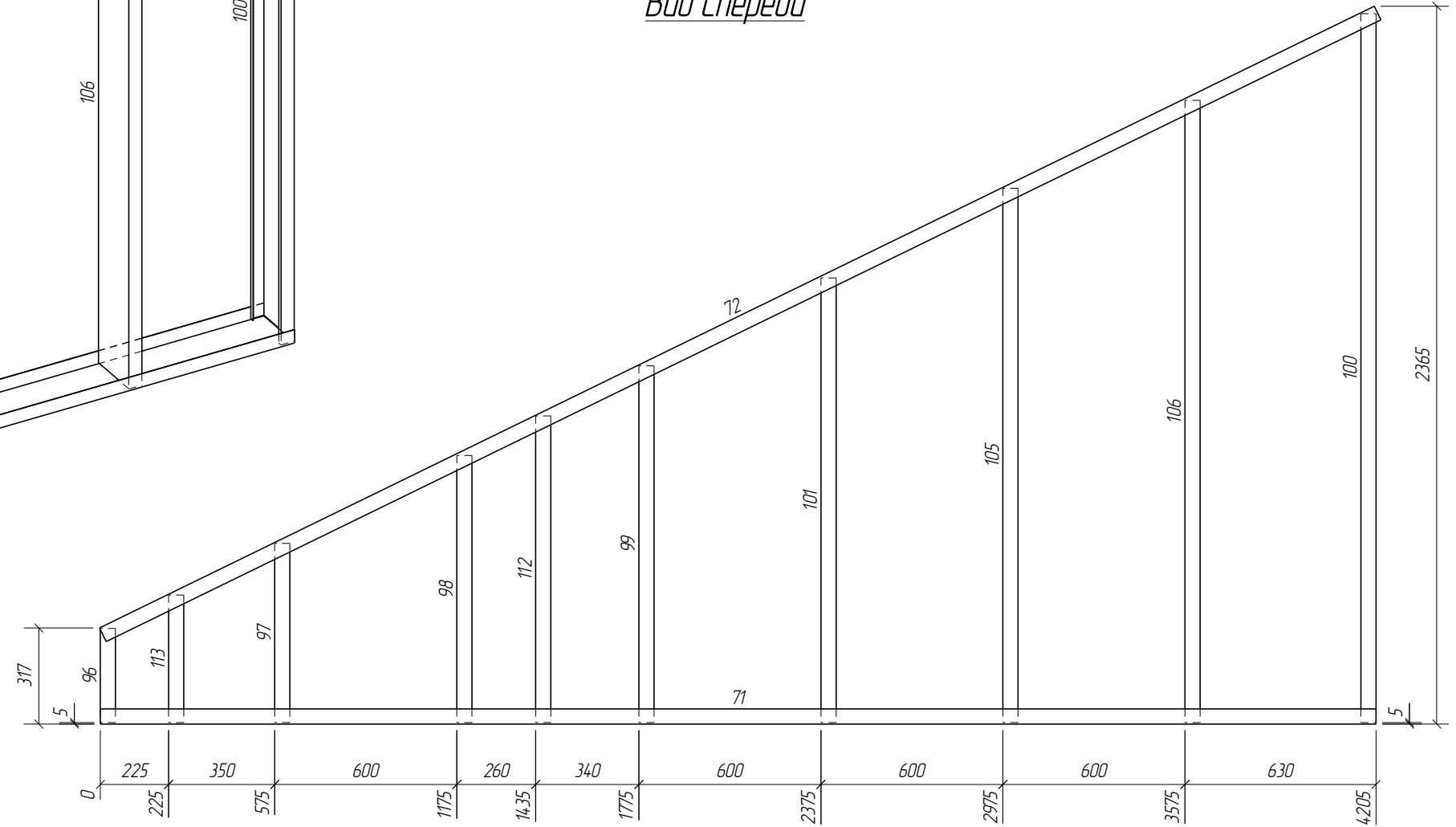
Сборочный элемент: ФР-5		Количество: 1		Масса, кг.	
Поз.	Наименование	L=	Кол.	шт.	общ.
				71	ТН-204-1,2
72	ТН-204-1,2	L= 4675 мм.	1	133	133
96	ТС-200-0,8	L= 310 мм.	1	0,6	0,6
97	ТС-200-0,8	L= 590 мм.	1	1,2	1,2
98	ТС-200-0,8	L= 880 мм.	1	1,8	1,8
99	ТС-200-0,8	L= 1175 мм.	1	2,4	2,4
100	ТС-200-0,8	L= 2335 мм.	1	4,8	4,8
101	ТС-200-0,8	L= 1465 мм.	1	3,0	3,0
105	ТС-200-0,8	L= 1760 мм.	1	3,6	3,6
106	ТС-200-0,8	L= 2050 мм.	1	4,2	4,2
112	ТС-200-0,8	L= 1010 мм.	1	2,1	2,1
113	ТС-200-0,8	L= 420 мм.	1	0,9	0,9

Итого: 49,8

Изометрия



Вид спереди



Примечания:

- Сборку панелей осуществлять саморезами марки HGR-R 4,8x19 (кроме указанных отдельно).
- В случаях устройства замкнутых сборных сечений утеплитель укладывать в процессе сборки.
- Стыковку стоек по стенкам осуществлять через уплотнительную ленту 10 мм.

Марка: ФР-5

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подписал	Дата

01-04-2022-КМД

Лист  
18.5

Формат: А3

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

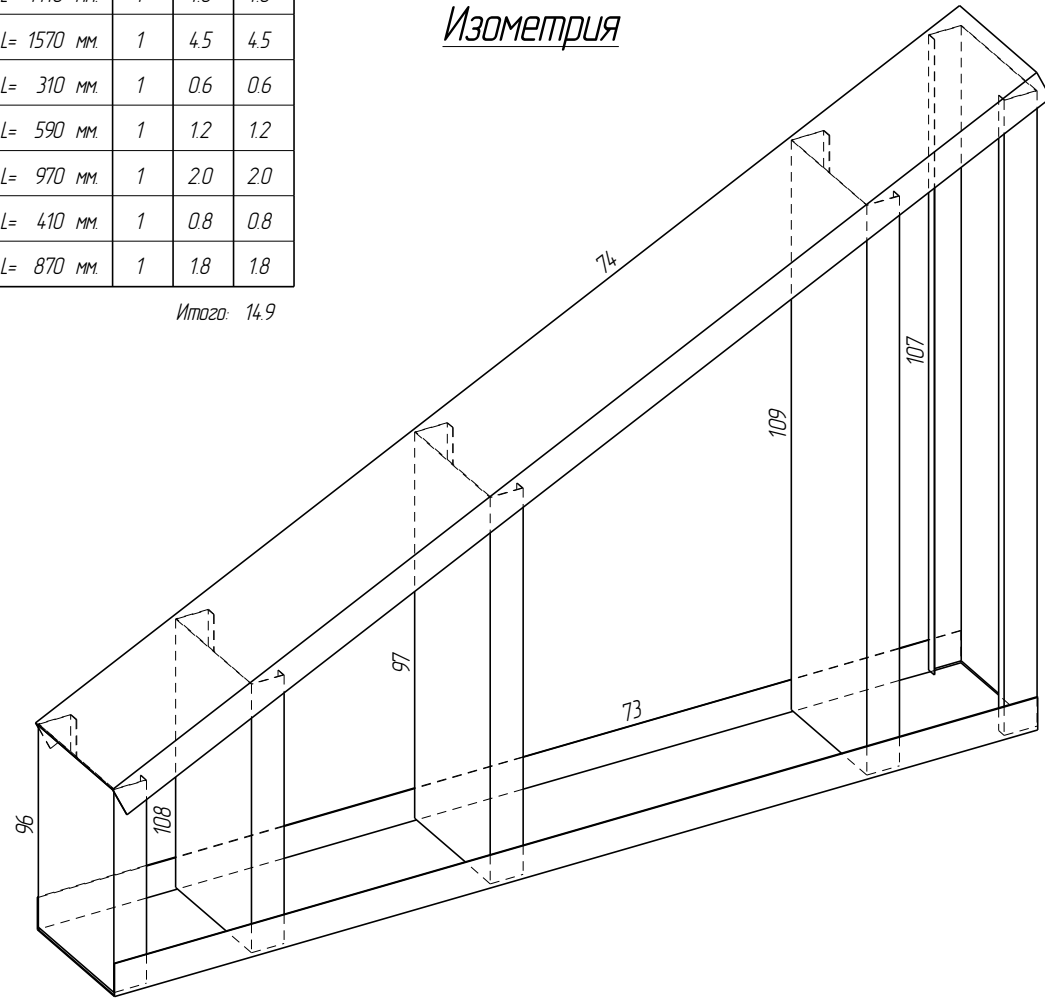
Инв. № подл.



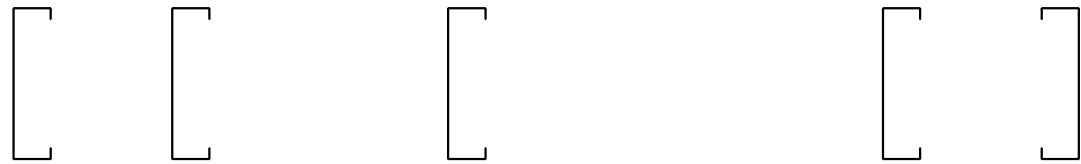
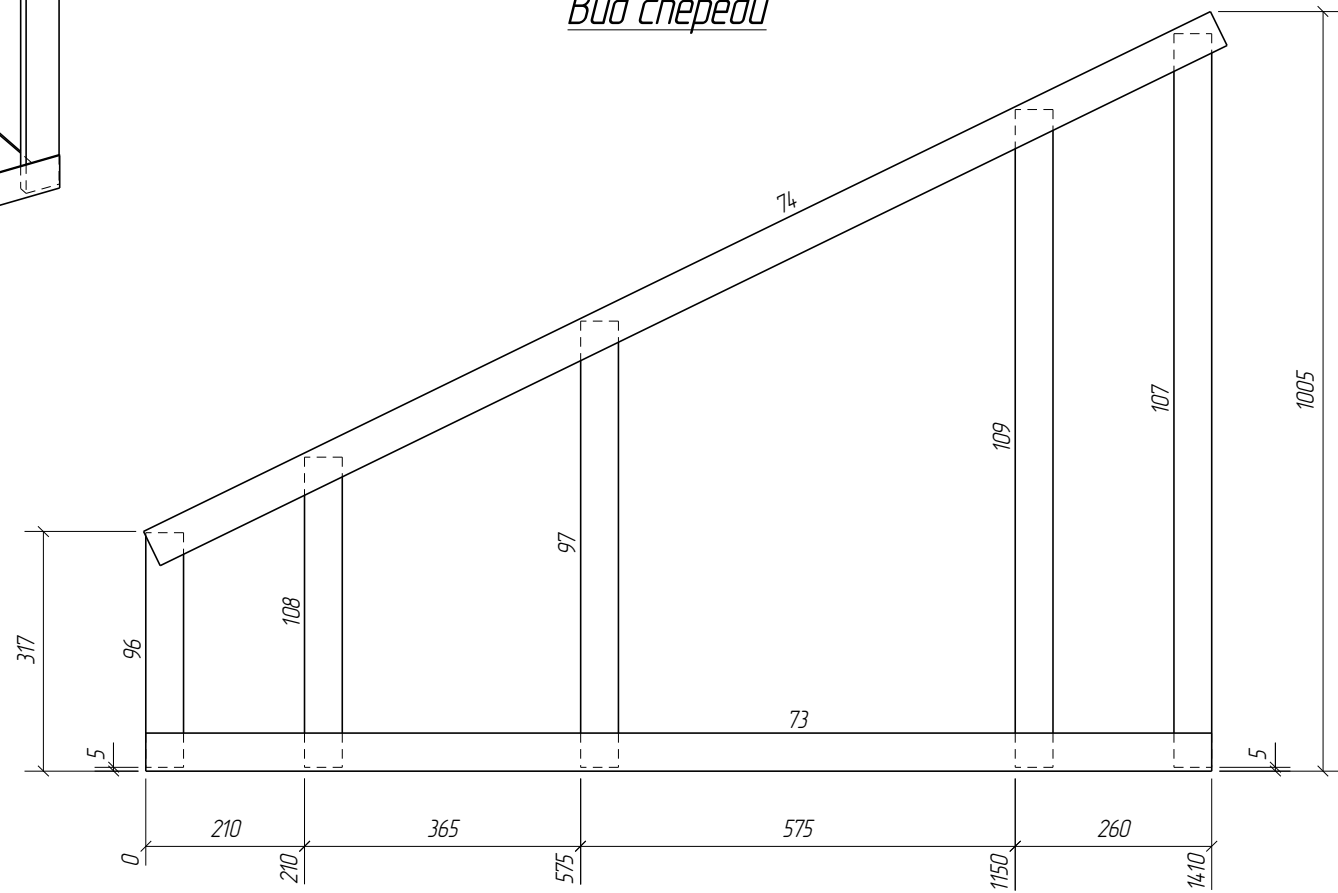
Сборочный элемент: ФР-6		Количество: 1		Масса, кг.	
Поз.	Наименование	Кол.	шт.	общ.	
				73	ТН-204-1,2 L= 1410 мм.
74	ТН-204-1,2 L= 1570 мм.	1	4.5	4.5	
96	ТС-200-0,8 L= 310 мм.	1	0.6	0.6	
97	ТС-200-0,8 L= 590 мм.	1	1.2	1.2	
107	ТС-200-0,8 L= 970 мм.	1	2.0	2.0	
108	ТС-200-0,8 L= 410 мм.	1	0.8	0.8	
109	ТС-200-0,8 L= 870 мм.	1	1.8	1.8	

Итого: 14.9

Изометрия



Вид спереди



Примечания:

- Сборку панелей осуществлять саморезами марки HGR-R 4,8x19 (кроме указанных отдельно).
- В случаях устройства замкнутых сборных сечений утеплитель укладывать в процессе сборки.
- Стыковку стоек по стенкам осуществлять через уплотнительную ленту 10 мм.

Марка: ФР-6

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подписал	Дата

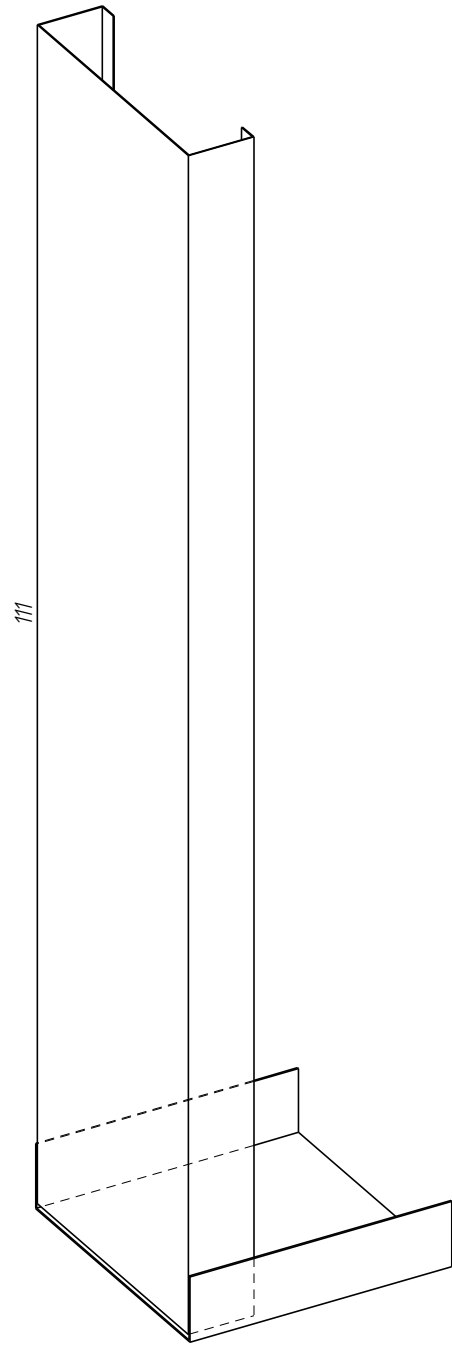
01-04-2022-КМД

Согласовано

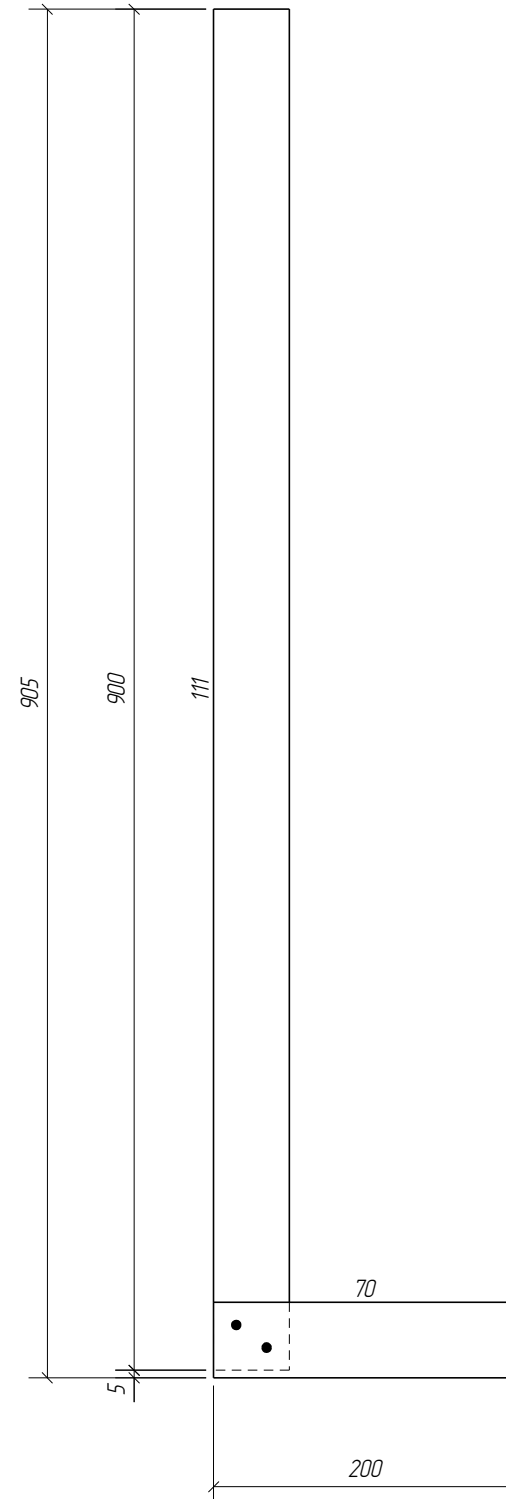
Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Сборочный элемент: М-1		Количество: 2			
Поз.	Наименование	L=	Кол.	Масса, кг.	
				шт.	общ.
70	ТН-204-1,2	L= 200 мм	1	0,6	0,6
111	ТС-200-0,8	L= 900 мм	1	1,8	1,8
				Итого: 2,4	

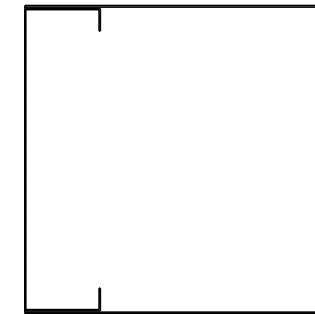
Изометрия



Вид спереди



Вид сверху



Соединено	
Инд. № подл.	Взам. инв. №
Подл. и дата	

Марка: М-1

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подписал	Дата

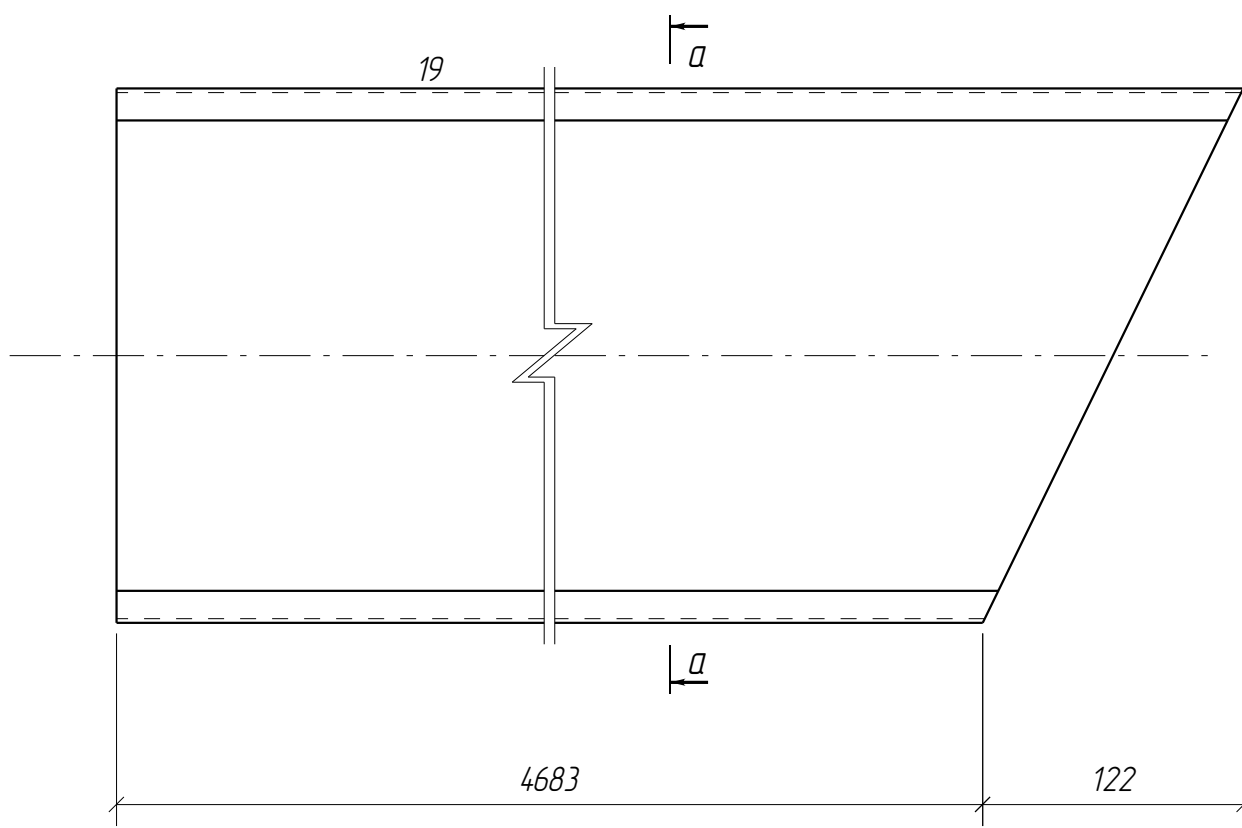
01-04-2022-КМД

Лист  
18.7

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг.	Примечание
19	ПС-250-2,0 L= 4805 мм	9	27.7	249.4

Итого: 249.4 кг.

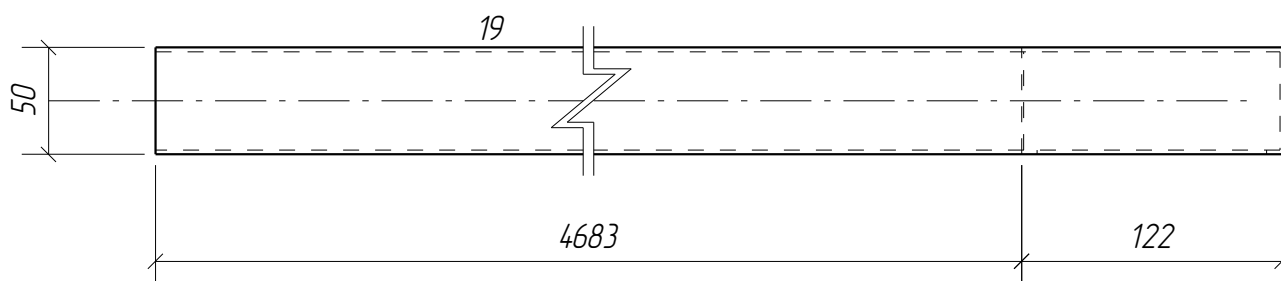
Вид спереди



a-a



Вид сверху



Согласовано

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Деталь для резки. Позиция: 19

01-04-2022-КМД

Лист

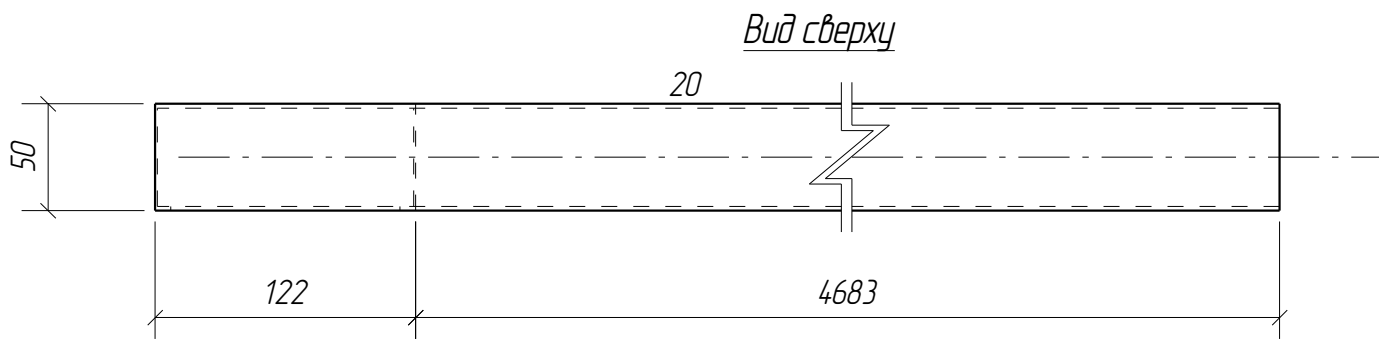
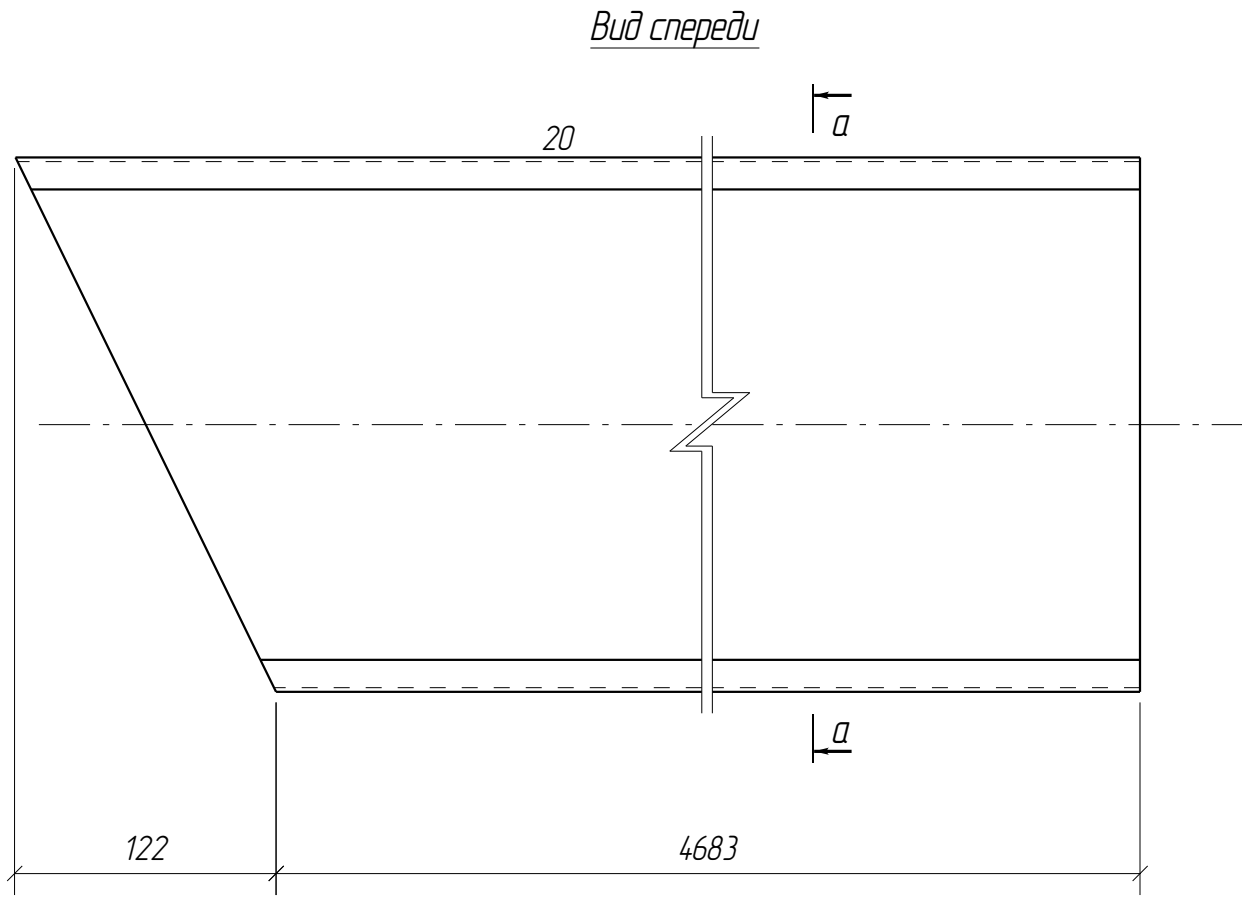
19.1

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подписал	Дата

Формат: А4

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг.	Примечание
20	ПС-250-2,0 L= 4805 мм	12	27.7	332.5

Итого: 332.5 кг.



Деталь для резки. Позиция: 20

01-04-2022-КМД

Лист

19.2

Формат: А4

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

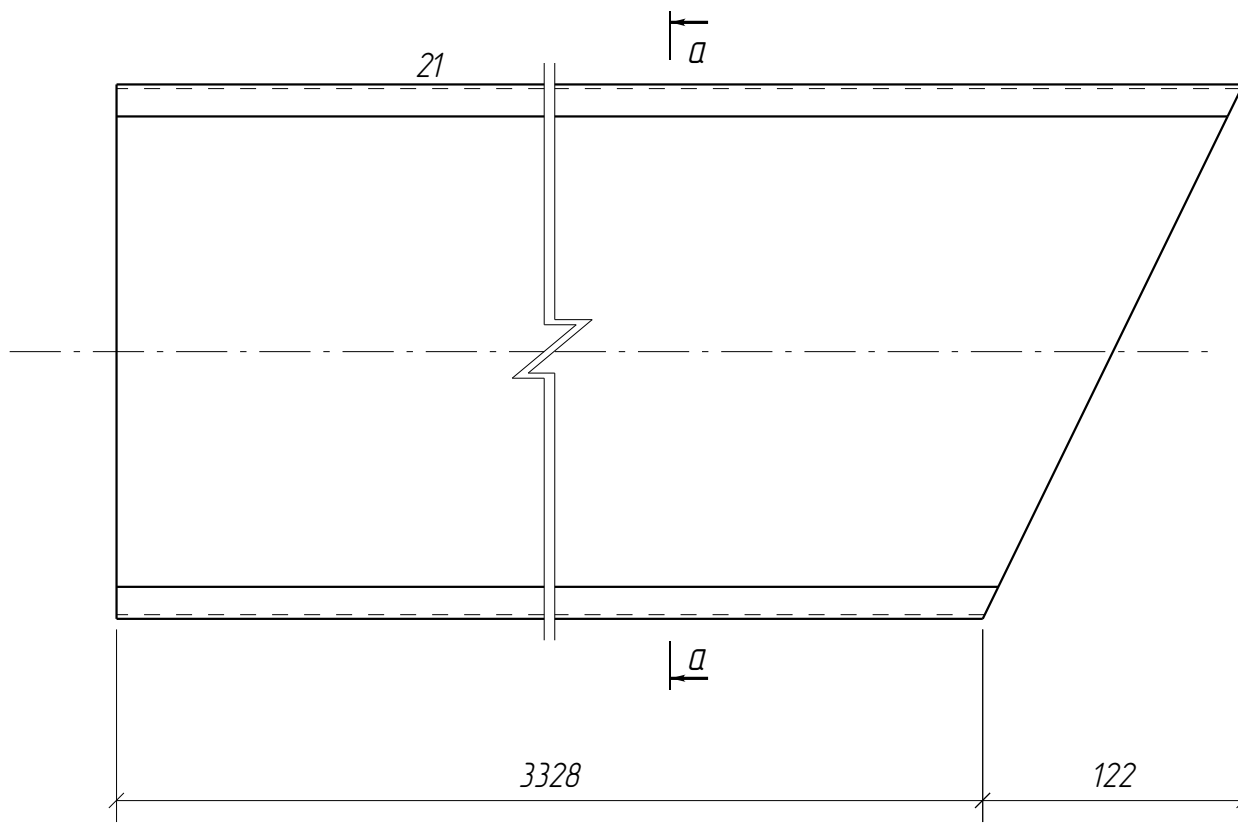
Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подписал	Дата

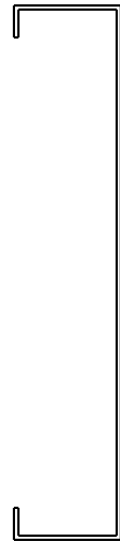
Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг.	Примечание
21	ПС-250-2,0 L= 3450 мм	3	19.8	59.4

Итого: 59.4 кг.

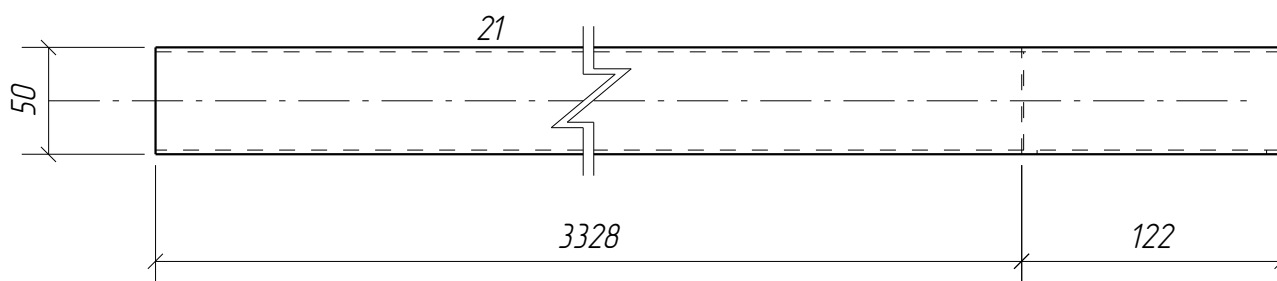
Вид спереди



a-a



Вид сверху



Согласовано

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Деталь для резки. Позиция: 21

01-04-2022-КМД

Лист

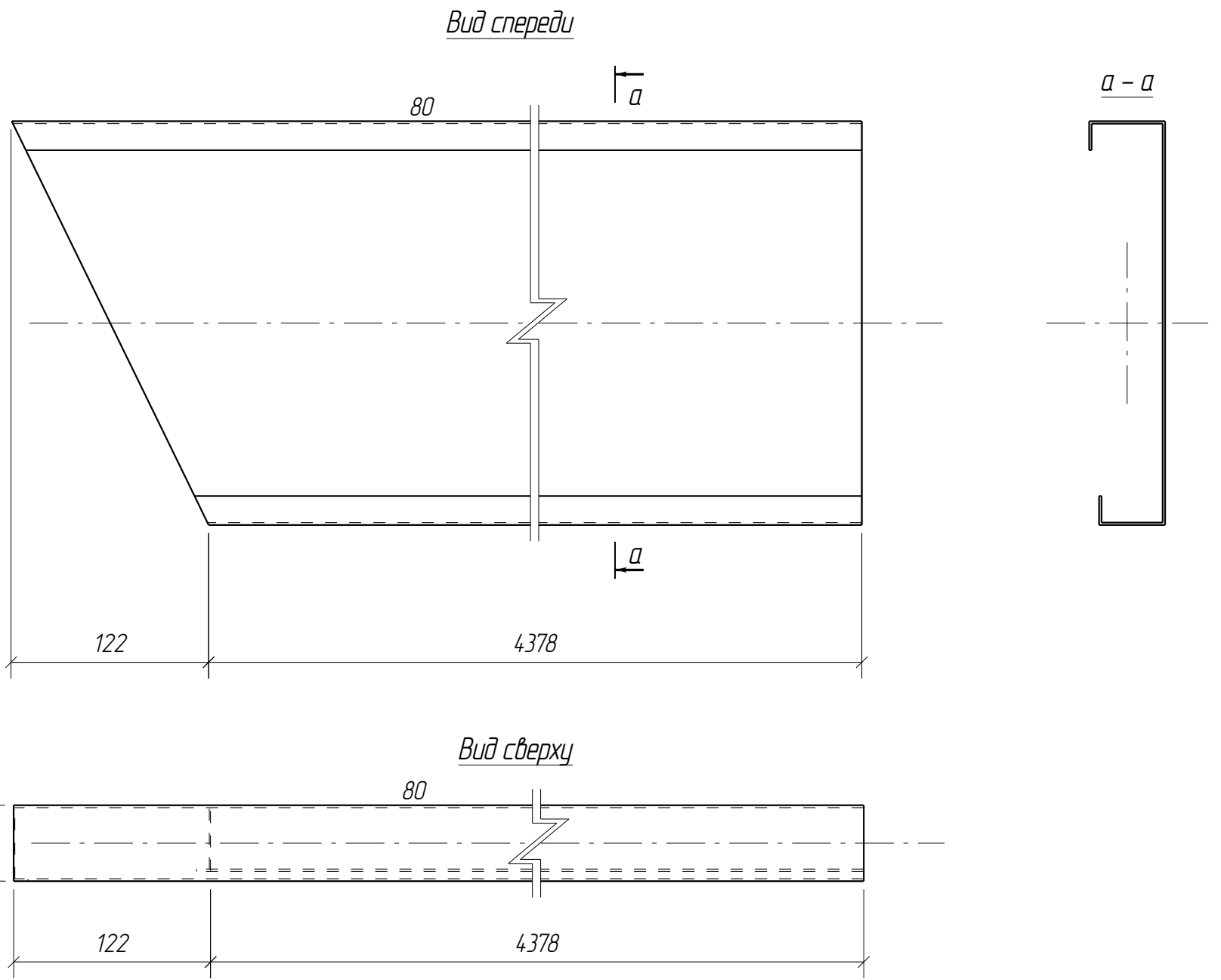
19.3

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подписал	Дата

Формат: А4

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг.	Примечание
80	СТ-250-1,5 L= 4500 мм	1	19.2	19.2

Итого: 19.2 кг.



Деталь для резки. Позиция: 80

01-04-2022-КМД

Лист

19.4

Формат: А4

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

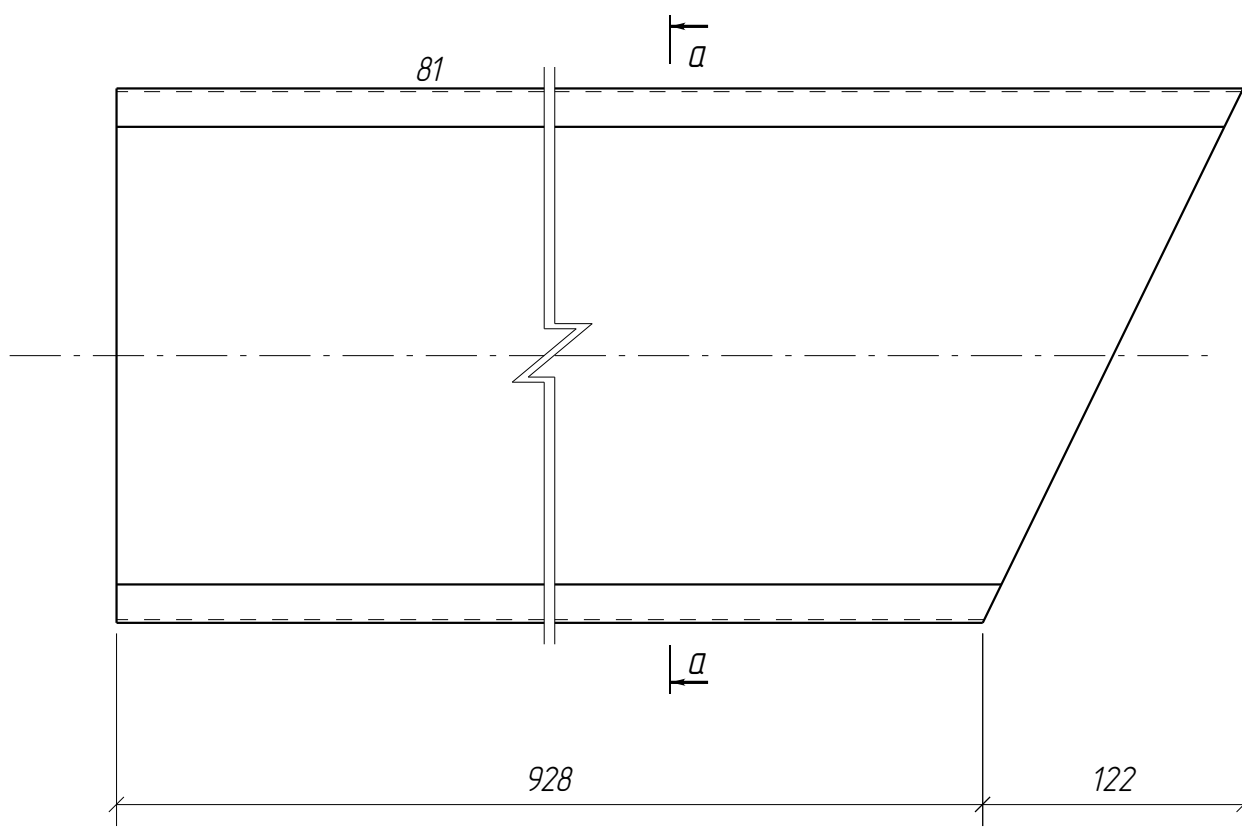
Инв. № подл.

Изм. Кол.уч. Лист № док. Подписал Дата

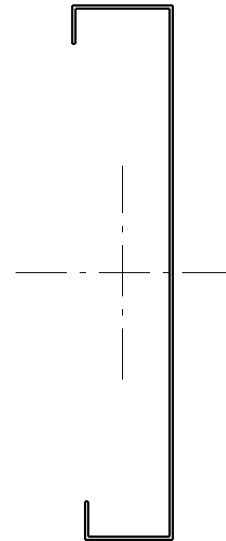
Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг.	Примечание
81	СТ-250-1,5 L= 1050 мм	1	4.3	4.3

Итого: 4.3 кг.

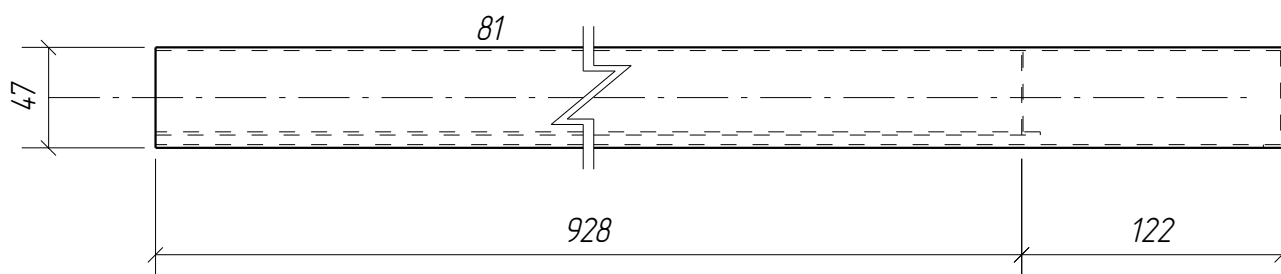
Вид спереди



a-a



Вид сверху



Деталь для резки. Позиция: 81

01-04-2022-КМД

Лист

19.5

Изм. Кол.уч. Лист № док. Подписал Дата

Формат: А4

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.